

# Mini SMART DUPLEX

AS POTÊNCIAS MAIS ALTAS EM UM EQUIPAMENTO DE DIMENSÕES REDUZIDAS

A Mini SMART DUPLEX é uma **central booster CO<sub>2</sub>** com **6 compressores** e sistema **ECO2SMART** incorporado. Um equipamento que reúne três fatores essenciais exigidos pelo mercado: **EFICIÊNCIA + POTÊNCIA + ADAPTAÇÃO À SALA DE MÁQUINAS** (*possui dimensões reduzidas e altura limitada, permitindo a instalação em pequenas salas de máquinas*). A Mini-SD oferece um desempenho excepcional, com: **3 compressores para média temperatura (MT) 2 compressores para baixa temperatura (LT) e 1 compressor ECO2SMART**.

**POTÊNCIAS:** 50 a 150 kW

**APLICAÇÕES:** 1.000 a 2.000 m<sup>2</sup>. MT / LT

## RETAIL

- » FOOD RETAIL
- » SUPERMERCADOS
- » GRANDES SUPERMERCADOS
- » ARMAZÉNS FRIGORÍFICOS
- » APLICAÇÕES INDUSTRIAS

## ECO2SMART

EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO<sub>2</sub> SYSTEM by Tewis

A Mini-Smart Duplex **incorpora o nosso exclusivo sistema ECO2SMART**, um subarrefecimento mecânico que **multiplica a eficiência dos nossos equipamentos de CO<sub>2</sub>**, mesmo em temperaturas extremamente elevadas. É o **único sistema no mercado que começa a operar a partir de 10°C**, proporcionando economia de energia durante grande parte do ano. **Utiliza exclusivamente CO<sub>2</sub>, não necessitando de sistemas adiabáticos ou sistemas complementares** para garantir o seu desempenho.

## BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

- ✓ 100% CO<sub>2</sub> = pegada ambiental mínima
- ✓ Design compacto e simples (apenas 1 m de profundidade)
- ✓ Máxima potência com 6 compressores
- ✓ Recipiente vertical de grande capacidade (1x150 L)
- ✓ Controle remoto (acessível de qualquer lugar)
- ✓ Facilidade de comissionamento e manutenção
- ✓ Possibilidade de 1 RHX, para tap water e outro para heating
- ✓ Menos de 4 m de comprimento total
- ✓ Grande número de opcionais disponíveis



PS 120 / 80 / 60 / 52 / 30 Bar



de 50 a 150 kW



de 1000 a 2000 m<sup>2</sup>



Recipiente de 150 L



RHX



IHX



Plug & Play



Compact Design



< Costes manutenção



## EQUIPAMENTO STÁNDAR

- Compressor ECO2SMART
- Chassis tubular
- Recipiente de líquido vertical (1x150 L)
- Separador acumulador de óleo
- 6 compressores
- Variador de frequência para o primeiro compressor MT, primeiro LT e compressor ECO2SMART
- Sensores eletrônicos de nível de refrigerante
- Todas as conexões em cobre
- Manômetros

## OPÇÕES DISPONÍVEIS

- RHX (Recuperador de calor)
- Bypass de gas cooler
- IHX (Trocador de calor interno)
- Válvulas duplas de derivação de gás e alta pressão
- Unidade de emergência a bordo
- Ecrã tátil de 10" – Tewis Machine Supervisor (TMS)
- Também disponível com compressores ECOLINE+ (compressores com motor de ímanes permanentes – LSPM)
- Carroçado e insonorizado

## PRESSÕES CO2

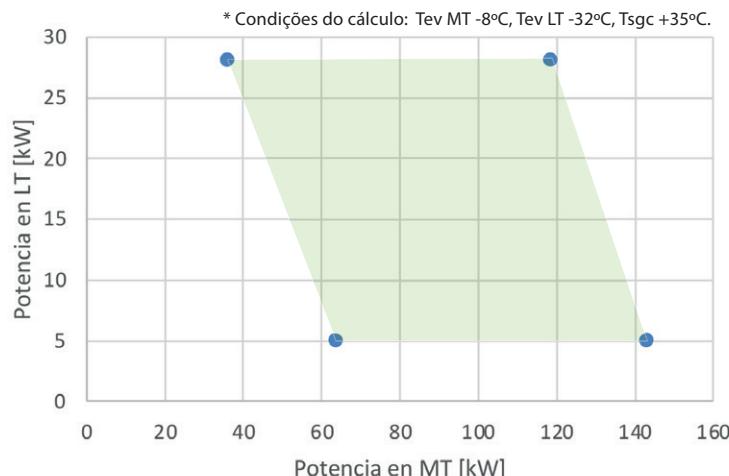
- MP (Aspiração MT): 52 bar
- LP (Aspiração LT): 30 bar
- IP (Recipiente e linha de líquido): 60 bar
- ECO2 (Aspiração ECO2SMART): 80 bar
- HP (Descarga): 120 bar

## CONTROLADORES DISPONÍVEIS

- Tewis.
- Danfoss.
- Carel.

## COMPRESSORES

- BITZER.



Com apenas 1 m de profundidade, todos os componentes são facilmente acessíveis, reduzindo os tempos e custos de instalação e manutenção. Além disso, a Mini Smart Duplex pode ser totalmente carroçada e insonorizada para instalação em exteriores.

A central Mini-SD inclui de série o nosso sistema **ECOSMART** proporcionando grandes economias de consumo energético associadas à refrigeração.

