



# GLOBAL **Market** SOLUTIONS

SOLUCIONES PARA EL MERCADO

Sistemas integrados de refrigeración y climatización  
para centros de distribución alimentaria

# CLAVES PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA FRIGORÍFICO

## IMPUESTO GASES FLUORADOS 16/2013

REFRIGERACIÓN CONGELACIÓN Y CLIMA	R-404A 3.784
R-448A	1.300
R-449A	1.307
R-407A	1.990
R-407F	1.705

GWP según AR3

REFRIGERACIÓN Y CLIMA	R-134a 1.300
R-450A	547
R-513A	527

SOLO CLIMA	R-410A 1.975
------------	--------------

Impuesto: GWP x 0,020 €



## NORMATIVA F-GAS UE 517/2004



Cumplimiento de la normativa F-GAS instalando unidades de refrigeración menores de 40 kW.

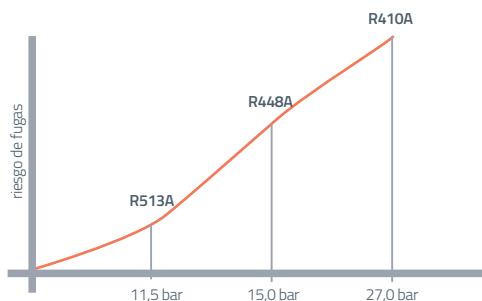
## CO<sub>2</sub> AMBIENTAL CONTROL DE PPM



El control de CO<sub>2</sub> ambiental evita renovaciones de aire innecesarias, reduciendo el gasto de acondicionamiento de aire.

## TRABAJANDO CON GASES

La presión de trabajo de los gases es directamente proporcional a la cantidad de problemas en la instalación, especialmente referido a fugas.



## PLUG & PLAY FÁCIL INSTALACIÓN



Con la implementación de estos sistemas, se eliminan problemas traduciéndose en una menor inversión de tiempo de puesta en marcha así como costes secundarios.

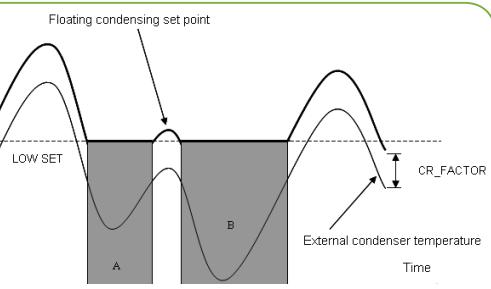
## BAJO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL



La contaminación por CO<sub>2</sub> se mide con el índice TEWI. Gracias a los sistemas de detección de fugas de refrigerante, se reduce un 85% el impacto sobre este índice y se ahorra hasta un 15% de energía.

## CONDENSACIÓN FLOTANTE

Adapta el funcionamiento y la potencia de los condensadores a las condiciones térmicas exteriores en cada época del año, consiguiendo el subenfriamiento del refrigerante y optimizando el funcionamiento del resto de la central.



# IMPRESCINDIBLES DE UN SISTEMA GLOBAL MARKET

## LÍQUIDO SUBENFRIADO ECONOMIZADOR



Una instalación frigorífica que cuenta con líquido subenfriado mejora su COP en un 12%.

La eficiencia energética (COP) de un compresor trabajando en un régimen de clima es muy superior a la obtenida trabajando en un régimen de refrigeración.

En el proceso de subenfriado de líquido de la central de refrigeración con la central de climatización, se consigue que los compresores de generación de frío sean más eficientes, trabajando menos horas.

## SISTEMA DIRECTO



Implementando un sistema directo se evita la utilización de líquido secundario en la instalación, ahorrando un 20% del consumo.

## REFRIGERANTE OPTIMIZADO



El uso del refrigerante adecuado es imprescindible para el buen funcionamiento de la instalación.

## EASY AFTER MARKET



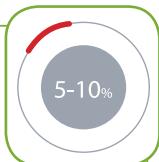
Utilizamos componentes del mercado, fáciles de adquirir y reponer, para un sencillo mantenimiento.

## BALANCE TÉRMICO DEL SISTEMA



Por ejemplo, consumiendo 1 kW de energía se consigue generar 2 kW de refrigeración y 3 kW de calor aprovechable en invierno.

## CONSUMO EN CALEFACCIÓN



Solo un 5-10% del consumo de la instalación se dedica a la calefacción.

## MODULACIÓN PROPORCIONAL



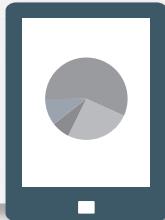
Utilizamos compresores modulables y ventiladores electrónicos adaptativos que se ajustan automáticamente según las necesidades de potencia de la instalación.

## CONTROL INTEGRADO



Monitorización y control accesible vía internet que permite visualizar los estados, alarmas, valores del equipo en tiempo real y generar gráficas para la auditoría energética.

