

Tewis



Gama de producto



Se ha puesto el mayor cuidado en la realización de este documento. No obstante Tewis Smart Systems, S.L. no asume ninguna responsabilidad que se derive de la utilización del mismo.

Tewis Smart Systems, S.L. se reserva el derecho de aportar cualquier modificación a los datos y características que aparecen en el presente documento, en cualquier momento y sin previo aviso, con el fin de mejorar y actualizar su contenido.

ÍNDICE



GM PACK	▪ Solución compacta	4
GM SPLIT	▪ Solución modular	6
GM CUSTOM	▪ Soluciones a medida	8

FRÍO CLIMA

BUC	▪ Grupos de compresión.....	10
CUB	▪ Unidades condensadoras axiales.....	11
NOVA	▪ Unidades multicompresoras con condensador	12
CU	▪ Unidades multicompresoras con condensador	14
CS	▪ Centrales compresoras compactas	16
CL	▪ Centrales compresoras	18
CC	▪ Centrales compresoras	20
CF	▪ Centrales compresoras	22
CZ	▪ Unidades multicompresoras con condensador	24
CT	▪ Centrales compresoras de tornillo	26

HFC

CUO	▪ Unidades condensadoras BT	28
CO UNIT	▪ Unidades condensadoras industriales BT	30
CO RACK	▪ Centrales en ciclo subcrítico BT	32
CH	▪ Centrales compresoras híbridas	34
FULL BT	▪ Soluciones integrales ciclo transcrito	36
FULL BPT	▪ Soluciones integrales ciclo transcrito	38
FULL BC	▪ Soluciones integrales ciclo subcrítico	40
FULL BPC	▪ Soluciones integrales ciclo subcrítico	42

CO₂

CN RACK	▪ Centrales compresoras NH ₃	44
CN UNIT	▪ Unidades compresoras NH ₃	46
CN CHILLER	▪ Enfriadoras NH ₃ glicol	48

AMONIACO

GB	▪ Grupos de bombeo para sistemas inundados	50
CI-BOX	▪ Carrozado sala de máquinas industrial	51



SOLUCIONES FRÍO-CLIMA

LAS NECESIDADES ENERGÉTICAS DEL SUPERMERCADO
ATENDIDAS POR UN SOLO EQUIPO COMPACTO

POTENCIAS DE 2 a 39 kW

FRÍO CLIMA



SOLUCIÓN
BALANCEABLE

INCLUYE SOFTWARE
DE GESTIÓN GRATIS

3 CONFIGURACIONES
DE SALIDA DE AIRE

OPCIÓN DE
VENTILADORES
AXIALES

DIMENSIONES
REDUCIDAS
FÁCIL TRANSPORTE Y
HASTA 6 OPCIONES
DE MONTAJE

DOBLE BATERÍA EN V,
UNA REVERSIBLE CON
BANDEJA DE CONDENSADO
PARA RECOGIDA DE AGUA
CON TUBO DE 5 mm
DE ALTO RENDIMIENTO Y
BAJO VOLUMEN INTERNO
DE REFRIGERANTE

CUADRO ELÉCTRICO
COMPLETO CON
PROTECCIONES SEGÚN
LEGISLACIÓN EUROPEA



VERSIÓN
AXIAL EC



VERSIÓN
RADIAL EC



MODULACIÓN
PROPORCIONAL



F-GAS FREE



FUNCIÓN
DÍA/NOCHE



BAJO NIVEL
SONORO



PLUG&PLAY



CONTROL
ELECTRÓNICO

Tewis

RANGO DE POTENCIAS FRIGORÍFICAS



R448A AT	3-39 kW
R448A MT	3-39 kW
R448A BT	2-8 kW

Tev = +5°C ■ Text = +30°C

Tev = -10°C ■ Text = +30°C

Tev = -30°C ■ Text = +30°C



SERIE GM-PACK

Equipos **multifunción** de gran eficiencia energética diseñados para establecimientos **retail y tiendas de proximidad**. Permiten combinar servicios de **frío, clima, calefacción y recuperación de calor**.

Cumple la normativa **F-GAS** al tiempo que se adapta fácilmente a cada instalación **gracias a su modularidad**, que permite combinar varias de ellas según el espacio a abastecer y su diseño constructivo con diferentes formatos (**axial, radial, altura reducida, etc**).

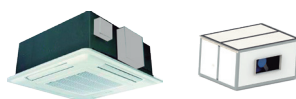
La interconexión de sistemas permite la **regulación y monitorización centralizada de las instalaciones**, conociendo al detalle el estado de cada máquina así como el de las instalaciones agrupadas.

Frío y clima simultáneos

TOP: refrigeración + climatización

FREEZE: congelación + climatización

Clima disponible para cassettes o conductos



MODULACIÓN PROPORCIONAL



Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.

CONTROL ELECTRÓNICO



Autómata de procesos que administra la regulación, control, seguridad y eficiencia energética. Incluye una aplicación de monitorización y control vía web.

VENTILADORES RADIALES/AXIALES



Axiales para ser emplazados al aire libre y radiales para el interior de los edificios, con conducción de la salida de aire.

BAJO NIVEL SONORO



Compresores herméticos con fundas acústicas, ventiladores EC y gestión electrónica con función día/noche que permite reducir, aún más, el umbral sonoro nocturno.

VERSIÓN AXIAL 1.600 x 840 x 1.752 mm

VERSIÓN RADIAL 1.600 x 840 x 1.946 mm



Partida



Radial



Axial



Apilable



Condensación radial apilable



Compacta de altura reducida (1.220mm)





SOLUCIONES MODULARES FRÍO-CLIMA

MODULARIDAD PARA CLIMATIZACIÓN Y REFRIGERACIÓN
EN SUPERMERCADOS E HIPERMERCADOS

SOLUCIÓN
PLUG&PLAY

GMS Comfort

CENTRAL DE CLIMA

De 28 a 117 kW

UNIDAD DE CONDENSACIÓN CON
INVERSIÓN DE CICLO Y FUNCIÓN
BACKUP DE SEGURIDAD

GMS Cool

CENTRAL DE REFRIGERADO, CONGELADO

O MIXTA De 4 a 70 kW

ABASTECE LOS SERVICIOS DE REFRIGERACIÓN
Y CONGELACIÓN.

GMS Air

UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE (UTA)

4.000 - 18.000 m³/h

De 22 a 114 kW (frío), de 14 a 60kW (calor)

CON BATERÍA DE RECUPERACIÓN DE CALOR

GMS Ice

UNIDADES AUXILIARES DE CONGELACIÓN

BTAXmini de 0,85 a 1,52 kW

BTAX de 5,45 a 8,74 kW

UNIDAD CO₂ de 2,58 a 11,09 kW

AMPLÍA LAS POSIBILIDADES DE CONGELACIÓN



CO2
AMBIENTAL



BAJO IMPACTO
MEDIOAMBIENTAL



PLUG&PLAY

Tewis

SERIE GM-SPLIT

La solución GM-SPLIT contempla la instalación como un único sistema compuesto por diferentes equipos que trabajan de forma coordinada y eficiente

gracias a las sinergias entre ellos y a la gestión de control. Al combinar climatización, refrigeración y congelación genera una gran potencia que puede

abastecer cualquier nivel energético de la instalación. Los diferentes productos GMS permiten configurar instalaciones según necesidades.

FUNCIONES DESTACADAS

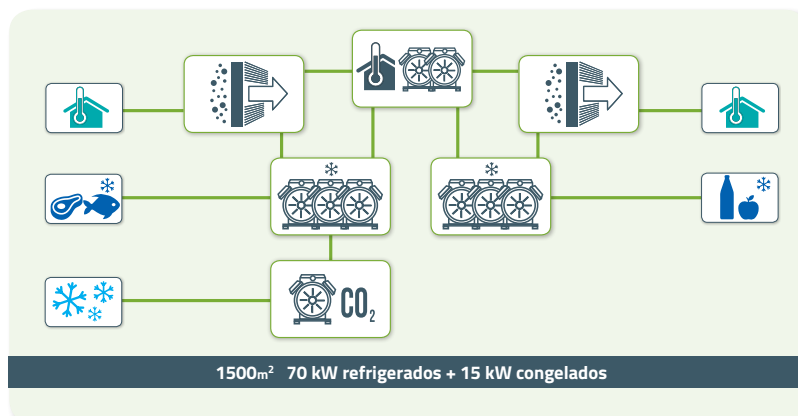
	Función verano	Intermedio cálido	Intermedio frío	Función invierno	Backup
GMS Cool	Refrigeración y/o Congelación				
GMS Comfort	Clima + subenfriamiento con incremento de la potencia refrigerante	Off	Off	Clima generación de calor	Modo refrigeración Clima manual/secuencial
GMS Air	UTA	Free Cooling	Recuperación de calor	Recuperación y disipación de calor	UTA + Free Cooling + Recuperación de calor
GMS Ice	Amplía las posibilidades de congelado				
GM Smart	Control y optimización de renovaciones CO ₂	Control	Control y optimización de renovaciones CO ₂	Control y optimización de renovaciones CO ₂	Control y optimización de renovaciones CO ₂

SOFTWARE DE CONTROL

Compatible con todos los sistemas Global Market, permite el acceso y la gestión de los equipos de la instalación. Se conecta con cada una de las máquinas vía ethernet, permitiendo la transmisión de datos en tiempo real y su volcado sobre el gestor documental personalizado al que cada cliente puede acceder desde la web.



INSTALACIÓN (mínima y máxima)





SOLUCIONES A MEDIDA

SOLUCIONES A MEDIDA DESTINADAS A INSTALACIONES CON NECESIDADES ESPECÍFICAS.

PEQUEÑAS TIENDAS, SUPERMERCADOS E HIPERMERCADOS.

SOLUCIONES
100% A MEDIDA



- > Refrigerante de bajo GWP.
- > Compresores dedicados a refrigerados.
- > Compresor/es dedicados a climatización.
- > Uso secundario del compresor de clima para economizar el trabajo de los compresores de refrigerados.
- > Recuperación de calor de los compresores de refrigerados para calefacción o ACS.
- > Cuadro eléctrico de protección y control, con posibilidad de integración de servicios frigoríficos.
- > Posibilidad de modulaciones de los compresores, que optimizan los costes energéticos y prolongan la durabilidad de los materiales.
- > Compresores herméticos scroll o semiherméticos alternativos.
- > Posibilidad de integrar condensador (ventiladores axiales o radiales), con o sin batería de apoyo a la calefacción en invierno.
- > Posibilidad de incorporar carrocería protectora, con tratamiento acústico y/o intemperie.

INTEGRACIÓN DE LOS SERVICIOS DE CONGELADOS POR CUALQUIERA DE ESTOS TRES MÉTODOS:

- CIRCUITO FRIGORÍFICO TOTALMENTE INDEPENDIENTE (CON HFC DE BAJO GWP).
- CIRCUITO FRIGORÍFICO SUBORDINADO AL PRINCIPAL, TRABAJANDO EN CASCADA (PRINCIPALMENTE CON REFRIGERANTE CO₂).
- USO DE UN REFRIGERANTE COMÚN EN LOS TRES PUNTOS DE TRABAJO.



SOFTWARE DE CONTROL

Compatible con todos los sistemas Global Market, permite el acceso y la gestión de los equipos de la instalación. Se conecta con cada una de las máquinas vía ethernet, permitiendo la transmisión de datos en tiempo real y su volcado sobre el gestor documental personalizado al que cada cliente puede acceder desde la web.



> SISTEMAS INDIRECTOS

Integración de un intercambiador evaporador para usar un fluido secundario a la instalación.

> CONDENSACIÓN POR AGUA

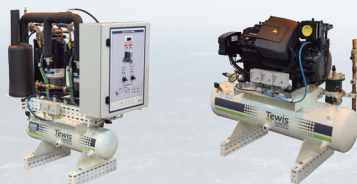
Pensado para torres de condensación.



