

UNIDADES CONDENSADORAS CO2

GCU-PXB1 / HCU-PXB1

Unidades condensadoras inverter para refrigeración con CO2 transcrito muy compactas y aptas para ubicación en exterior, fáciles de instalar y con una gran dotación de innovaciones técnicas.

CÁMARAS DE CONSERVACIÓN DE HASTA 480 M3

- » TIENDAS CONVENIENCIA.
- » CÁMARAS REFRIGERADAS
- » TIENDAS DE COMIDA RÁPIDA
- » BARES Y RESTAURANTES
- » ALIMENTACIÓN ESPECIALIZADA

- ✓ Unidades condensadoras comerciales con CO2 transcrito para tiendas de alimentación
- ✓ Amplia gama de potencias: de 2 a 10HP MT y LT
- ✓ Diseñado para un funcionamiento silencioso y ahorro energético
- ✓ La tecnología Inverter reduce el consumo de energía hasta en un 30%
- ✓ Los ventiladores EC funcionan de manera eficiente y silenciosa
- ✓ Instalación fácil y flexible
- ✓ Soluciones plug & play



F-GAS FREE



CARROZADO



PLUG & PLAY



CONTROL ELECTRÓNICO



MODULACIÓN PROPORCIONAL



CUADRO ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Para cámaras de conservación de hasta 480 m³
- ✓ Alimentación eléctrica a 400V/3F/50Hz.
- ✓ Conexión a múltiples evaporadores.
- ✓ Recipiente de líquido mayorado para permitir mayores tramos de conexionado
- ✓ Separador de aceite de alta eficiencia a partir de la unidad de 4 HP.
- ✓ Compresores rotativos de dos etapas y con intercooler.
- ✓ Cuadro eléctrico integrado con centralita.
- ✓ Gas cooler con tubos de Ø5 mm para reducir la carga de gas.
- ✓ Tuberías de cobre K65.
- ✓ 1 a 2 compresores rotativos.
- ✓ Ventilador axial EC.
- ✓ Montaje exterior.
- ✓ Modelo 20HP en desarrollo.
- ✓ Bajo nivel sonoro.
- ✓ Inverter.
- ✓ Plug & Play.
- ✓ Eco Design.
- ✓ Electrónica Carel (pRack PR300T).



Media Temperatura		GCU 2020 PXB1		GCU 2040 PXB1	GCU 4070PXB1
Capacidad *		HP	2	4	10
	Min.	kW	1.80	3.25	6.25
	Max.		3.39	6.50	12.54
Potencia y Energía		Ph./Hz./VAC	3PH / 50Hz / 400VAC		
EcoDesign (2009/125/EC)	FLC	A	8.64	16.04	18.25
	COP/SEPR		1.87 / 3.57 SEPR	3.24 SEPR	2.92 SEPR
		kWh/a	5,840	12,307	26,393
Compresor	Compresión		2 Stage (Intercooler)		
	Tipo		Panasonic Hermetic Rotary		
	Cap Ctrl.		ABB Convertidor de frecuencia		
	RPM		2,200 ~ 4,200	2,200 ~ 4,800	1,800 ~ 3,600
	Cantidad		1		
	Aceite		DAPHNE PZ685		
Ventiladores Gas Cooler		l	0.7	1.15	1.80
	Tipo		Ebmpapst EC		
	Cantidad		1		2
		m ³ /s	1.05		2.10
Presión Sonora (10 m)		mm		450	
		dB(A)	40.0	45.0	48.0
Refrigerante	Tipo/GWP			R744/1	
Volumen Recip.		l	12.50		20.00
Tubería Estandar		m	25	35	40
Conexiones de liquido	Inch/Type		3/8"/K65		1/2"/K65
Conexiones de aspiración	Inch/Type		3/8"/K65		1/2"/K65
Separador aceite	Standard		no		Si/Turboil
Control niv. Aceite	Standard		N/A		Capilar
Dimensiones	Unidad	L x D x H	mm		1684 x 773 x 1438
Superficie		m ²	1452 x 574 x 799		1.29
Peso		kg	0.83		285
Color	RAL		151		
Controlador	Tipo		Gris Claro RAL 7035 (Powder Coated & Baked)		
Valv. Seg. Alta		Bar	N/A		CAREL pRack pR300 Controlador Electrónico
Valv. Seg. Interm.		Bar	90		120
Presóstato de alta compresor	Estandar		Yes x 1		80
PED 2014/68/EU	Categoría		Cat. III		