Permite la gestión sencilla y automatizada de la refrigeración junto con la climatización (recuperación de calor); la climatización con la refrigeración (subenfriamiento) y de la climatización con las renovaciones de aire (eficiencia).



# CIFRAS CONSUMO Y AHORRO EN UNA INSTALACIÓN COMERCIAL

## SABEMOS CÓMO AHORRAR ENERGÍA

Tewis cuenta con una gran experiencia en el sector de la refrigeración. Sus amplios conocimientos en el desarrollo de sistemas y en la realización de proyectos, le permite analizar las instalaciones ofreciendo los mejores resultados y adaptando las superficies a la evolución del sector.

La integración de diversos sistemas hace posible alcanzar grandes resultados y mejorar los consumos energéticos en una instalación.

Los siguientes gráficos muestran los resultados para una superficie de 1.500m<sup>2</sup>.



- 40% RECUPERACIÓN DE CALOR
- 15% CONTROL DOMÓTICO
- 75% RECUPERACIÓN DE CALOR
- 2% OTROS



- 15% CONDENSACIÓN FLOTANTE 5% ECONOMIZADOR
- 15% CONTROL DOMÓTICO
- 15% CONDENSACIÓN FLOTANTE 8% FREE COOLING + CO<sub>2</sub> CONTROL
- 2% OTROS



# GLOBAL Market SOLUTIONS

La normativa F-Gas, los últimos avances en el estudio de sistemas de **refrigeración y climatización**, junto con la investigación y la selección de refrigerantes, han fomentado la búsqueda continua de nuevas soluciones cada vez más eficientes y con menor impacto ambiental.

Nuestros sistemas integrados **Global Market** atienden la demanda de frío en la instalación obteniendo grandes resultados de eficiencia energética y minimizando el consumo de los sistemas de climatización y calefacción, ya que la integración de soluciones **permite recuperar el calor generado en la producción de frío**.

Estas soluciones desarrolladas por Tewis y dirigidas a **tiendas de proximidad, sector retail y supermercados**, cuentan con la última tecnología en gestión, control e innovación para optimizar cada establecimiento.

## SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN MÁS EFICIENTES

### GM-PACK SOLUCIÓN COMPACTA

Equipos multifuncionales de alta eficiencia menores de 40 kW y combinables entre sí.

Sus dimensiones reducidas y su chasis modular facilitan su adaptación a proyectos con muy diferentes necesidades.



### GM-SPLIT SOLUCIÓN MODULAR

Contempla la instalación como **un solo sistema compuesto por varios equipos complementarios** que trabajan de forma coordinada y eficiente gracias a la tecnología de control que incluye.



### GM CUSTOM A MEDIDA

Estas soluciones permiten **atender varias potencias con un solo equipo** y abastecer así las necesidades de toda una instalación.

Existe un gran número de periféricos compatibles para la optimización de estos equipos. Destaca el opcional biestadio, con know-how Tewis, que reduce considerablemente el caudal de condensación y permite minimizar el área de evacuación de aire en fachada cumpliendo la legislación de relación ruido/caudal. Para más información de estos equipos a medida, consultar.



# SOLUCIÓN COMPACTA

GM-PACK  
GMPACK

Equipo multifunción de gran eficiencia energética diseñado para abastecer establecimientos retail y pequeños comercios. Permite varias funciones o modos de frío, clima, calefacción y recuperación de calor.

Cumple la normativa F-Gas al tiempo que se adapta fácilmente a cada instalación gracias a su modularidad, que permite combinar varias de ellas según el espacio a abastecer y a su diseño constructivo con diferentes formatos (axial, radial, altura reducida, etc).

La interconexión de los sistemas permite la **regulación y monitorización centralizada** de las instalaciones, conociendo al detalle el estado de cada máquina así como el de las instalaciones agrupadas.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**ADAPTATIVO** El equipo modula y reparte la energía generada y/o recuperada de forma automática según necesidades.

**FRÍO-CLIMA-CONGELACIÓN** El modelo Top está diseñado para abastecer simultáneamente las necesidades de climatización y/o refrigeración, mientras que el modelo Freeze abastece las de climatización y congelación.

**MULTIZONA** El modelo Top, abastece diferentes zonas de climatización con temperaturas independientes, incluso a dos tubos dando frío y calor de forma simultánea-secuencial.

**BOMBA DE CALOR** Inversión de ciclo para generación de calor.

**ELECTRÓNICA AVANZADA** Control inmótico de alta eficiencia con interconexión de equipos y monitorización remota con envío de alarmas a call center.

**MODULABLE** Los compresores regulan automáticamente su capacidad frigorífica en función de la demanda de potencia en cada momento. Tres compresores scroll.

**BALANCEABLE** Las potencias destinadas a refrigeración y clima son balanceables en el modelo Top. De este modo conseguimos un factor de seguridad en el coeficiente de simultaneidad que garantiza el abastecimiento de cada función según demanda.