GRUPOS DE COMPRESIÓN

LA SOLUCIÓN MÁS SENCILLA PARA REFRIGERACIÓN
O CONGELACIÓN DE BAJA DEMANDA

POTENCIAS DE 1 a 77 kW



HFC



BITZER
ECOLINE



COPELAND
STREAM



COPELAND
SCROLL



BITZER
DOBLE ETAPA

COMPRESORES
EN TÁNDEM

ACCESORIOS

CUADRO
ELÉCTRICO
INCORPORADO

RECIPIENTE



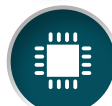
1 COMP.
PISTÓN



1 o 2 COMP.
SCROLL



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



ELECTRÓNICA
DE CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



ECONOMIZADOR
[OPCIONAL]



MONTAJE
INTERIOR

R134a MT

3-47kW

R404A MT

5-77 kW

R404A BT

1-21 kW

*27 kW

* con compresor doble etapa

Tev = -10°C ■ Tcond = +45°C

Tev = -10°C ■ Tcond = +45°C

Tev = -35°C ■ Tcond = +45°C



UNIDADES CONDENSADORAS



LA SOLUCIÓN MÁS SENCILLA PARA REFRIGERACIÓN
O CONGELACIÓN DE BAJA DEMANDA

POTENCIAS DE 1 a 35 kW



VERSIÓN AXIAL

DIMENSIONES
REDUCIDAS



HFC



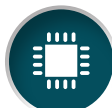
1 COMP.
PISTÓN



1 o 2 COMP.
SCROLL



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



ELECTRÓNICA
DE CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



ECONOMIZADOR
[OPCIONAL]



MONTAJE
INTERIOR

R134a MT
R404A MT
R404A BT

3-20kW

5-35 kW

1-14 kW

Tev = -10°C ▪ Text = +32°C
Tev = -10°C ▪ Text = +32°C
Tev = -35°C ▪ Text = +32°C





UNIDADES MULTICOMPRESORAS CON CONDENSADOR

PARA INSTALACIONES COMERCIALES: SERVICIOS CENTRALIZADOS,
DIMENSIONES REDUCIDAS, PRESTACIONES AUMENTADAS

POTENCIAS DE 3 a 40 kW

HFC



BATERÍA EN «V»
U HORIZONTAL,
CON TUBOS DE 5 mm
(alto rendimiento y bajo
volumen de refrigerante).

CONSTRUCCIÓN
EN DOS MÓDULOS
INDEPENDIENTES

DIMENSIONES
REDUCIDAS

OPCIÓN DE
VENTILADORES
AXIALES

MÚLTIPLES ACCESOS
AL MÓDULO DE
COMPRESORES.

CUADRO
ELÉCTRICO
INTEGRADO

MÚLTIPLES OPCIONES
DE CARGA Y TRANSPORTE



1 A 2 COMP.
PISTÓN



1 A 3 COMP.
SCROLL



VERSIÓN
AXIAL AC/EC



VERSIÓN
RADIAL AC/EC



MONTAJE
EXTERIOR
[AXIAL]



CARROCEÍA
PROTECTORA



BAJO NIVEL
SONORO
[OPCIONAL]



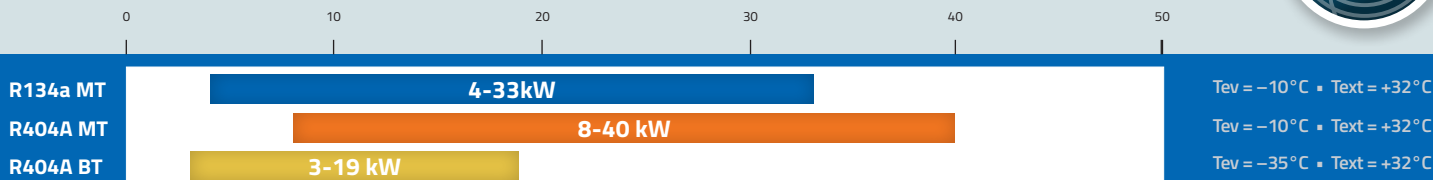
CUADRO
ELÉCTRICO



CONTROL
ELECTRÓNICO
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



SERIE NOVA

Las gama **NOVA**, representa una novedosa solución para refrigeración comercial en pequeños supermercados o para refrigeración industrial en cámaras frigoríficas.

Puede trabajar en **alta, media o baja temperatura**, así como en una combinación de ellas.

Incluye **condensador, compresores y el cuadro eléctrico**. Puede ubicarse a la intemperie o en el interior.

Destaca en las **NOVA** la **separación de los módulos de compresión y ventilación** facilitando las siguientes ventajas:

- Operar el módulo de compresores sin detener el módulo de ventilación.
- Reducir el nivel acústico.
- Permite construir por una parte el módulo de ventilación y, por otra, el módulo de compresión.

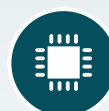


La construcción partida permite apilar diferentes módulos de chasis:



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante, día/noche y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



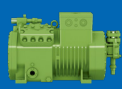
VENTILADORES RADIALES/AXIALES

Axiales para ser emplazados al aire libre y radiales para el interior de los edificios, con conducción de la salida de aire.



BAJO NIVEL SONORO

Compresores herméticos con fundas acústicas, ventiladores EC y gestión electrónica con función día/noche que permite reducir, aún más, el umbral sonoro nocturno.



BITZER
ECOLINE



COPELAND
STREAM



COPELAND
SCROLL



Axial: 830x830x1508 mm
Radial: 830x830x1740 mm



Axial: 1600x840x1508 mm
Radial EC: 1600x840x1740 mm



Axial: 1600x840x1752 mm
Radial: 1600x840x1946 mm





UNIDADES MULTICOMPRESORAS CON CONDENSADOR

UNIDADES CONDENSADORAS COMERCIALES DE ALTA CAPACIDAD FRIGORÍFICA

POTENCIAS DE 6 a 79 kW

HFC

VENTILADORES
RADIALES

BATERÍA DE
CONDENSACIÓN
VERTICAL EN PARTE
TRASERA

CUADRO
ELÉCTRICO
INTEGRADO

COMPARTIMENTO
DE COMPRESORES
INDEPENDIENTE A LA
CONDENSACIÓN

3 CONFIGURACIONES
DE SALIDA DEL AIRE

OPCIÓN DE
VENTILADORES
AXIALES

DISEÑO ADAPTADO PARA
CARGA Y TRANSPORTE



1 A 3 COMP.
PISTÓN



1 A 4 COMP.
SCROLL



VERSIÓN
AXIAL
AC/EC



VERSIÓN
RADIAL
AC/EC



MONTAJE
EXTERIOR
[AXIAL]



CARROCERÍA
PROTECTORA



CUADRO
ELÉCTRICO



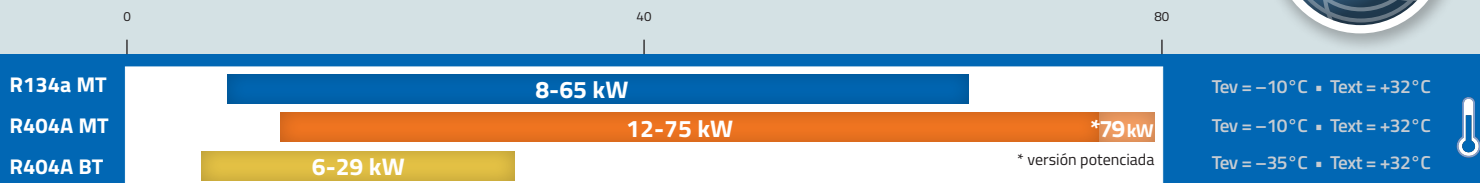
CONTROL
ELECTRÓNICO
[OPCIONAL]



BAJO NIVEL
SONORO
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



SERIE CU

Excelente solución para instalaciones de refrigeración **comercial e industrial** que integran condensador, compresor y cuadro eléctrico.

Abarcan potencias de producción de frío para aplicaciones de **alta, media y baja temperatura** mediante diferentes configuraciones del tipo y número de compresores, de 1 a 4.

Su construcción permite reducir el nivel de ruido ubicando los compresores dentro de un **compartimento aislado** acústicamente y la batería vertical del condensador proporciona una **mayor superficie de intercambio** y minimiza el caudal de aire necesario.

Un compartimento independiente para los compresores permite acceder al mismo sin afectar al flujo de aire del condensador. El armazón está elaborado con **chapa acero lacado** al horno Epoxi-Poliéster.

Tres versiones constructivas:

Versión Axial

Para instalar a la intemperie en ambientes residenciales. Incorporan ventiladores de 6 Polos.



Versión Radial

Para emplazar en locales técnicos y conducir el aire hacia el exterior. Se puede dirigir la salida del aire hacia la parte superior, frontal o trasera.



Versión Axial Potenciada

Para emplazar a la intemperie en zonas industriales, donde el nivel sonoro no es un factor clave. Esta versión tiene mayor capacidad frigorífica.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante, día/noche y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.



BAJO NIVEL SONORO

Compresores herméticos con fundas acústicas, ventiladores EC y gestión electrónica con función día/noche que permite reducir, aún más, el umbral sonoro nocturno.



Axial: 2423 x 1111 x 1806mm
Radial: 2423 x 1111 x 2208 mm



Axial: 2423 x 1111 x 1806mm
Radial: 2423 x 1111 x 2208 mm





CENTRALES COMPRESORAS COMPACTAS

LA GAMA DE CENTRALES FRIGORÍFICAS MÁS COMPACTA

POTENCIAS DE 5 a 70 kW



DISEÑADA PARA ACCESOS POR
PUERTAS DE PASO ESTÁNDAR

MÁXIMA MODULARIDAD
EN 2 ALTURAS

ACCESIBLE PARA
MANTENIMIENTO DESDE
LA PARTE FRONTAL O
TRASERA

COMPRESOR
SCROLL

OPCIÓN DE INCLUIR UN
RECIPIENTE DE LÍQUIDO
O UN SEGUNDO EQUIPO
FRIGORÍFICO.

DIMENSIONES
REDUCIDAS

FÁCIL TRANSPORTE Y
HASTA 3 OPCIONES
DE CHASIS

solo 650 mm



2 A 7 COMP.
SCROLL



CARROCERÍA
PROTECTORA
[OPCIONAL]



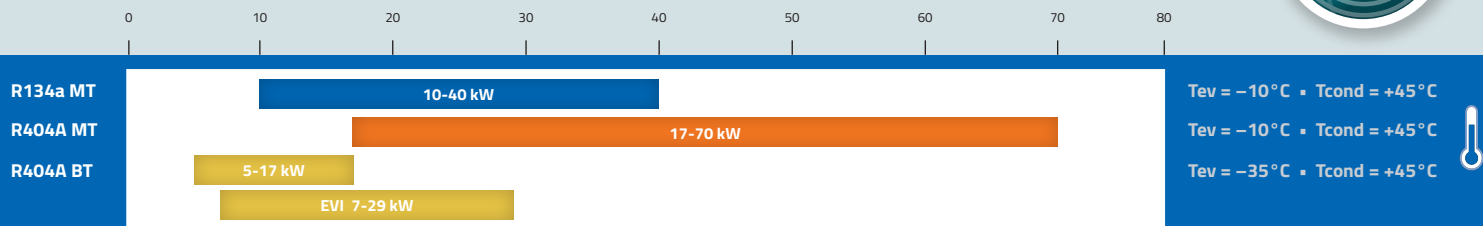
BAJO NIVEL
SONORO
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



ECONOMIZADOR
[OPCIONAL]



SERIE CS

Diseñadas para ocupar el menor espacio posible y obtener la mayor versatilidad.

Incluye compresores scroll debido a sus **dimensiones reducidas** y a la posibilidad de instalación de fundas acústicas para reducir la presión sonora de la máquina.

El punto más característico de esta familia es la **capacidad de combinar dos grupos** frigoríficos en el **mismo chasis**.

Mínimo espacio ocupado,
ideal para retrofit.



Variante estándar: un equipo frigorífico se ubica en el piso superior y en el inferior se puede albergar el bloque de líquido.

Variante mixta: en el piso superior y en el inferior se emplazan dos grupos frigoríficos que comparten la línea de descarga, pero que tienen aspiraciones independientes. Cada equipo frigorífico atiende un tipo de servicio, p.ejm. refrigeración y congelación.

