

# SMART DUPLEX

A CENTRAL COMPACTA COM MAIOR POTÊNCIA E DESEMPENHO EM CO<sub>2</sub>

Máquinas **booster CO<sub>2</sub>** de ciclo transcrito para refrigeração comercial e pequena indústria. Além disso, as centrais SMART DUPLEX oferecem **as potências mais altas** para a gama de frio comercial com CO<sub>2</sub>, chegando a **250 kW**, uma solução perfeita com máximo desempenho para média temperatura (MT) e baixa temperatura (LT). **Pode incluir até 9 compressores** e, opcionalmente, 3 trocadores de calor e até 2 compressores paralelos. **Sustentabilidade, eficiência e rentabilidade garantidas.**

**POTÊNCIAS:** 80 a 250 kW

**APLICAÇÕES:** 1.500 a 3.000 m<sup>2</sup>. MT / LT

## RETAIL

- » FOOD RETAIL
- » SUPERMERCADOS
- » GRANDES SUPERMERCADOS
- » ARMAZÉNS FRIGORÍFICOS
- » APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

## ECO2SMART

EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO<sub>2</sub> SYSTEM by TEWIS

A Smart Duplex incorpora o nosso exclusivo sistema ECO2SMART, um subarrefecimento mecânico que **multiplica a eficiência dos nossos equipamentos de CO<sub>2</sub>**, mesmo em temperaturas extremamente elevadas. É o **único sistema no mercado que começa a operar a partir de 10°C**, proporcionando economia de energia durante grande parte do ano. **Utiliza exclusivamente CO<sub>2</sub>**, não necessitando de sistemas adiabáticos ou sistemas complementares para garantir o seu desempenho.

- ✓ 100% CO<sub>2</sub> = pegada ambiental mínima
- ✓ Compacto e simple (apenas 1 m de profundidade)
- ✓ Máxima potência com até 9 compressores
- ✓ Recipiente vertical de grande capacidade (até 2x250 L)
- ✓ Controle remoto (acessível de qualquer lugar)
- ✓ Facilidade de comissionamento e manutenção
- ✓ Possibilidade de 2 RHX
- ✓ Grande número de opcionais disponíveis



## EQUIPAMENTO STÁNDAR

- Chassis tubular
- Recipiente de líquido vertical (até 2x250 L)
- Separador acumulador de óleo
- Até 9 compressores
- Variador de frequência para o primeiro compressor MT e para o LT
- Sensores eletrônicos de nível de refrigerante
- Todas as conexões em cobre
- Manômetros

## COMPRESSORES

- BITZER.

## OPÇÕES DISPONÍVEIS

- Compressor paralelo
- RHX (Trocador de calor para recuperação de calor) até 190 kW
- IHX (Trocador de calor interno)
- Válvulas duplas de derivação de gás e alta pressão
- Unidade de emergência a bordo
- Ecrã tátil de 10" (TMS)
- Carroçado e insonorizado
- Possibilidade de 2 RHX, um para tap water e outro para heating
- Também disponível com compressores ECOLINE+ (compressores com motor de ímãs permanentes – LSPM)

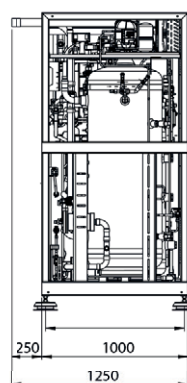
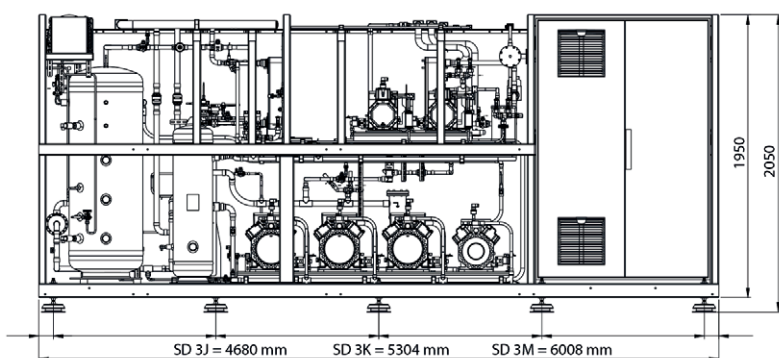
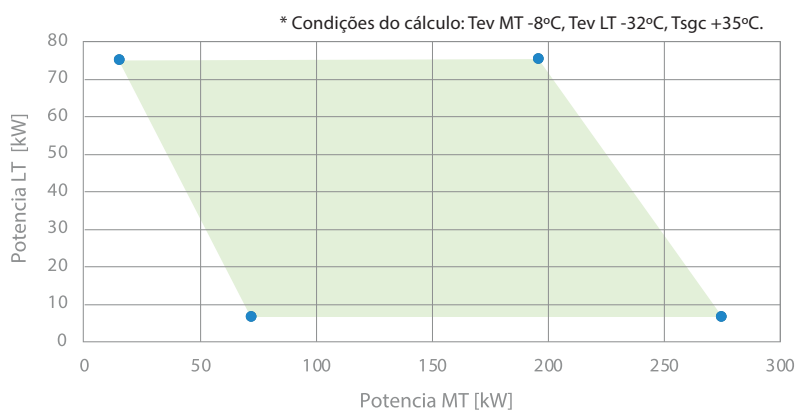
- Coletor de válvulas de segurança
- Separador de aspiração
- Compressor ECO2SMART

## PRESSÕES CO2

- MP (Aspiração MT): 52 bar
- LP (Aspiração LT): 30 bar
- IP (Recipiente e linha de líquido): 60 bar
- HP (Descarga): 120 bar

## CONTROLADORES DISPONÍVEIS

- Tewis.
- Danfoss.
- Carel.
- Wurm.



Com apenas 1 m de profundidade, seu design permite acesso fácil a todos os componentes da máquina, reduzindo os tempos e custos de instalação e manutenção. Além disso, a Smart Duplex pode ser totalmente carroçada e insonorizada para instalação em exteriores.