### CHASIS, SALIDAS DE AIRE y MONTAJE

Axial-Radial // Vertical-Horizontal // Compacto-Partido para adaptarse a cualquier necesidad de instalación. Chasis para montaje en interiores y exteriores. Tapas intercambiables para salida de aire horizontal o vertical.

**FILTROS** de aspiración incluidos en climatización y refrigeración. Filtro de líquido accesible y desmontable.

**MANIOBRAS DE EFICIENCIA** Programación para un máximo aprovechamiento energético; set nocturno, evaporación y condensación flotante, parámetros eco, etc.

**MANIOBRAS DE EMERGENCIA** En caso de avería electrónica es posible accionar manualmente un servicio mínimo de refrigeración. En GMP Top si uno de los compresores se avería, su función queda atendida por otro compresor automáticamente.

**UNIDADES APILABLES** para un mejor aprovechamiento del espacio y adecuación a cada establecimiento. Máximo 2 unidades.

**VENTILADORES EC** de alta eficiencia energética y modulación electrónica tal y como marca la normativa.

**CUADRO ELÉCTRICO COMPLETO** con protecciones adecuadas según la legislación europea.

**BATERÍAS EN V 5mm** Doble batería en V, una de ellas reversible. Tubo de 5 mm, de alto rendimiento y bajo volumen de refrigerante.

**REFRIGERANTE ECOLÓGICO Y EFICIENTE** de bajo GWP, R-448A ó equivalentes.

**PRESIÓN SONORA** Solución silenciosa incluso en ambientes residenciales.

\* Considerando una superficie esférica y una distancia de 10m en campo abierto.



# GM-PACK

GM-PACK R-448A	MT POTENCIA FRIGO. -10°C	BT POTENCIA FRIGO. -30°C	CLIMATIZACIÓN AT +5°C	CALOR RECUP. MÁXIMO <sup>(3)</sup>	CALOR GENERADO
GMP Top frío-clima	27/39,5 kW <sup>(1)</sup>	-	22,5/39,5 kW <sup>(2)</sup>	42 kW	18 kW
GMP Freeze congelado-clima	-	8 kW	31,5 kW	13 kW	18 kW

Kit opcional de incremento de potencia, consultar. (1) Tres compresores en función refrigeración.

(2) Dos compresores en función clima. (3) En unidades terminales: Potencia máxima a instalar en calor. Potencia mínima frío y calor: 5 kW.

BALANCEO (Top)	1	2	3	4	5	6
Frío -10°C	39,5 kW	27,0 kW	22,0 kW	16,0 kW	12,5 kW	0,0 kW
Clima +5°C	0,0 kW	12,5 kW	17,5 kW	23,5 kW	27,0 kW	39,5 kW

Tabla virtual de selección para la función balanceo.

## OPCIONES Y CARROZADO



Partida



Radial



Axial



Apilable



Condensación  
radial apilable



Compacta de altura  
reducida (1.220mm)

## UNIDADES DE CLIMATIZACIÓN

### CASSETTES



### CONDUCTO



R-448A MOD.	POT. CLIMA AT +5°C	POT. CALOR +50°C	Ø LÍQ.	Ø GAS
EV19ZCE-50E	5,5 kW	5,2 kW	3/8"	5/8"
EV19ZCE-80E	8,2 kW	7,7 kW	3/8"	5/8"
EV19ZCE-120E	13,1 kW	12,3 kW	1/2"	7/8"

Diámetros recomendados

R-448A MOD.	POT. CLIMA AT +5°C	POT. CALOR +50°C	Ø LÍQ.	Ø GAS
GMA-12-01	19,1 kW	18,5 kW	7/8"	1 1/8"
GMA-14-01	25,1 kW	23,1 kW	7/8"	1 3/8"
GMA-22-01	35,2 kW	37,2 kW	1 1/8"	1 5/8"
GMA-24-01	54,3 kW	50,6 kW	1 1/8"	1 5/8"

## CONFIGURACIONES

### GMP Top



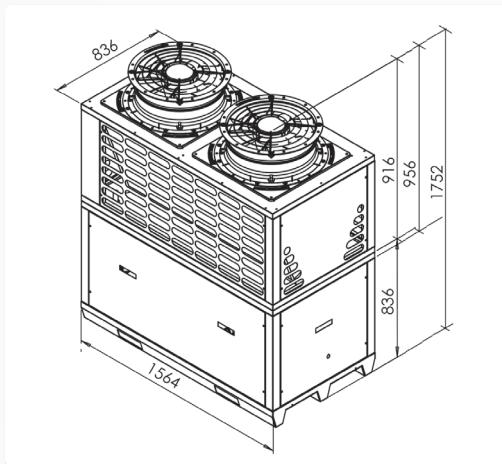
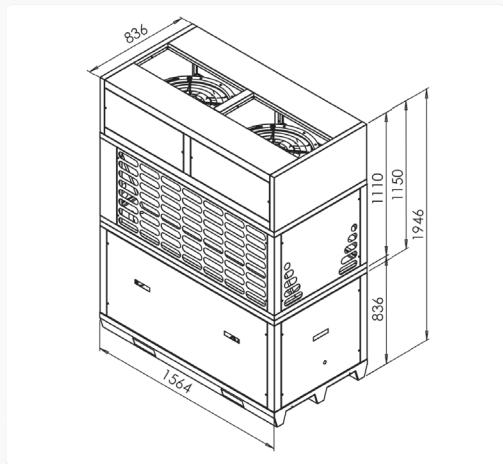
### GMP Top + Freeze