Variante doble: similar a la variante mixta, pero sin compartir la línea de descarga; cada grupo frigorífico es totalmente independiente, permitiendo el uso de dos refrigerantes diferentes.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



ECONOMIZADOR

Mejora el rendimiento y eficiencia energética de las unidades BT subenfriando el líquido general en una etapa intermedia con una temperatura de evaporación más alta.



CARROCEÍA PROTECTORA

Protege los elementos de la máquina ante la manipulación de personal no autorizado. Esto permite instalar la máquina fuera de un local técnico en determinadas circunstancias.



BAJO NIVEL SONORO

Compresores con fundas acústicas e insonorización del chasis con aislante acústico.

CHASIS 1000

1.000 x 650 x 1.575 mm



CHASIS 1500

1.500 x 650 x 1.575 mm



CARROZADO



CONFIGURACIONES DISPONIBLES ● = COMPRESOR ○ = RECIPIENTE



CENTRALES COMPRESORAS

LA SOLUCIÓN MÁS ECONÓMICA DE CENTRALES
FRIGORÍFICAS COMERCIALES E INDUSTRIALES

POTENCIAS DE 7 a 306 kW



COMPRESORES
SEMIHERMÉTICOS

SISTEMA DE
ACEITE COMPACTO
(ALTA PRESIÓN)

DISEÑO ADAPTADO
PARA CARGA Y
TRANSPORTE



2 A 4 COMP.
PISTÓN



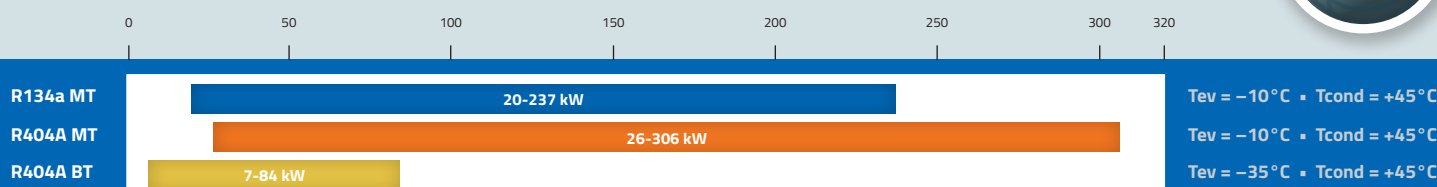
SISTEMA DE
LUBRICACIÓN



PROTECCIÓN
TÉRMICA



CONTROL DE
SOBREPRESIÓN



SERIE CL

La familia centrales compresoras **CL** está diseñada para conseguir el mismo objetivo que cualquier otra central frigorífica con el **mínimo de componentes**. Esta reducción le confiere una muy alta **competitividad** en el mercado.

La optimización de su composición no interfiere con el **diseño fiable y duradero** que le caracteriza.

La sencillez de su diseño se combina con el carácter funcional de todos sus componentes, lo que le permite ofrecer un rendimiento óptimo.

El uso de compresores semiherméticos alternativos de primeras marcas como Bitzer es garantía de calidad.



BITZER
ECOLINE



SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Recuperación, almacenaje, filtrado y suministro de lubricante compresores, con reguladores electrónicos que aseguran su correcto funcionamiento.



SISTEMA CONTROL DE SOBREPRESIÓN

Visualización del valor de presión, presostatos para la detención de la compresión ante situaciones anómalas y válvula de seguridad para situaciones extremas.



PROTECCIÓN TÉRMICA

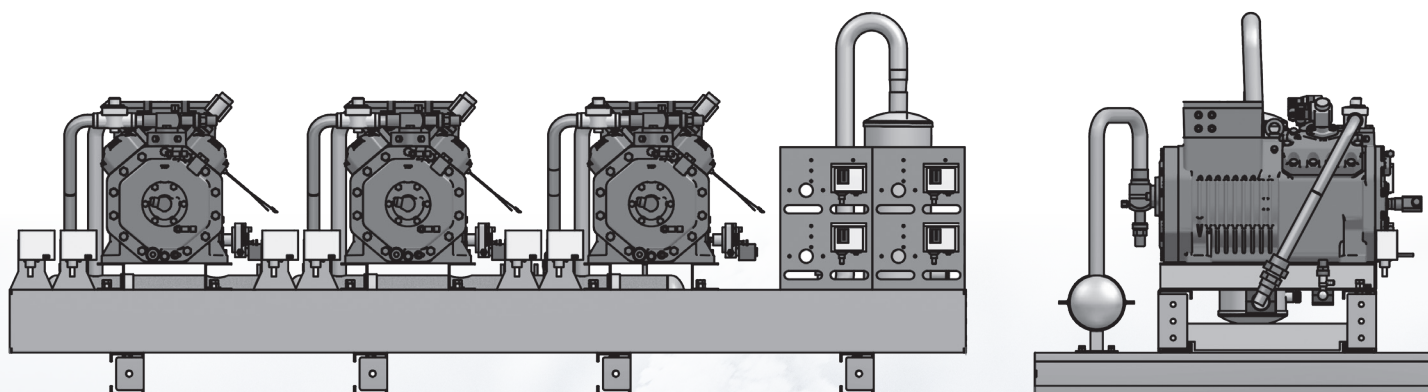
Protección térmica del motor de los compresores.



COMPRESORES SEMIHERMÉTICOS

A diferencia de los herméticos, tienen sus partes mecánicas accesibles. Esto simplifica su mantenimiento y reparación.

DIMENSIONES DESDE 1.500 hasta 3.050 mm de largo





LA GAMA DE CENTRALES FRIGORÍFICAS INDUSTRIALES

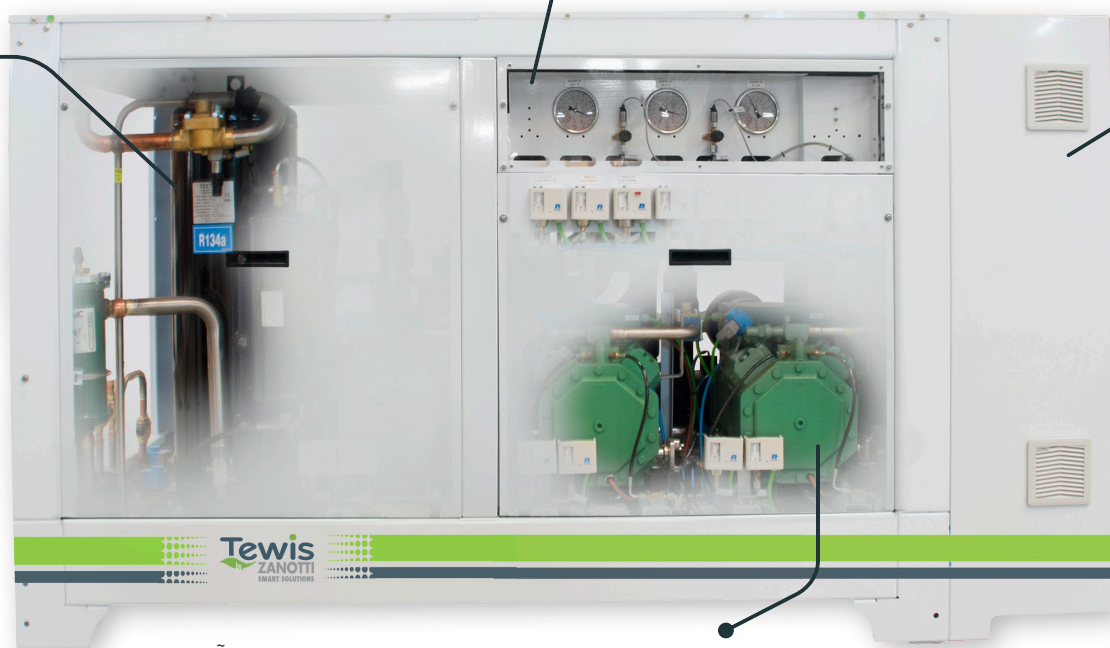
POTENCIAS DE 5 a 306 kW



RECIPIENTE
DE LÍQUIDO

UBICACIÓN DE MANÓMETROS
Y PRESOSTATOS GENERALES

CUADRO ELÉCTRICO
INTEGRADO



DISEÑO ADAPTADO PARA
CARGA Y TRANSPORTE

COMPRESORES



2 A 5 COMP.
PISTÓN



MONTAJE
EXTERIOR
[OPCIONAL]



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



CARROCERÍA
[OPCIONAL]



BAJO NIVEL
SONORO
[OPCIONAL]



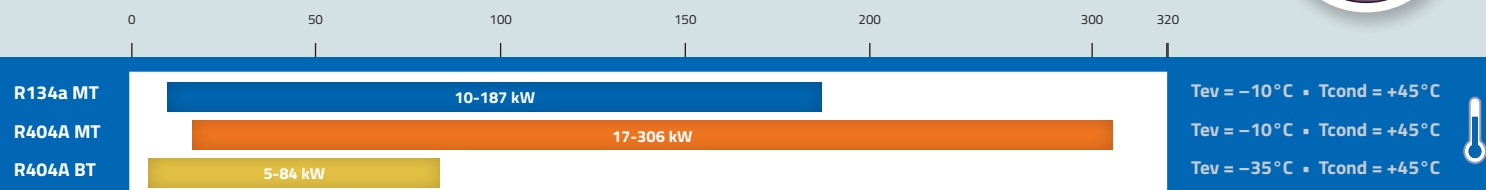
MODO DE
SEGURIDAD
[OPCIONAL]



ELECTRÓNICA
CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



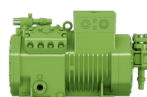
SERIE CC

Diseñada para adaptarse a su entorno; de serie va montada sobre un chasis sin carrocería y con unas **dimensiones holgadas** para poder efectuar su **mantenimiento** de una forma fácil.

Puede convertirse en una solución ideal para intemperie con un **nivel sonoro mínimo**, apta para cualquier zona residencial. Puede ser también una solución más compacta para una sala de máquinas de espacio reducido o integrar un cuadro eléctrico que incluya el control de los servicios frigoríficos de la instalación.

Se construye con compresores **semiherméticos**, incorporando las últimas tecnologías, materiales de óptima calidad y un diseño inteligente pensando en las operaciones de mantenimiento.

El uso de compresores semiherméticos alternativos de primeras marcas como Bitzer o Copeland es garantía de calidad.



BITZER
ECOLINE

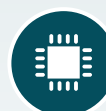


COPELAND
STREAM



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante, día/noche y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.



BAJO NIVEL SONORO

El chasis se recubre de un aislante acústico de alta densidad para la atenuación sonora de la máquina.

CÁMARAS Y MOBILIARIO DE PRODUCTO CONGELADO
CÁMARAS Y MOBILIARIO DE PRODUCTO REFRIGERADO

LOCALES REFRIGERADOS
PROCESOS INDUSTRIALES



ACABADO CON
CUADRO ELÉCTRICO
E INTEGRACIÓN DE
SERVICIOS



CENTRALES COMPRESORAS

LA GAMA DE CENTRALES FRIGORÍFICAS COMERCIALES E INDUSTRIALES MÁS ROBUSTA

POTENCIAS DE 3 a 383 kW



RECIPIENTE DE
LÍQUIDO
EN BANCADA O
REMOTO SEGÚN
VOLUMEN Y
NECESIDADES
DE ESPACIO



DISEÑO ADAPTADO PARA
CARGA Y TRANSPORTE

COMPRESORES
SEMIHERMÉTICOS



2 A 5 COMP.
PISTÓN



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



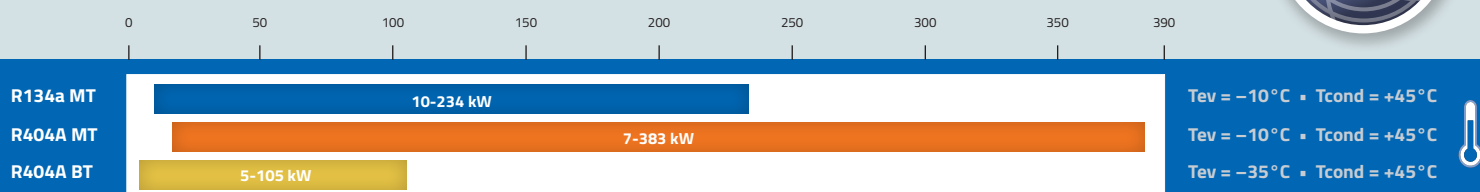
ELECTRÓNICA
CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



MODULO DE
SEGURIDAD
[OPCIONAL]



SERIE CF

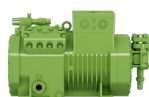
La familia **CF** representa una ligera variante de la familia CC, con equipamiento de serie y opcionales muy similares.