* Nominal Tevap. -10°C | Tamb +32°C | 10K Recalentamiento



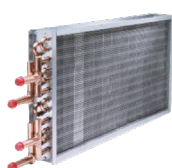
COMPONENTES

FIABILIDAD + INNOVACIÓN + EFICIENCIA



Compresores rotativos de 2 etapas Panasonic

Alta capacidad de enfriamiento en cada punto de ajuste. Diseñados para comprimir el refrigerante dos veces, reduciendo la carga durante la operación.



Ventiladores EC & 2 circuitos de gas & intercooler

Gran superficie para garantizar funcionamiento a altas temperaturas, proporciona mejor operación y eficacia del compresor de dos etapas.



Recipiente de líquido de gran volumen y tanque gas flash

Mayor volumen de expansión, minimizando los riesgos de que el líquido ingrese a la válvula de gas flash y dañe el compresor.



Separador Carly turbooil® gas flash

De serie. Hasta 98,5% de eficiencia, con separación de 2 zonas. Separador de 140 bar PS sin mantenimiento, silenciadores integrados para reducir las pulsaciones, las vibraciones y el ruido.



ABB Inversor de frecuencia

El control de capacidad continuo de velocidad variable, se ajusta constantemente para adaptarse a la carga requerida, proporcionando alta eficacia durante carga parcial, alrededor del 80% de la operación de la unidad.

Baja Temperatura		HCU2020PXB1		HCU2040PXB1		HCU4070PXB1	
Capacidad *		HP	2HP	4HP	10HP		
	Min.	kW	0.81	1.7	3.3		
	Max.		1.42	3.03	6.56		
Potencia y Energía EcoDesign (2009/125/EC)		Ph./Hz./VAC	3PH/50Hz/400VAC				
	FLC	A	8,64	16,04	18,25		
	COP/SEPR		-	1,5	1,55		
Compresor		kWh/a	-	15 046	31 478		
	Compresión		2 Stage (Intercooler)				
	Tipo		Panasonic Hermetic Rotary				
	Cap Ctrl.		ABB Convertidor de frecuencia				
	RPM		2200 a 4200	2700 a 4800	1800 a 3600		
	Cantidad		1				
	Aceite		Daphne PZ685				
Ventiladores de Gas Cooler		l	0,7	1,15	2,3		
	Tipo		Ebmpapst EC				
	Cantidad		1				
		m³/s	1.05				2.1
	Ø (dia.)	mm	450				
Presión sonora (10 m)		dB(A)	40	45	48		
Refrigerante	Tipo/GWP		R744/1				
Volumen Recip.		l	12.5				20
Tubería estándar		m	25	35	40		
Conexiones de líquido	Inch/Tipo		3/8" (K65)				1/2" (K65)
Conexiones de aspiración	Inch/Tipo		3/8" (K65)				1/2" (K65)
Separador Aceite	Standard		No				Sí/Turbooil
Control niv. Aceite	Standard		N/A				Capilar
Dimensiones	Unidad	Largo x ancho x alto	1452 x 574 x 799				1684 x 773 x 1438
Superficie		m²	0.83				1.29
Peso		kg	157	161	300		
Color	RAL		Gris Claro RAL7035 (Powder Coated & Baked)				
Controladores	Tipo		CAREL pRack pR300 Controlador electrónico y Ultracap				
Valv. Seg. Alta		Bar	N/A	120			
Valv. Seg. Intermed.		Bar	90				80
Presostato de alta compresor	Estándar		Sí x 1				
PED 2014/68/EU	Categoría		Cat. III				

* Nominal Tevap -35°C | Tamb +32°C | 10K Recalentamiento