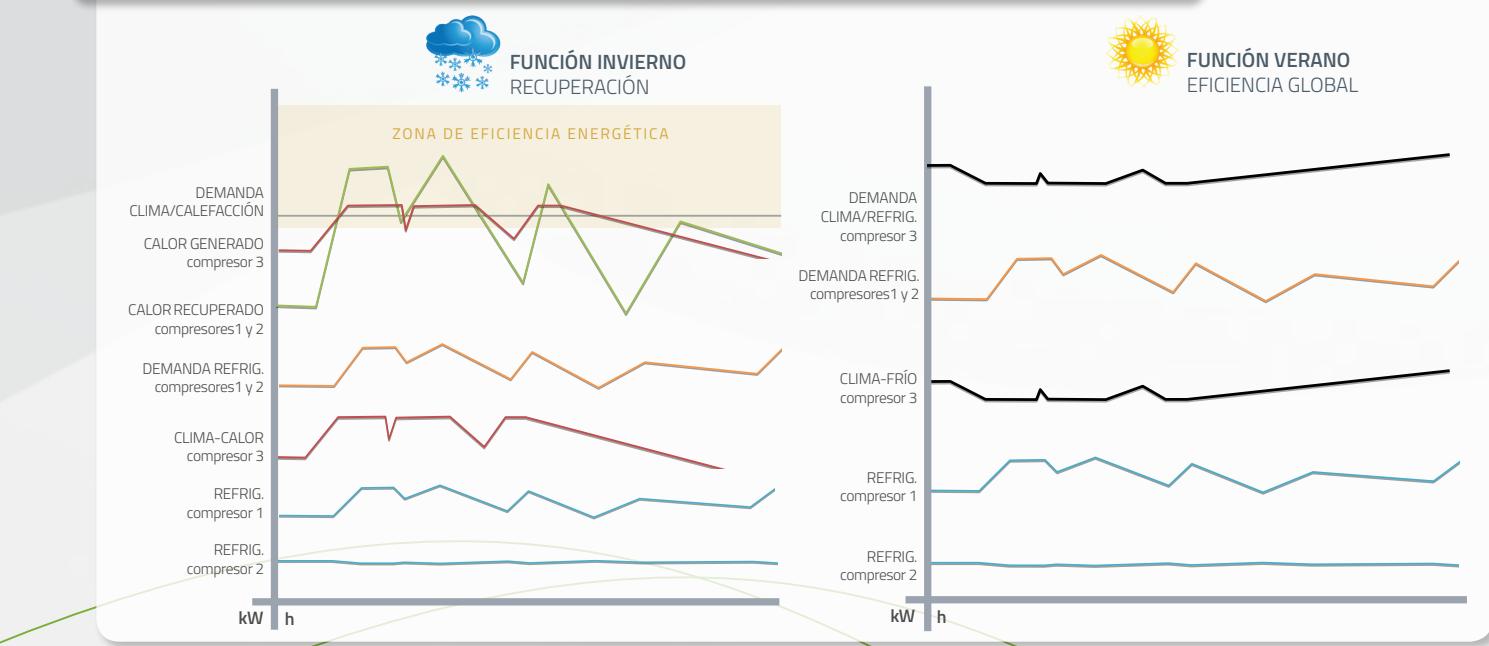
### GMP Top + GMS Ice



## DIMENSIONES



## COMPORTAMIENTO ENERGÉTICO DEMANDA PUNTUAL GMP Top



## CONTROL Y CUADRO ELÉCTRICO

Los equipos incluyen el autómata de procesos Free Evolution de Eliwell con la última tecnología analógica, digital y de comunicación.

El software administra **todas las funciones de regulación, control, seguridad y eficiencia energética**.

Incluye una aplicación de monitorización y control, accesible vía ethernet desde la planta o remotamente, que permite visualizar los estados, alarmas, valores del equipo en tiempo real, consumos eléctricos y generar gráficas para la auditoría energética de la instalación. **Ver demo** en el enlace: [www.tewis.com/gmpack](http://www.tewis.com/gmpack)

El cuadro eléctrico integrado incluye las protecciones térmicas, magnéticas y diferenciales adecuadas al cumplimiento de la normativa europea. Dispone de apertura con bisagras, interruptor exterior de corte general, protección de fases para evitar el giro incorrecto de los compresores scroll y contador de energía.

El equipo estándar está configurado para el control unizona del clima. Para la configuración multizona se suministra opcionalmente un termostato por cada zona de clima a regular, hasta un máximo de cuatro.