La principal diferencia es la **gran robustez del chasis** de hierro que puede ser adaptado a una infinidad de posibilidades de montaje. La construcción es con **perfiles UPN** con recubrimiento antioxidante negro.

Central muy **versátil** para configuraciones especiales (**mixtas, dobles, multicircuito**).

Posibilidad de **diseño en dos pisos**, según las necesidades del espacio de ubicación.

El uso de compresores semiherméticos alternativos de primeras marcas como Bitzer o Copeland es garantía de calidad.



BITZER
ECOLINE



COPELAND
STREAM

MODULACIÓN PROPORCIONAL



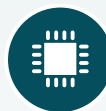
Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.

CUADRO ELÉCTRICO



Protege y controla los elementos de la central frigorífica. Puede proteger también elementos periféricos como el condensador o los servicios frigoríficos de la instalación.

CONTROL ELECTRÓNICO



Centralita electrónica con funciones de condensación flotante, día/noche y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.

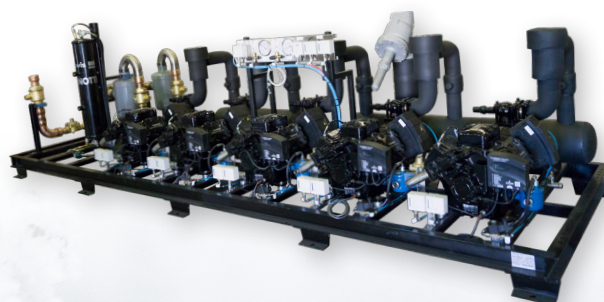
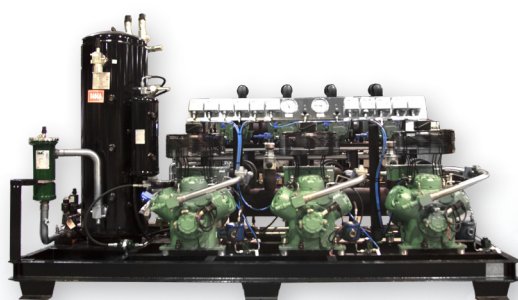
MODO DE SEGURIDAD



En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

CÁMARAS Y MOBILIARIO DE PRODUCTO CONGELADO
CÁMARAS Y MOBILIARIO DE PRODUCTO REFRIGERADO

LOCALES REFRIGERADOS
PROCESOS INDUSTRIALES





UNIDADES MULTICOMPRESORAS CON CONDENSADOR

LA GAMA DE CENTRALES FRIGORÍFICAS COMERCIALES E INDUSTRIALES CON CONDENSADOR RADIAL INTEGRADO

POTENCIAS DE 18 a 160 kW

HFC



2 A 5 COMP.
PISTÓN



VERSIÓN
RADIAL
AC/EC



CARROCERÍA
PROTECTORA



CUADRO
ELÉCTRICO



CONTROL
ELECTRÓNICO



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



BAJO NIVEL
SONORO
[OPCIONAL]

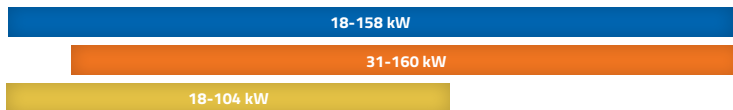


MODO DE
SEGURIDAD

R134a MT

R404A MT

R404A BT



Tev = -10°C • Text = +32°C

Tev = -10°C • Text = +32°C

Tev = -35°C • Text = +32°C

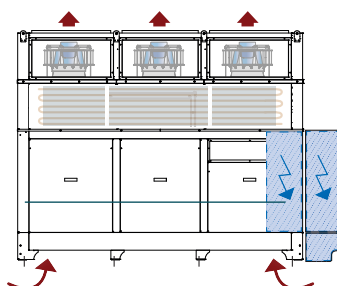
SERIE CZ

La gama de unidades **CZ** ha sido diseñada para ser emplazadas en el **interior de una sala de máquinas**. Las unidades multicompresoras CZ son la **fusión** de una **central** compresora **CC** y un **condensador radial Z**. Dicha fusión mejora considerablemente las dos partes anteriores, principalmente, porque permite reducir el espacio necesario.

Pueden adaptarse al diseño de la sala de máquinas con un **acabado insonorizado**, si es necesario, o con el cambio de dirección en la salida de aire a conducir.

Con un **equipamiento** de serie **muy completo**, están preparadas para hacer un buen trabajo allá donde vayan. El **cuadro eléctrico**, por ejemplo, está **preparado para integrar servicios** frigoríficos de la instalación.

Cuadro eléctrico interior o exterior.



VENTILADORES RADIALES

Permiten la conducción de la salida de aire. Opcionalmente pueden ser EC (electrónicos), para modular la velocidad y adaptarse a la demanda de condensación.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



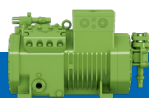
CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

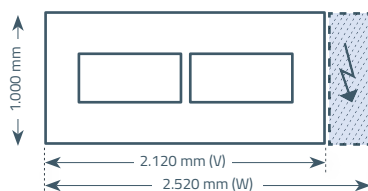


BITZER
ECOLINE

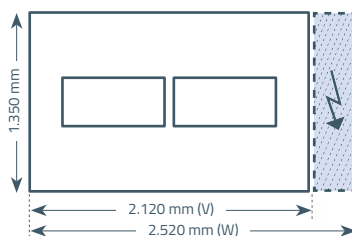


COPELAND
STREAM

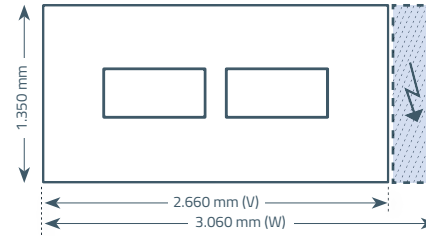
CZ3E1



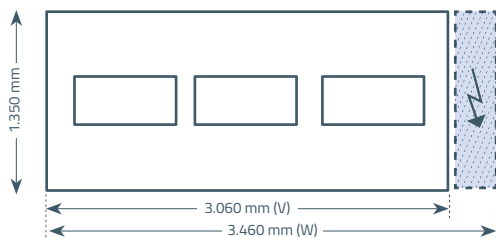
CZ4E1



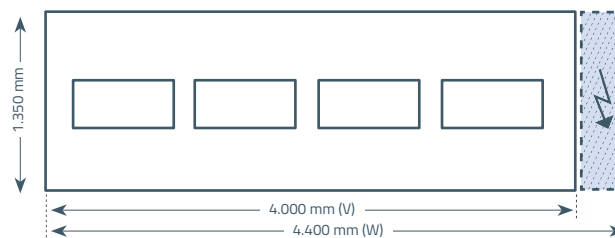
CZ4F1



CZ4G1



CZ4J1



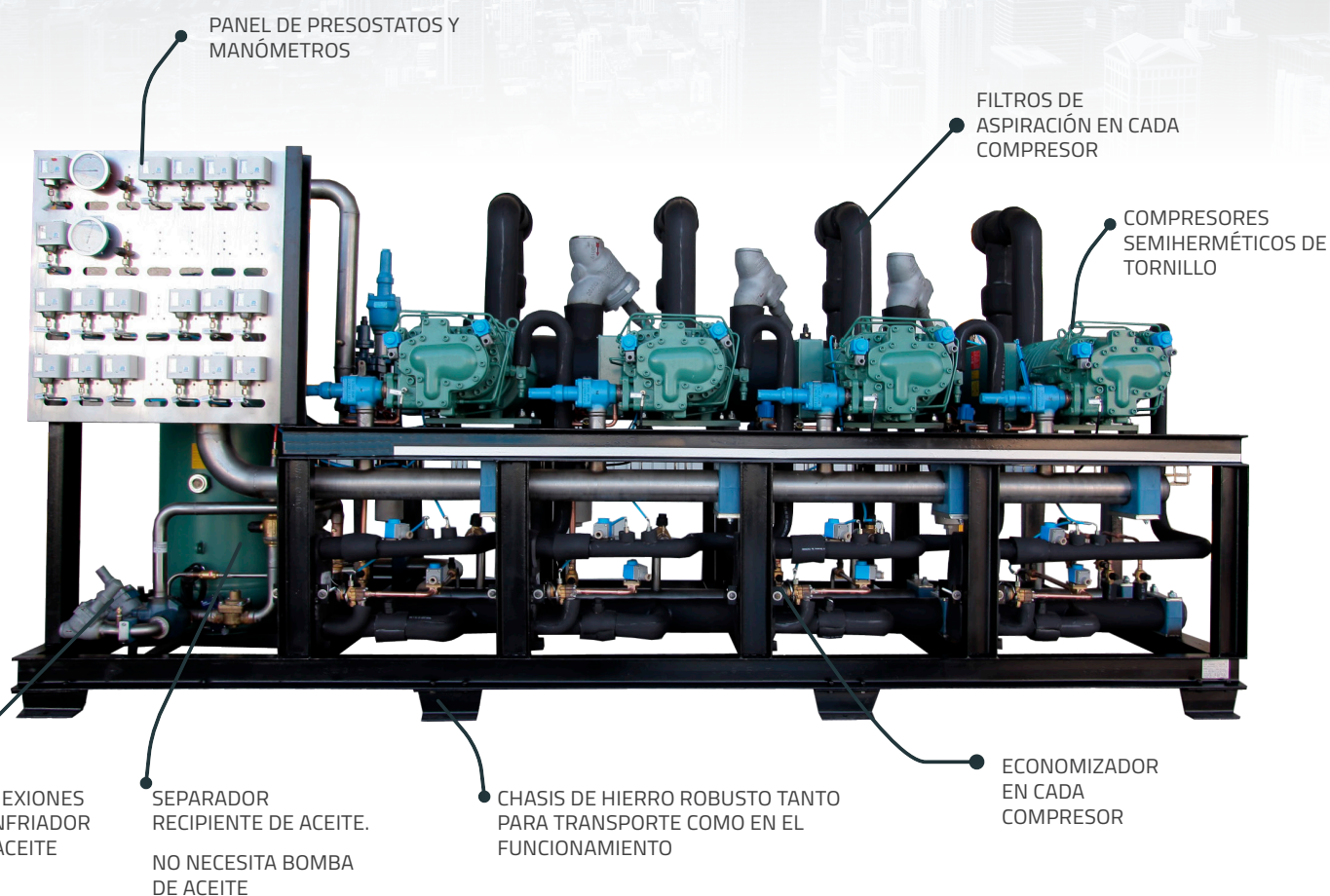
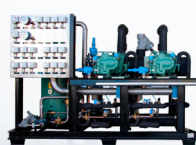
V = CON CUADRO ELÉCTRICO EN EL INTERIOR • W = CON CUADRO ELÉCTRICO EXTERIOR



CENTRALES COMPRESORAS DE TORNILLO

LA GAMA INDUSTRIAL DE CENTRALES FRIGORÍFICAS

POTENCIAS DE 47 a 1.305 kW



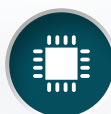
2 A 5 COMP.
TORNILLO



CARROCEÍA
CI-BOX
[OPCIONAL]



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



ELECTRÓNICA
DE CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



ECONOMIZADOR
[OPCIONAL]



MODO DE
SEGURIDAD
[OPCIONAL]

0 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400

R134a MT

52-675 kW

...826 kW ECO

Tev = -10°C ▪ Tcond = +45°C

R404A MT

82-1070 kW

...1305 kW ECO

Tev = -10°C ▪ Tcond = +45°C

R404A BT

47-644 kW ECO

Tev = -35°C ▪ Tcond = +45°C

SERIE CT

Las centrales compresoras **CT** utilizan la **tecnología de tornillo** aportando una solución óptima en instalaciones que requieren una **alta demanda de refrigerante**.

Su **chasis de hierro** le confiere robustez tanto en el funcionamiento como en el transporte; de hecho, está dotado con **orejetas** para poder izarlo.

