

Mini SMART DUPLEX

LAS POTENCIAS MÁS ALTAS EN UN EQUIPO CON DIMENSIONES REDUCIDAS

Nuestra Mini SMART DUPLEX es una central booster CO₂ con **6 compresores y sistema ECO2SMART incorporado**. Un equipo que reúne 3 de los factores que más reclama el mercado: **EFICIENCIA + POTENCIA + ADAPTACIÓN a SALA de MÁQUINAS** (tiene unas dimensiones reducidas y altura limitada, por lo que puede ubicarse en pequeñas salas de máquinas). La **Mini-SD** ofrece un rendimiento increíble con 3 compresores para media temperatura (MT), 2 compresores para baja temperatura (LT) y 1 compresor ECO2SMART.

POTENCIA FRIGORÍFICA: 50 a 150 kW

APLICACIONES: 1.000 a 2.000 m². MT / LT

TIPOLOGÍA DE RETAIL

- » FOOD RETAIL
- » SUPERMERCADOS
- » SUPERMERCADOS GRANDES
- » ALMACENES FRIGORÍFICOS
- » APLICACIONES INDUSTRIALES

ECOSMART

EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO₂ SYSTEM by TEWIS

Mini-Smart Duplex lleva **integrado** nuestro exclusivo sistema ECO2SMART, un subenfriamiento mecánico que **multiplica la eficiencia** de nuestros equipos de CO₂ incluso con temperaturas muy elevadas. Es el único del mercado que **comienza a trabajar a partir de 10°C**, por lo que se produce un ahorro energético durante gran parte del año. **Únicamente utiliza CO₂**, no necesita otros componentes o sistemas complementarios para garantizar su rendimiento.

BENEFICIOS PRINCIPALES

- ✓ 100% CO₂ = mínima huella.
- ✓ Diseño compacto y sencillo (solo 1 m profundidad).
- ✓ Máxima potencia con 6 compresores.
- ✓ Recipiente vertical de gran capacidad (1x150 l).
- ✓ Control remoto (accesible desde cualquier lugar).
- ✓ Facilidad de puesta en marcha y mantenimiento.
- ✓ Posibilidad de 1 RHX, para ACS o para clima.
- ✓ Menos de 4m de longitud total.
- ✓ Gran número de opcionales disponibles.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Compresor ECO2SMART
- Chasis tubular.
- Recipiente de líquido vertical (1x150 l).
- Separador acumulador de aceite.
- 6 Compresores.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT, primer LT y compresor ECO2SMART.
- Sensores electrónicos de nivel de refrigerante
- Todas las conexiones en cobre.
- Manómetros

OPCIONES DISPONIBLES

- RHX (Recuperador de calor).
- Bypass de gas cooler.
- IHX (Intercambiador interno).
- Válvulas dobles de derivación de gas y alta presión.
- Unidad de emergencia a bordo.
- Pantalla táctil 10"
- Tewis Machine Supervisor (TMS).
- También disponible con compresores ECOLINE+ (compresores con motor de imanes permanentes – LSPM).
- Carrozado e insonorizado.

PRESIONES DE DISEÑO CO2

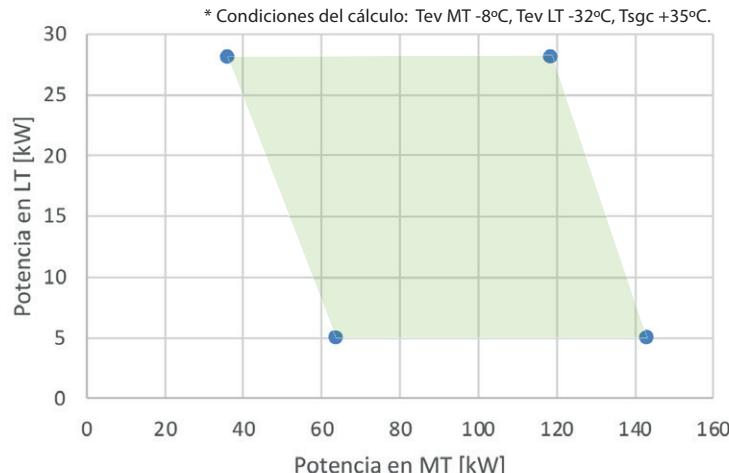
- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 60 bar.
- ECO2 (Aspir. ECO2SMART): 80 bar.
- HP (Descarga): 120 bar.

CONTROLADORES DISPONIBLES

- Tewis.
- Danfoss.
- Carel.

COMPRESORES

- BITZER.



Con solo 1 m de profundidad se puede acceder fácilmente a todos sus componentes, reduciéndose los tiempos y costes de instalación y mantenimiento. Además, la **Mini Smart Duplex** puede ir totalmente carrozada e insonorizada para su ubicación en exteriores

La central Mini-SD incluye de serie nuestro sistema **ECOSMART** lo que ayuda a generar grandes ahorros de consumo energético.