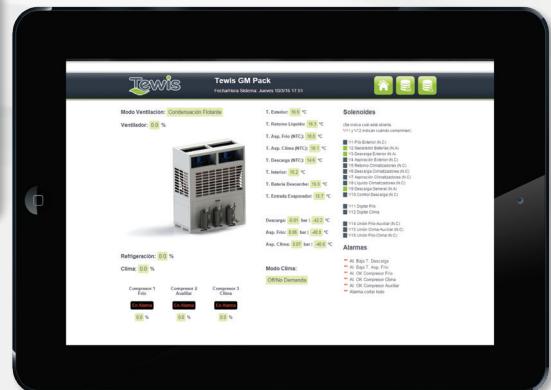
Free Evolution



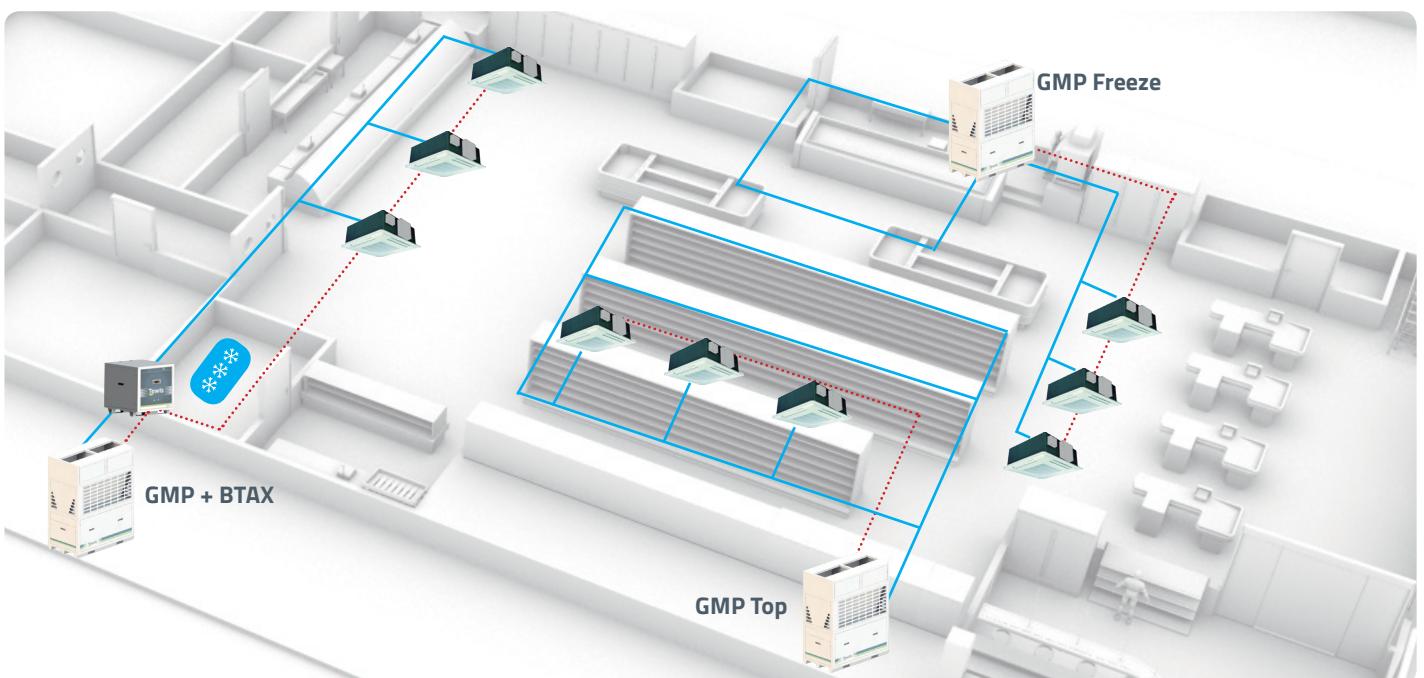
Termostato multizona



Demo sistema de control



## EJEMPLO DE APLICACIÓN EN SUPERMERCADO

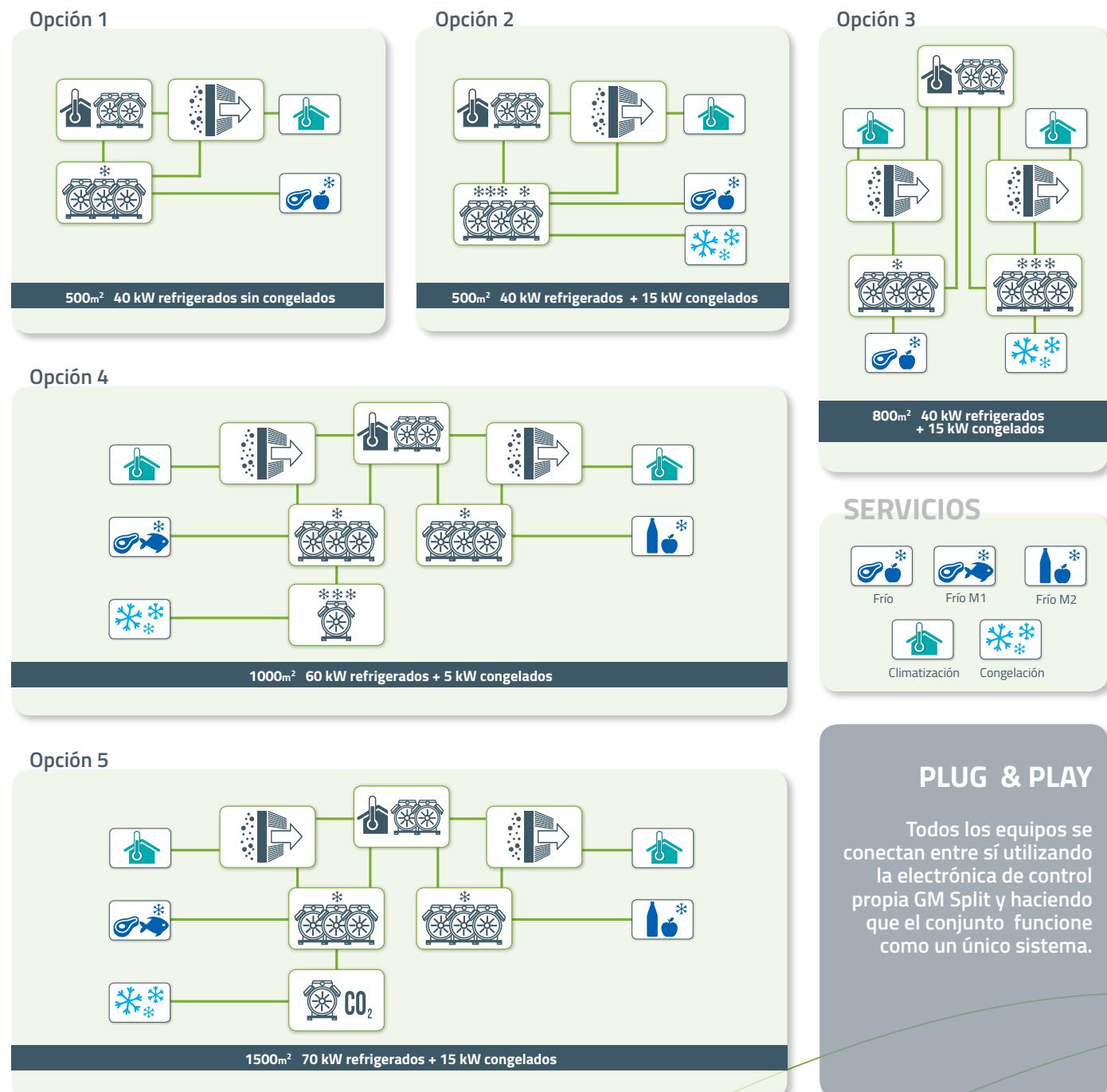


# SOLUCIÓN MODULAR

## GM-SPLIT

La solución GM-SPLIT contempla la instalación como un único sistema **compuesto por diferentes equipos** que trabajan de forma coordinada y eficiente gracias a las sinergias entre ellos y a la gestión de control.

Al combinar **climatización, refrigeración y congelación** genera una gran potencia que puede abastecer cualquier nivel energético de la instalación. Los diferentes productos GMS permiten configurar instalaciones según necesidades:



## GMS Comfort

Unidad de condensación con inversión de ciclo R-134a con función backup que permite suplir a los equipos GMS Cool en caso de avería. Además, alimenta al subenfriador del equipo GMS Cool aportándole un extra de potencia frigorífica.

Está preparada para generar frío en climatización y generar calor cuando la recuperación es inferior a la demandada.

Compresores semiherméticos. Disponible en Axial-Radial // Compacta-Partida.

AT R-134a	POT. FRIGO. +5/+45 °C
GMSQ-206B-001AT	27,68 kW
GMSQ-306B-001AT	41,52 kW
GMSQ-406B-001AT	55,36 kW
GMSQ-215B-001AT	58,60 kW
GMSQ-315B-001AT	87,90 kW
GMSQ-415B-001AT	117,20 kW



## GMS Cool

Central frigorífica preparada para abastecer de refrigerante a los muebles de refrigeración y/o congelación.

Con subenfriador opcional, alimentado por la unidad GMS Comfort.

Gestiona la recuperación de calor a través de un sistema de válvulas que mandan el flujo de calor a la UTA para aprovecharlo en la climatización, generando calor sin sobrecoste.

Compresores semiherméticos. Disponible Axial-Radial//Compacta-Partida.