El fácil acceso en operaciones de mantenimiento es un elemento clave de su diseño.

Compatible con el carrozado CI-BOX, insonorizado y apto para usos industriales y en intemperie.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



ECONOMIZADOR

Mejora el rendimiento y eficiencia energética subenfriando el líquido general en una etapa intermedia con una temperatura de evaporación más alta.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

CONSERVACIÓN DE FRESCOS > 0°C

CONSERVACIÓN DE CONGELADOS < -18°C

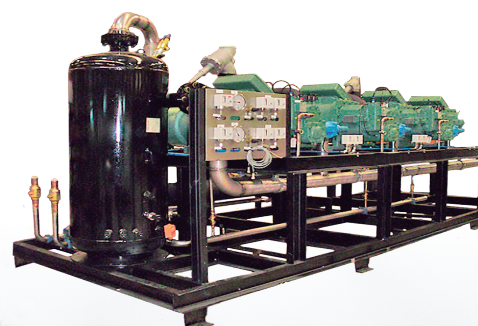
PROCESOS INDUSTRIALES

PLATAFORMAS LOGÍSTICAS

SALAS DE MANIPULACIÓN > 7°C

TÚNELES DE CONGELADO ESTÁTICOS

TÚNELES DE CONGELACIÓN EN CONTINUO



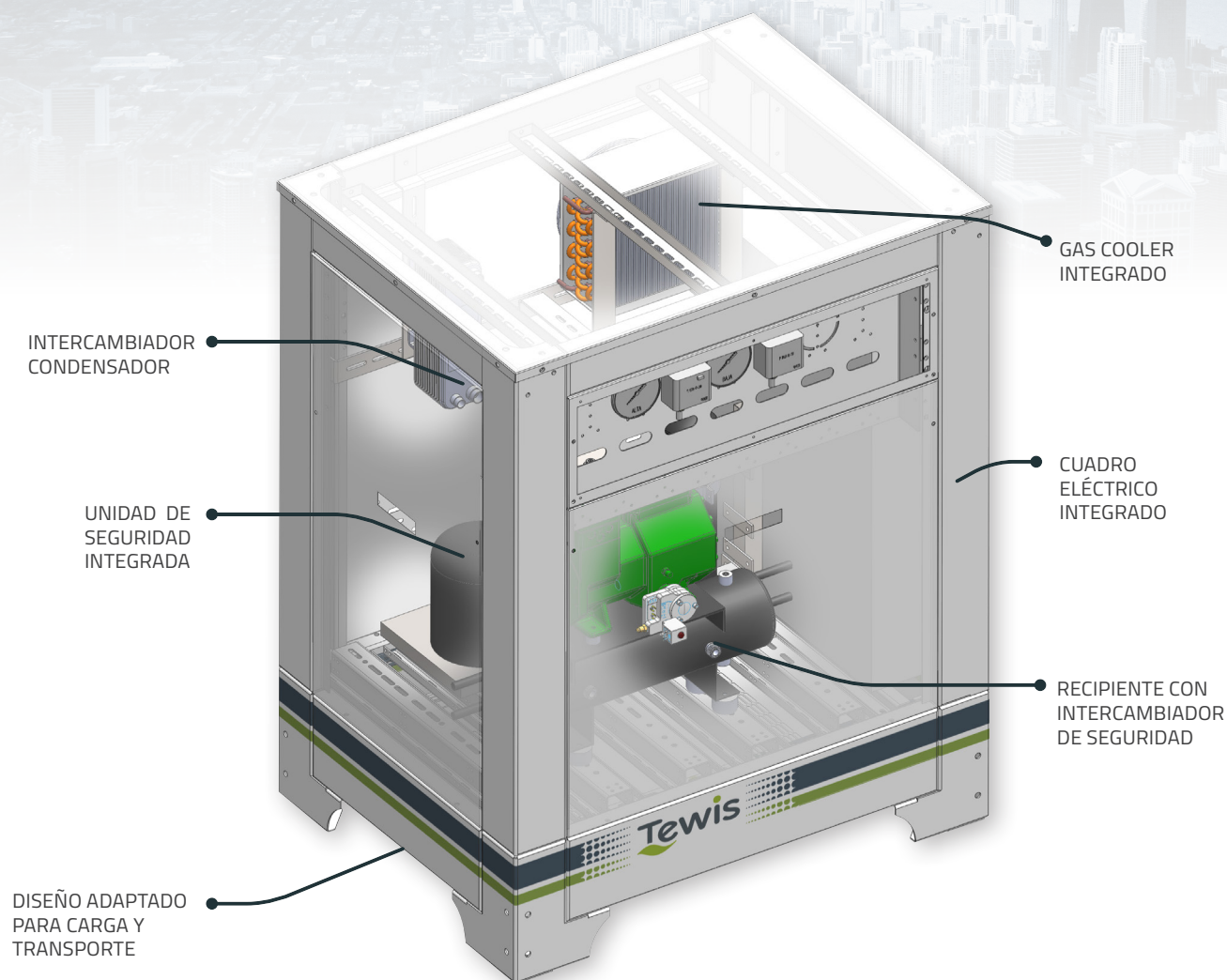


UNIDADES CONDENSADORAS BT

LA TECNOLOGÍA DEL CO₂ SUBCRÍTICO AL ALCANCE DE CUALQUIER INSTALACIÓN COMERCIAL

POTENCIAS DE 3 a 11 kW

CO₂



1 COMPRESOR SEMIHERMÉTICO



MONTAJE EXTERIOR OPCIONAL



CUADRO ELÉCTRICO



CARROCERÍA [OPCIONAL]



CONTROL ELECTRÓNICO



MODULACIÓN PROPORCIONAL [OPCIONAL]



MODO DE SEGURIDAD



SISTEMA F-GAS FREE



SERIE CUO

Las unidades condensadoras **CUO** utilizan el potencial del **CO₂** como **refrigerante natural**.

Estas unidades están diseñadas para funcionar en **ciclo subcrítico** y necesitan de otro circuito frigorífico para condensar el **CO₂**. Condensan con expansión directa o glicol.

Las **CUO** han sido concebidas para funcionar a **baja temperatura en instalaciones comerciales**.

Cuentan con los elementos necesarios para funcionar de una manera estable y segura dentro del **ciclo subcrítico**; incluyen un **cuadro eléctrico** con control electrónico para gestionar la condensación, un **gas cooler** para estabilizar la temperatura de descarga y un **equipo de seguridad**.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CUADRO ELÉCTRICO

Protege y controla los distintos elementos de la unidad condensadora.



CONTROL ELECTRÓNICO

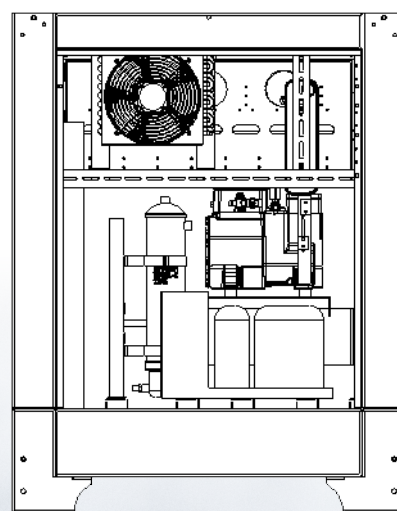
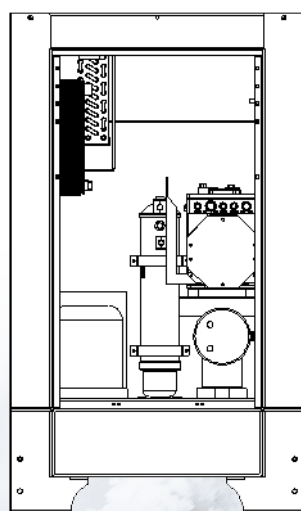
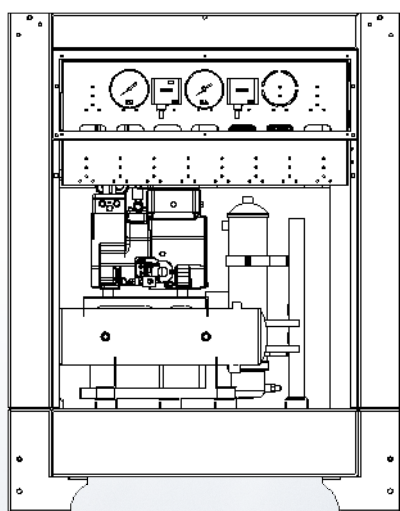
Centralita electrónica con cableado para sistemas de telegestión.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de aumento anómalo de la temperatura o la presión en la zona de líquido, se activa el equipo de seguridad estabilizando la presión del **CO₂**. El equipo está diseñado para tomar la corriente de un grupo electrógeno y funciona incluso durante un corte de corriente.

