

NOVA

CENTRALES COMPACTAS

Un sistema de refrigeración que ocupa muy poco espacio y puede utilizarse en una amplia variedad de soluciones, con una huella medioambiental mínima, tanto en CO2 como en HFC. Una solución económica, fiable y eficiente.

POTENCIA: 3 a 40 KW (HFC) / 7 a 38 KW (CO2)

APLICACIÓN: 250 A 500 M2 (HFC / CO2)

- » TIENDAS CONVENIENCIA.
- » SUPERMERCADOS.
- » ALIMENTACIÓN ESPECIALIZADA.
- » ESTABLECIMIENTOS COMIDA RÁPIDA.
- » CÁMARAS REFRIGERADAS.
- » CANAL HORECA.

- ✓ Ahorros energéticos 10/15%.
- ✓ Rapidez de entrega y actuación.
- ✓ CO2 / HFC para 1 ó 2 temperaturas.
- ✓ Fácil acceso y mantenimiento.
- ✓ Baja carga refrigerante.
- ✓ Ventiladores Axiales o Radiales.
- ✓ Dimensiones reducidas.
- ✓ Menor caudal de aire.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Doble batería en V.
- Hasta 3 compresores.
- Control de compresores y condensación, con centralita electrónica.
- Control de condensación flotante.
- Cuadro eléctrico.
- Tubos de 5 mm diámetro.

PRESIONES DE DISEÑO CO2

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 70 bar.
- HP (Descarga): 120 bar.

MODELOS CO2

- Primer compresor grupo con VF.
- Gas cooler con ventiladores EC y máxima presión de 120 bar.
- Trabaja como booster.

MODELOS HFC

- Compresores alternativos y scroll.
- Opción de compresor proporcional

OPCIONES DISPONIBLES

- Opción de compresor proporcional (HFC).
- Hasta 1 intercambiador (RHX o IHX) en CO2.



MODELOS HFC	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		
	R134A-MT	R449A-MT	R449A-LT
NV42	8 ... 25 kW	8 ... 20 kW	5 ... 18 kW
NV58	18 ... 33 kW	15 ... 38 kW	7 ... 18 kW

* Condiciones de cálculo: Tev MT -10 °C, Tev LT -35 °C, Text +32 °C.

NOVA 42 CO2	APLICACIÓN		
	MT	MT + LT	
capacidad de enfriamiento kW	12 kW	12 + 4 kW	18 + 4 kW
número de compresores	1	1 + 1	1 + 1
compresores inverter	1	1 + 0	1 + 0
equipamiento opcional	RHX	RHX	RHX
recuperación (máx.)	13 kW	13 kW	13 kW

NOVA 58 CO2	APLICACIÓN			
	MT		MT + LT	
capacidad de enfriamiento kW	32 kW	36 kW	28 + 4 kW	32 + 4 kW
número de compresores	1	2	1 + 1	2 + 1
compresores inverter	1	1	1 + 0	1 + 0
equipamiento opcional	RHX	RHX	RHX	RHX
recuperación (máx.)	23 kW	25 kW	23 kW	25 kW

* Condiciones de cálculo: Tev MT -8 °C, Tev LT -32 °C, Tsgc +35 °C.

DIMENSIONES