MT R-134a	POT. FRIGO. -10/+45 °C
GMSC-206B-001TN	14,74 kW
GMSC-306B-001TN	22,11 kW
GMSC-406B-001TN	29,48 kW
GMSC-215B-001TN	29,68 kW
GMSC-315B-001TN	44,52 kW
GMSC-415B-001TN	59,36 kW

MIXTAS R-448A	POT. FRIGO. -10/+45 °C	POT. FRIGO. -30/+45°C
GMSC-206B/106B-001MX	22,70 kW	3,88 kW
GMSC-206B/206B-001MX	22,70 kW	7,76 kW
GMSC-215B/206B-001MX	46,40 kW	7,76 kW
GMSC-215B/115B-001MX	46,40 kW	7,28 kW
GMSC-215B/215B-001MX	46,40 kW	14,56 kW
GMSC-315B/215B-001MX	69,60 kW	14,56 kW

BT R-448A	POT. FRIGO. -30/+45°C
GMSC-206B-001BT	7,76 kW
GMSC-306B-001BT	11,64 kW
GMSC-406B-001BT	15,52 kW
GMSC-215B-001BT	14,56 kW
GMSC-315B-001BT	21,84 kW
GMSC-415B-001BT	29,12 kW

## FUNCIONES DESTACADAS



Función verano



Intermedio cálido



Intermedio frío



Función invierno



Backup

GMS Cool	Refrigeración y/o Congelación				
GMS Comfort	Clima + subenfriamiento con incremento de la potencia refrigerante	Off	Off	Clima generación de calor	Modo refrigeración Clima manual/secuencial
GMS Air	UTA	Free Cooling	Recuperación de calor	Recuperación y disipación de calor	UTA + Free Cooling + Recuperación de calor
GMS Ice	Amplia las posibilidades de congelado				
GM Smart	Control y optimización de renovaciones CO <sub>2</sub>	Control	Control y optimización de renovaciones CO <sub>2</sub>	Control y optimización de renovaciones CO <sub>2</sub>	Control y optimización de renovaciones CO <sub>2</sub>

## GMS Air

Es la unidad de tratamiento de aire (UTA) presente en los sistemas GMS.

Cuenta con una batería de recuperación de calor, que recibe el calor de la condensación de la GMS Cool reutilizándolo al 100% en las necesidades de climatización y una batería de climatización, reversible y capaz de generar calor y/o frío a través de la GMS Comfort.

Incluye un sistema de compuertas free-cooling para utilizar la energía frigorífica exterior aprovechándola para obtener mejores niveles de confort en la sala de ventas y aumentar la eficiencia energética.

Para conseguir una calidad óptima del aire en la instalación y sala de ventas, este equipo contiene prefiltros tipo G4 y filtros de aire limpiables tipo F7. Estos equipos contienen además un ventilador radial con presión disponible, adecuado para conductos de climatización.



AT R-134a	CAUDAL	PRESIÓN DISPONIBLE	POTENCIA CLIMA +5°C	POT. CALOR +40°C
GMS-Air 06-01	4000 m³/h	100 Pa	22 kW	14,6 kW
GMS-Air 12-01	9.000 m³/h	100 Pa	46 kW	30,4 kW
GMS-Air 20-01	13.000 m³/h	200 Pa	76 kW	51,2 kW
GMS-Air 30-01	18.000 m³/h	200 Pa	114 kW	60,6 kW

## GMS Ice

Los sistemas Global Market permiten ampliar su funcionamiento con unidades auxiliares de congelados BTAX, y BTAXmini (como recurso puntual) así como unidades CO<sub>2</sub> (de alta eficiencia energética) para cubrir las necesidades de los muebles de congelados. Ambas soluciones condensan en cascada con las unidades de media temperatura.

### BTAX

Evaporación -30°C  
Condensación +8°C  
Potencia modular (10%-100%)

R-448A	POTENCIA FRIGORÍFICA	POTENCIA CONDENSACIÓN
BTAX105AEF-1	1,63 - 5,45 kW	6,95 kW
BTAX106AEF-1	1,94 - 6,48 kW	8,19 kW
BTAX108BEF-1	2,62 - 8,74 kW	11,15 kW



### UNIDAD CO<sub>2</sub>



### BTAX mini

Evaporación -30°C  
Condensación +20°C



R-448A	POTENCIA FRIGORÍFICA	POTENCIA CONDENSACIÓN
BTAXMN101AQF-1	0,85 kW	2,19 kW
BTAXMN101BQF-1	0,96 kW	2,62 kW
BTAXMN101CQF-1	1,52 kW	3,81 kW

Evaporación -35°C  
Condensación -5°C

CO <sub>2</sub>	POTENCIA FRIGORÍFICA	POTENCIA CONDENSACIÓN
CO2MSL-001	2,58 kW	3,29 kW
CO2KSL-001	4,32 kW	5,49 kW
CO2JSL-001	5,68 kW	7,19 kW
CO2HSL-001	7,22 kW	9,12 kW
CO2GSL-001	8,61 kW	10,85 kW
CO2FSL-001	11,09 kW	13,94 kW

# SISTEMA ELECTRÓNICO Y DE CONTROL

## GM-SMART

**Software de monitorización integral**, compatible con todos los sistemas Global Market, que permite el acceso y la gestión de todos los equipos de la instalación.