DIMENSIONES 1.100 x 830 x 1.404 mm

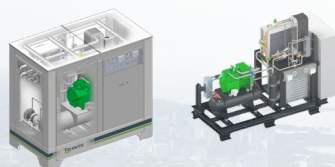




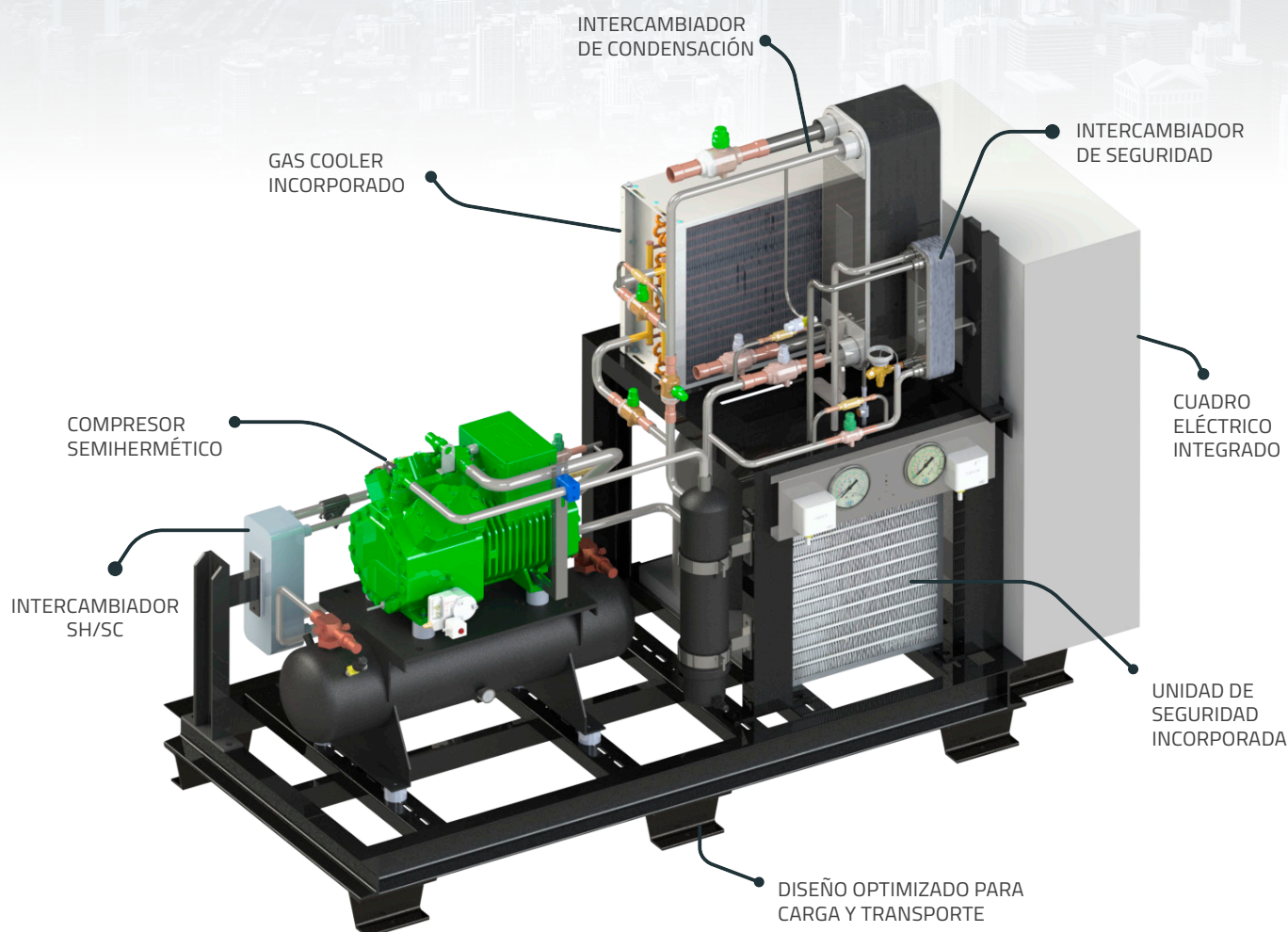
UNIDADES CONDENSADORAS INDUSTRIALES BT

UNIDADES CONDENSADORAS DE CONGELADO CON LA TECNOLOGÍA DEL CO₂ SUBCRÍTICO

POTENCIAS DE 14 a 50 kW



MINIMIZA LOS RIESGOS EN LA
INSTALACIÓN UTILIZANDO PEQUEÑAS
UNIDADES INDEPENDIENTES



1 COMPRESOR
SEMIHERMÉTICO



CUADRO
ELÉCTRICO



ELECTRÓNICA
CONTROL



CARROCERÍA
PROTECTORA
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



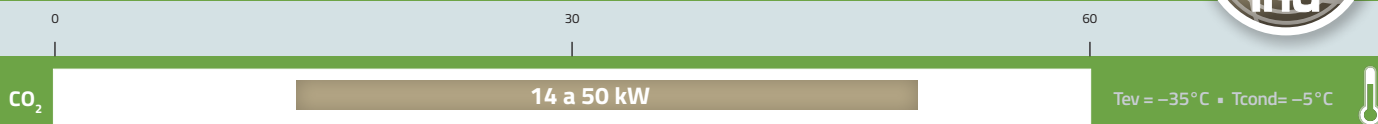
MODULO DE
SEGURIDAD



MONTAJE
EXTERIOR
[OPCIONAL]



F-GAS FREE



SERIE CO₂

Las unidades condensadoras **CO₂ industriales** utilizan el potencial del **CO₂** como refrigerante natural. Estas centrales están diseñadas para funcionar en **ciclo subcrítico** y necesitan de **otro circuito** frigorífico para condensar el **CO₂**. Condensan con expansión directa o glicol.

Incorporan la tecnología necesaria para hacer funcionar este refrigerante; **cuadro eléctrico con control electrónico** para gestionar la condensación, **gas cooler** para estabilizar la temperatura de descarga, **equipo de seguridad** con intercambiador de placas dedicado para emergencias y un intercambiador SH/SC que subenfía el líquido a la vez que recalienta la aspiración.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CUADRO ELÉCTRICO

Protege y controla los distintos elementos de la unidad condensadora.



CONTROL ELECTRÓNICO

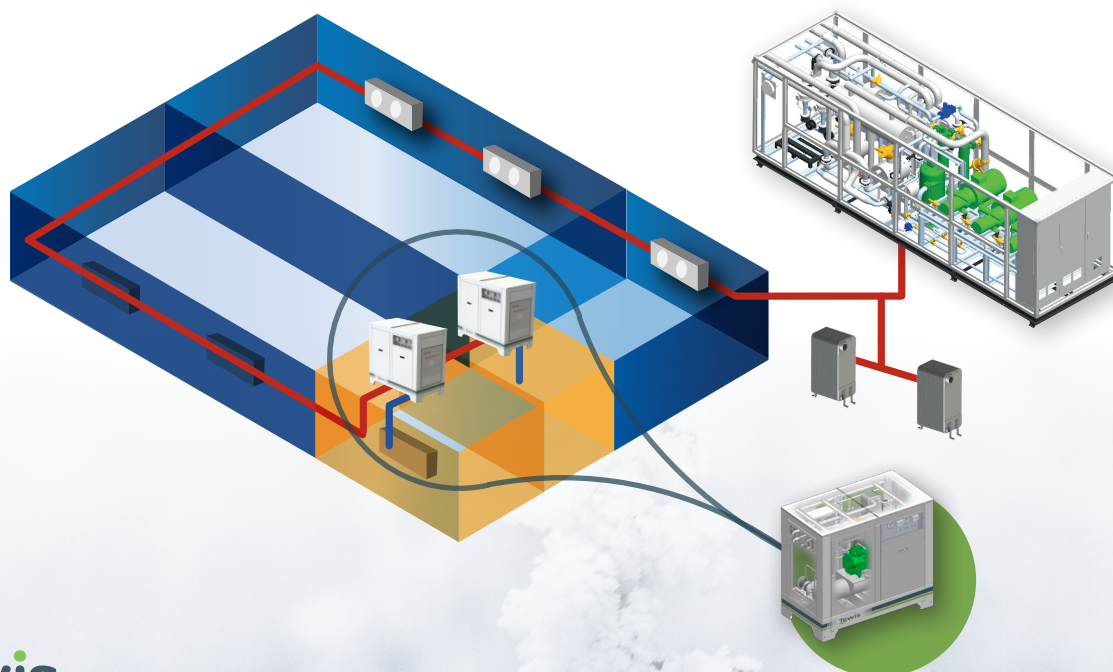
Una centralita electrónica gestiona el control de la unidad. Incorpora las funciones de condensación del intercambiador y el control de la modulación proporcional.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de aumento anómalo de la temperatura o la presión en la zona de líquido, se activa el equipo de seguridad estabilizando la presión del **CO₂**. El equipo está diseñado para tomar la corriente de un grupo electrógeno y funciona incluso durante un corte de corriente.

DIMENSIONES DESDE 1.540 x 830 x 1.404mm hasta 2.500 x 1.000 x 1.650 mm

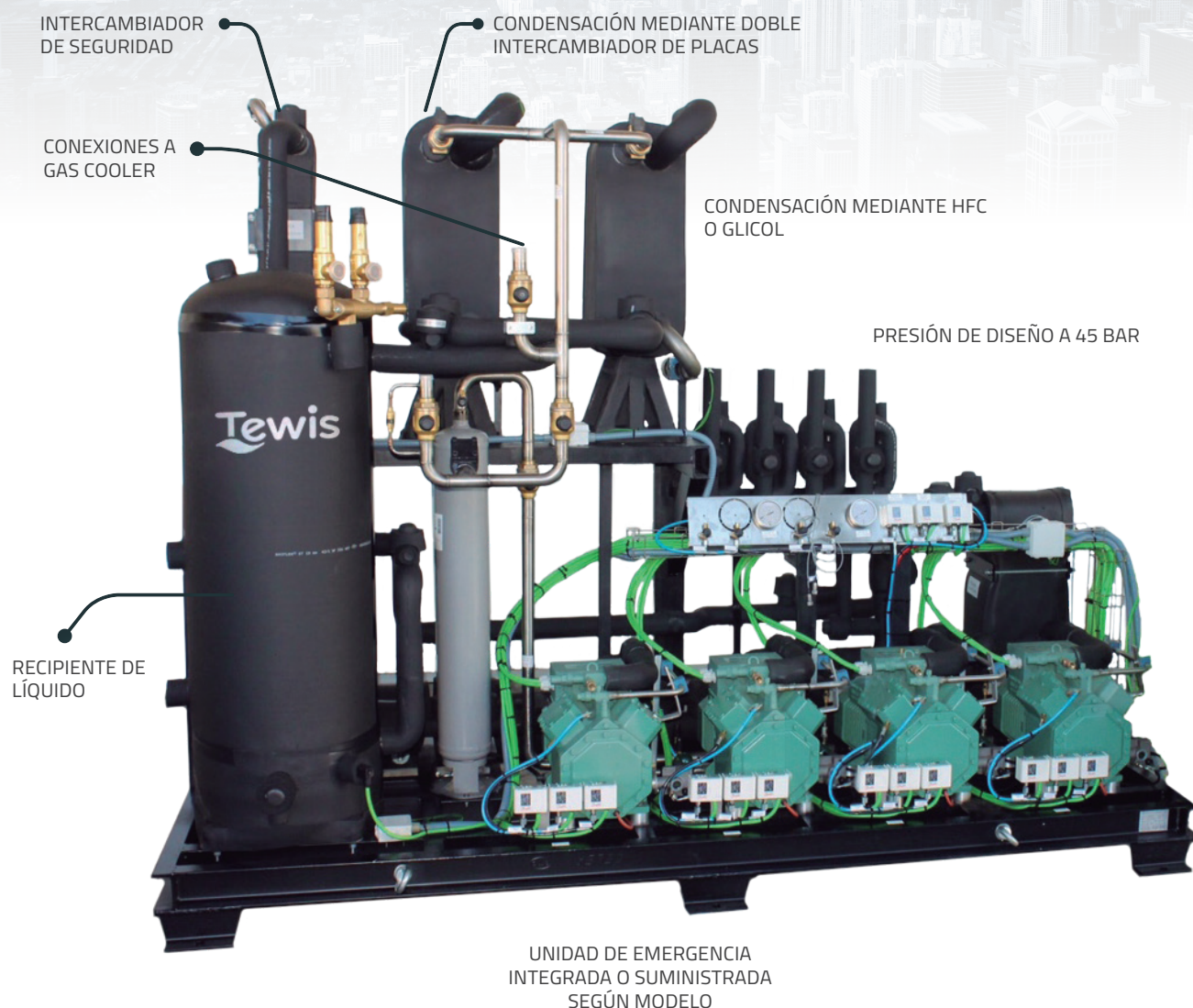




CENTRALES EN CICLO SUBCRÍTICO BT

LA GAMA DE CENTRALES DE CONGELADO CON LA
TECNOLOGÍA DEL CO₂ SUBCRÍTICO

POTENCIAS DE 13 a 285 kW



2 A 5
PISTÓN



CARROCEÍA
CI-BOX



CUADRO
ELÉCTRICO



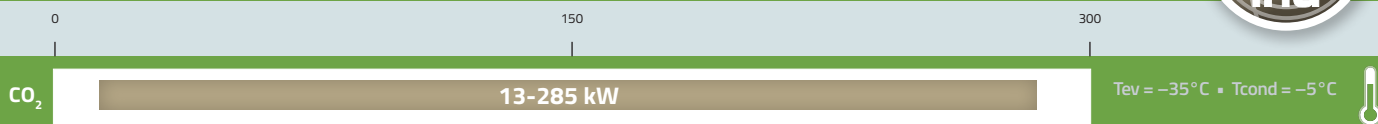
ELECTRÓNICA
CONTROL



MODO DE
SEGURIDAD



F-GAS FREE



SERIE CO₂ SUBCRÍTICO

Las centrales compresoras **CO** utilizan el potencial del **CO₂** como refrigerante natural. Estas centrales están diseñadas para funcionar en ciclo subcrítico y necesitan de otro circuito frigorífico para condensar el **CO₂**. Condensan con expansión directa o glicol.

Cuentan con la tecnología para hacer funcionar este refrigerante; un cuadro eléctrico con control electrónico para gestionar la condensación, conexiones a un gas cooler remoto para estabilizar la temperatura de descarga y una unidad de emergencia integrada o a distancia.



Máxima seguridad

Doble / triple condensador sobredimensionado

Intercambiador SH/SC: subenfria el líquido y recalienta la aspiración

Intercambiador de placas dedicado a la seguridad

MODULACIÓN PROPORCIONAL



Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.

CONTROL ELECTRÓNICO



Una centralita electrónica gestiona el control de la unidad. Incorpora las funciones de condensación del intercambiador y el control de la modulación proporcional.

CUADRO ELÉCTRICO



Protege y controla los elementos de la central compresora.