Se conecta con cada una de las máquinas vía ethernet, permitiendo la transmisión de datos en tiempo real y su volcado sobre el gestor documental personalizado al que cada cliente puede acceder desde la web.

Dispone de dos niveles de acceso, "mantenimiento" y "usuario", que muestran información en función de las necesidades de análisis o mantenimiento señaladas.

Su interfaz con iconos predefinidos y de fácil manejo así como la programación *responsive*, posibilitan un control efectivo sin restricciones de ubicación ni horario impulsando la eficiencia energética de toda la planta.

### TODO EL SUPERMERCADO GESTIONADO DESDE UN PANEL PERSONAL

Gestión centralizada multi-instalación.

Control de UTAs para el confort térmico en tienda.

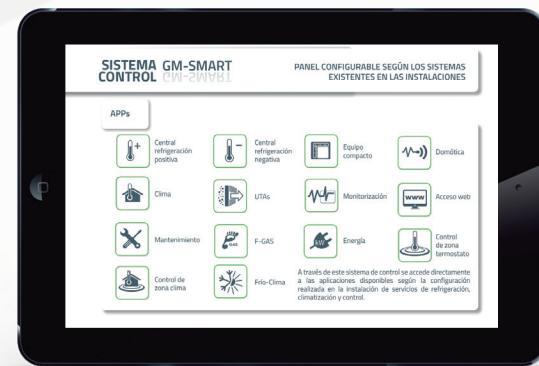
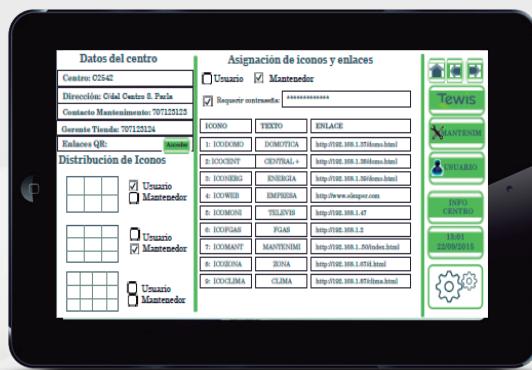
Control de CO<sub>2</sub> para la activación del modo de extracción y la renovación de aire más eficiente.

Análisis y gestión energética.

Gestión de alarmas.

Control domótico:

- Refrigeración
- Congelación.
- Climatización.
- Iluminación interior y exterior.



# PANEL GLOBAL DE CONTROL

GM-SMART

## APPs



Central  
refrigeración  
positiva



Central  
refrigeración  
negativa



Equipo  
compacto



Domótica



Climatización



UTAs



Monitorización



Acceso web



Mantenimiento



F-GAS



Energía



Control  
de zona  
termostato



Control de  
zona clima



Frío-Clima

A través de este sistema de control se accede directamente a las aplicaciones disponibles según la configuración realizada en la instalación de servicios de refrigeración, climatización y control.



UTAs



Climatización



Acceso web



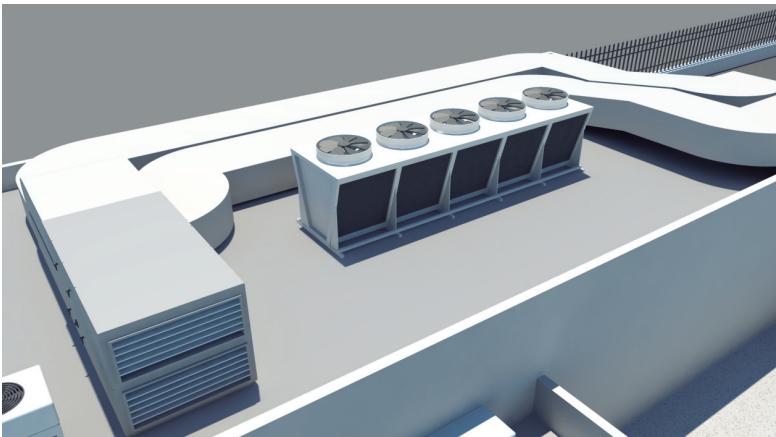
Central refrigeración  
positiva



Central refrigeración  
negativa

# TODO EL SUPERMERCADO EN UN MENÚ





a member of **DAIKIN** group

Parque Tecnológico  
Auguste y Louis Lumière, 26  
46980 Paterna (Valencia) ES  
Tel.: (+34) 96 313 42 02  
Fax: (+34) 96 350 07 87

[www.tewis.com](http://www.tewis.com)  
[info@tewis.com](mailto:info@tewis.com)



#### Certificaciones

2006/42 CE  
2004/108 CE-93/68 CEE  
2006/95 CEE-93/68 CEE  
97/23 CEE

Fabricación según normativa 97/23/CE