MODO DE SEGURIDAD



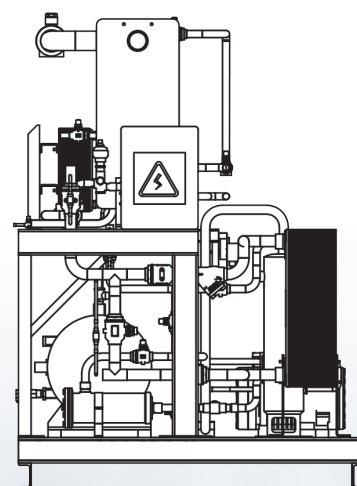
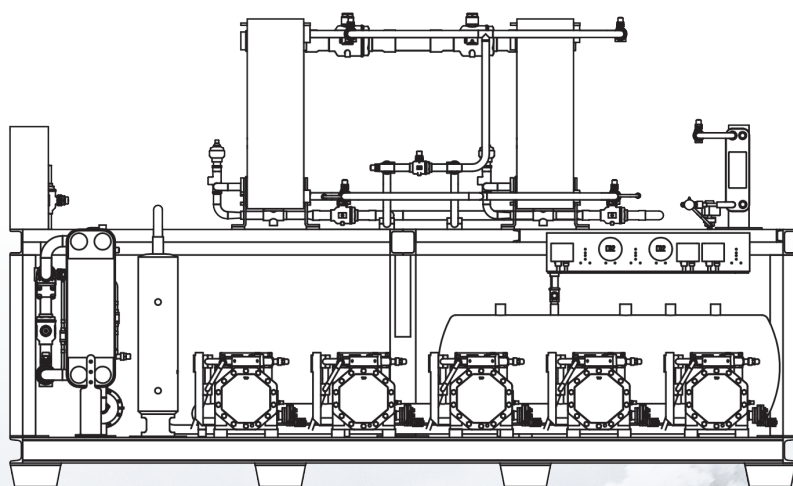
En caso de aumento anómalo de la temperatura o la presión en la zona de líquido, se activa el equipo de seguridad estabilizando la presión del **CO₂**. El equipo está diseñado para tomar la corriente de un grupo electrógeno y funciona incluso durante un corte de corriente.

REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Son empleadas en refrigeración comercial, cuando hay una producción frigorífica para MT existente, bien mediante expansión directa o mediante enfriadora.

REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Instalaciones con sistema de expansión seca. Siempre es necesario una producción frigorífica para realizar la condensación.





CENTRALES COMPRESORAS HÍBRIDAS

LA FUSIÓN DE DOS TECNOLOGÍAS: HFC PARA REFRIGERACIÓN Y CO₂ PARA CONGELACIÓN

POTENCIAS DE 8 a 647 kW en MT ■ DE 13 a 99 kW en BT



CONDENSADORES DE PLACAS

INTERCAMBIADOR SH/SC

COMPRESORES DE CO₂

RECIPIENTES DE LÍQUIDO DE AMBAS CENTRALES

TOTALMENTE INTERCONECTADO ENTRE LAS DOS CENTRALES

DISPONIBLE EN VERSIÓN COMPACTA Y VERSIÓN PARTIDA

COMPRESORES DE HFC



3 a 5 en MT
2 a 5 en BT



3 COMP.
TORNILLO



CARROCEÍA
CI-BOX
[OPCIONAL]



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



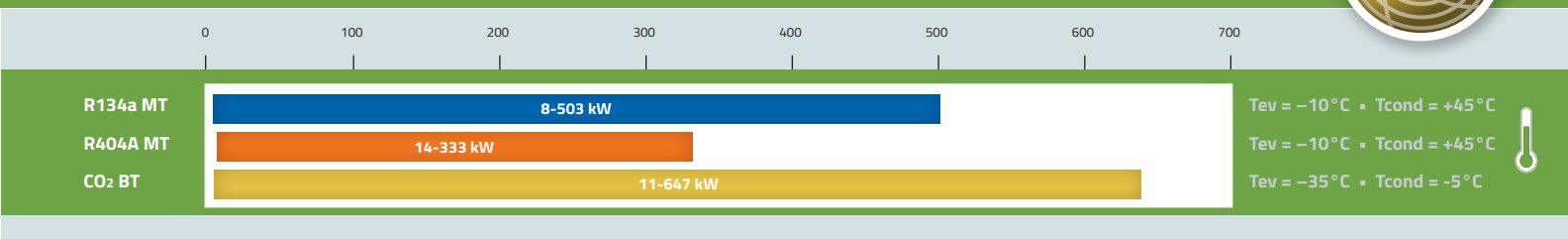
ELECTRÓNICA
CONTROL
[OPCIONAL]



MODO DE
SEGURIDAD
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



SERIE CH

Las centrales **CH** se componen de **dos centrales frigoríficas independientes** que trabajan conjuntamente.

La **central principal o HFC**, se encarga de abastecer los servicios de media temperatura y satisface las necesidades de condensación de la **central subordinada**, de **CO₂**. Esta última, de funcionamiento en ciclo **subcrítico**, atiende únicamente los servicios de baja temperatura.

Con **posibilidad de un diseño compacto**, en el que ambas centrales se construyen en una única máquina frigorífica o **diseño partido**, donde cada central es una máquina separada.

La posibilidad en montaje compacto se reserva para las bajas y medias potencias dentro de la gama.

La central de HFC puede usar compresores de tipo pistón CF o compresores de tornillo CT. La central de CO₂ es de la familia CO.

Compatible con el carrozado CI-BOX, insonorizado y apto para usos industriales y en intemperie.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Para el control total de las dos centrales. Incorporan las funciones de condensación del intercambiador de condensación de CO₂, la condensación flotante en la central de HFC y el control de la modulación proporcional en ambas.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

En caso de aumento anómalo de la temperatura o la presión en la zona de líquido, se activa el equipo de seguridad estabilizando la presión del CO₂. El equipo está diseñado para tomar la corriente de un grupo electrógeno y funciona incluso durante un corte de corriente.

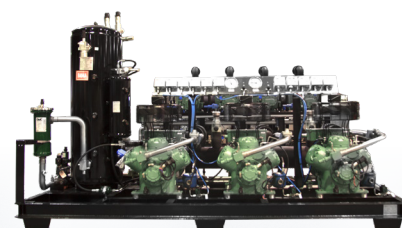
VERSIÓN COMPACTA



VERSIÓN PARTIDA



CENTRAL CO₂



CENTRAL HFC



SOLUCIONES INTEGRALES CICLO TRANSCRÍTICO

BOOSTER TRANSCRÍTICO PARA BAJA Y MEDIA TEMPERATURA

CUADRO ELÉCTRICO

Q

EQUIPO DE
SEGURIDAD

AX INTERCAMBIADORES
AUXILIARES

BT COMPRESORES DE
BAJA TEMPERATURA

RECIPIENTE CO₂

E

ECO

MT⁺ COMPRESORES DE
MEDIA TEMPERATURA

ACERO INOXIDABLE EN
EL 100% DE TUBERÍAS

ESQUEMA GENERAL FULL CO₂

UNIDAD
AUXILIAR



BT GAS
COOLER

MT GAS
COOLER



F-GAS FREE



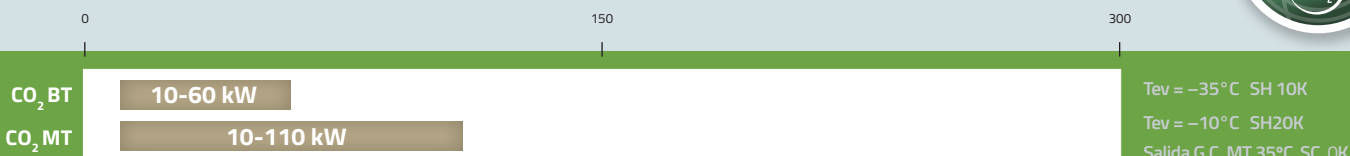
PLUG&PLAY



MODULACIÓN
PROPORCIONAL



DOBLE
SEGURIDAD



SERIE BT

La gama Full CO₂ aprovecha todas las **ventajas de trabajar con CO₂** como refrigerante principal: no inflamable, no tóxico, GWP de 1, y asegura el cumplimiento de la normativa F Gas en la instalación.

Es el sistema más utilizado en Europa. Prioriza el funcionamiento en ciclo subcrítico pero siempre que la temperatura exterior lo requiere, cambia automáticamente a modo transcrito.

La central está diseñada para una temperatura de 35°C a la salida del gas cooler. Para evitar la caída de rendimiento por encima de esta temperatura **se debe instalar un enfriador auxiliar.**



F Gas free En la sala de ventas solo interviene la refrigeración por CO₂



DOBLE SEGURIDAD

Varios componentes han sido sobredimensionados para poder asumir funciones principales en caso de emergencia, evitando la parada del sistema.



CONTROL ELECTRÓNICO

Incluye un avanzado software de control con pantalla táctil y visionado de datos en tiempo real. Versión compatible con electrónica Danfoss disponible.



FÁCIL MANTENIMIENTO

La automatización y el funcionamiento del sistema se rigen por estándares de tecnología abierta, con lo que abarata los costes de mantenimiento y reparación.

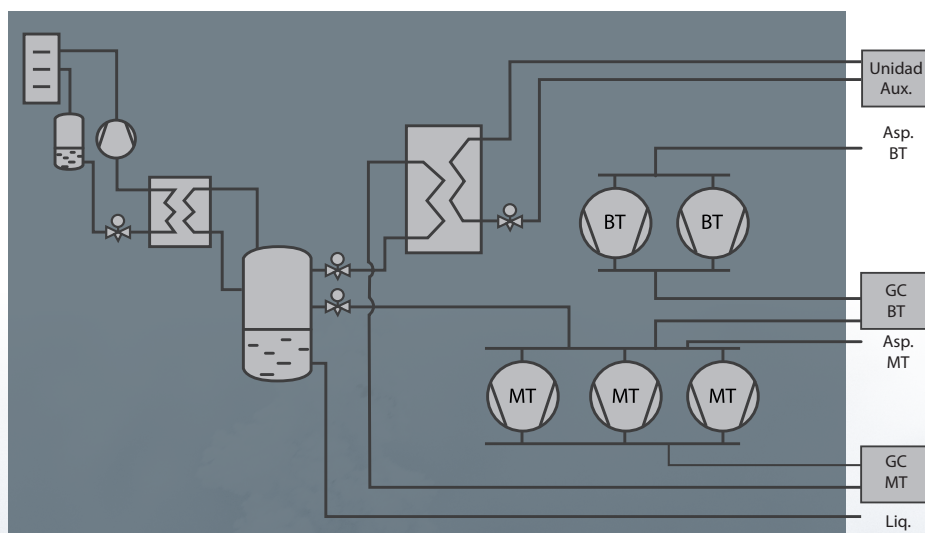
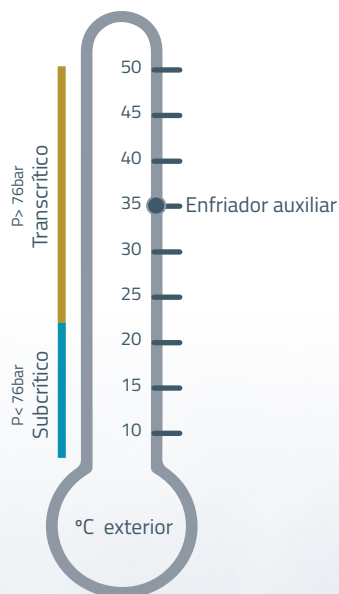


MODULACIÓN PROPORCIONAL

Un variador de frecuencia en cada grupo de compresores adapta su funcionamiento a la demanda puntual de cada momento ahorrando energía y prolongando la vida de la central.



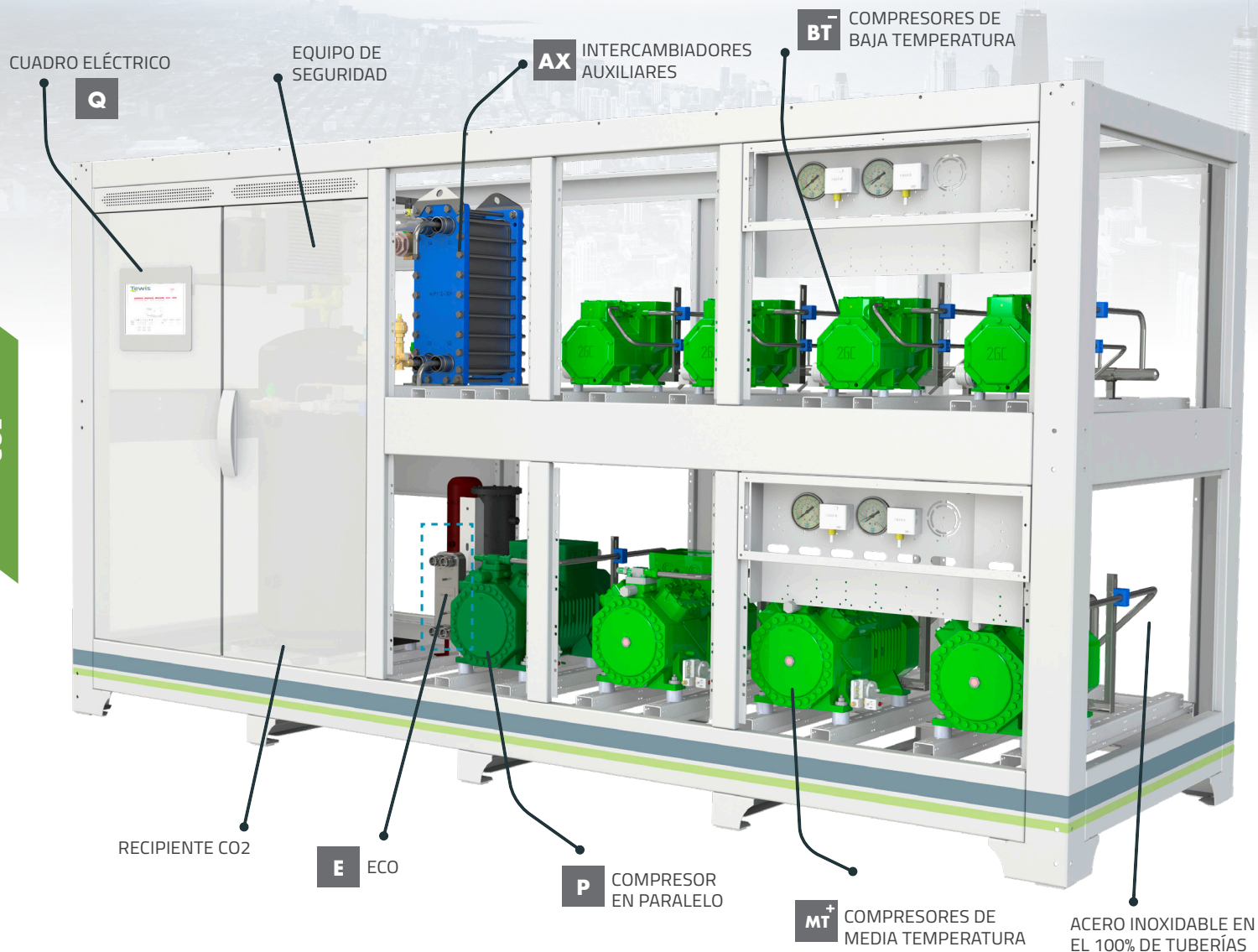
Todas las soluciones técnicas de esta gama se basan en los resultados del **informe técnico** que **Tewis** ha promovido en colaboración con la **universidad Jaume I** de Castellón.
Disponible en el enlace: bit.ly/tewisCO2





SOLUCIONES INTEGRALES CICLO TRANSCRÍTICO

BOOSTER TRADICIONAL PARA BAJA Y MEDIA TEMPERATURA CON COMPRESIÓN EN PARALELO.



ESQUEMA GENERAL FULL CO2



F-GAS FREE



PLUG&PLAY



MODULACIÓN
PROPORCIONAL



DOBLE
SEGURIDAD



SERIE BPT

Supone una evolución sobre el sistema anterior. Prioriza el funcionamiento en ciclo subcrítico pero siempre que la temperatura exterior lo requiere, cambia a transcrítico.

La central está diseñada para una temperatura de 35°C a la salida del gas cooler. Para evitar la caída de rendimiento por encima de esta temperatura **se debe instalar un enfriador auxiliar.**

La **compresión paralela** incluye uno o dos compresores que extraen vapor del depósito de acumulación, aligerando la carga del resto de compresores y **mejorando su índice de eficiencia.**

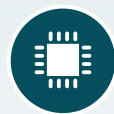


F Gas free En la sala de ventas solo interviene la refrigeración por CO₂



DOBLE SEGURIDAD

Varios componentes han sido sobredimensionados para poder asumir funciones principales en caso de emergencia, evitando la parada del sistema.



CONTROL ELECTRÓNICO

Incluye un avanzado software de control con pantalla táctil y visionado de datos en tiempo real. Versión compatible con electrónica Danfoss disponible.



FÁCIL MANTENIMIENTO

La automatización y el funcionamiento del sistema se rigen por estándares de tecnología abierta, con lo que abarata los costes de mantenimiento y reparación.



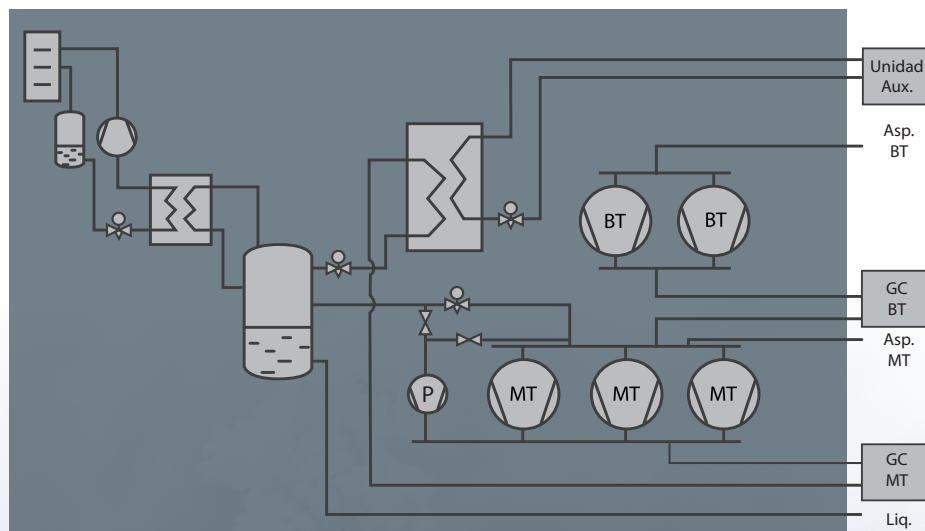
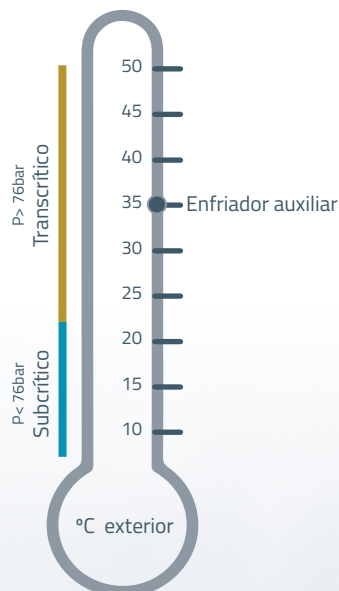
MODULACIÓN PROPORCIONAL

Un variador de frecuencia en cada grupo de compresores adapta su funcionamiento a la demanda puntual de cada momento ahorrando energía y prolongando la vida de la central.



Todas las soluciones técnicas de esta gama se basan en los resultados del **informe técnico** que **Tewis** ha promovido en colaboración con la **universidad Jaume I** de Castellón.

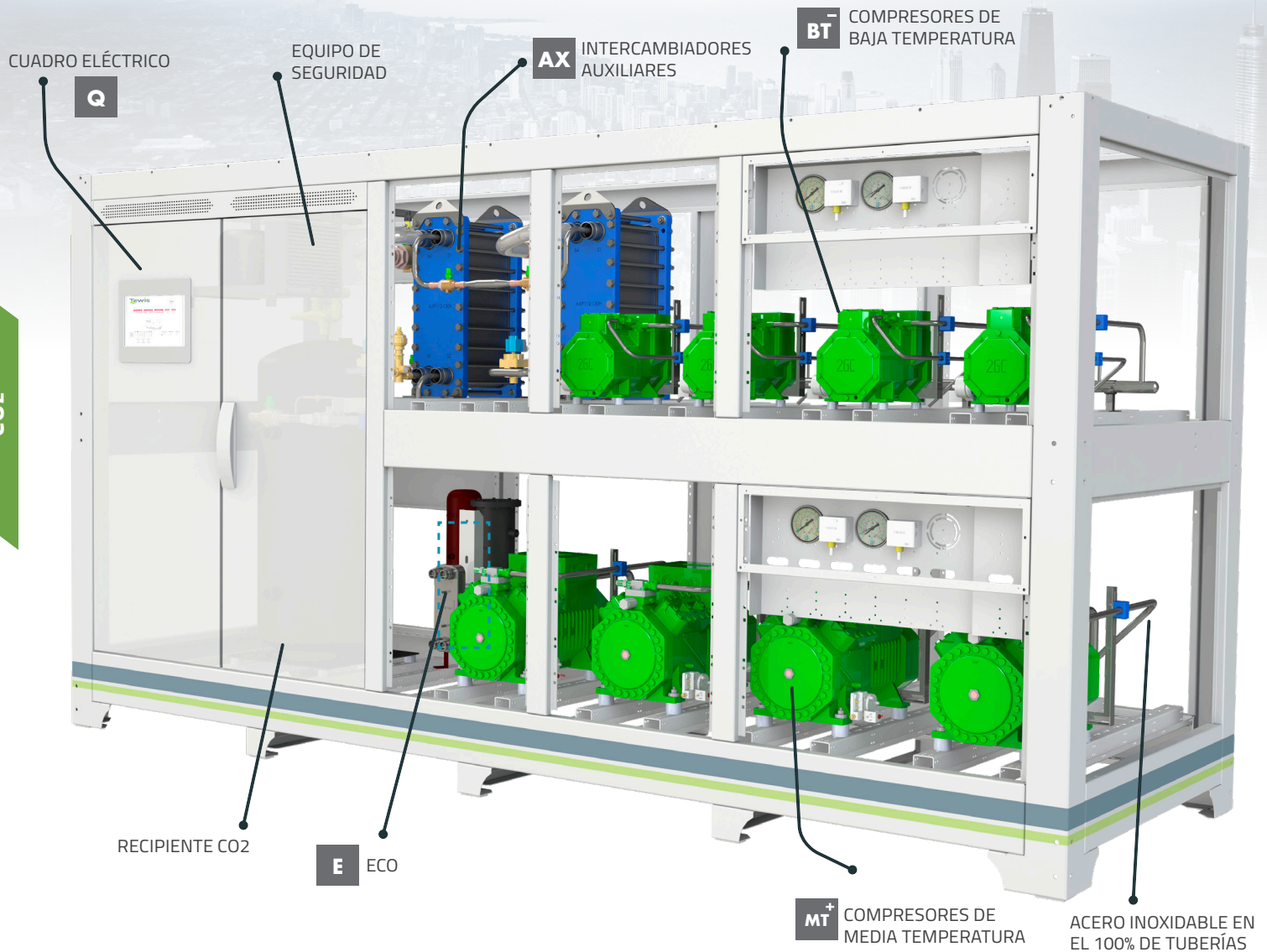
Disponible en el enlace: bit.ly/tewisCO2





SOLUCIONES INTEGRALES CICLO SUBCRÍTICO

BOOSTER CON ASISTENTE DE CONDENSACIÓN PARA BAJA Y MEDIA TEMPERATURA



ESQUEMA GENERAL FULL CO2



F-GAS FREE



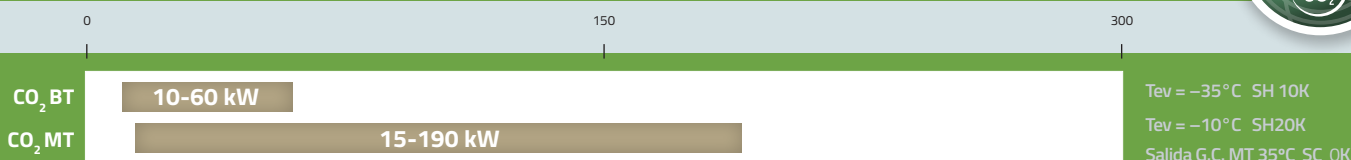
PLUG&PLAY



MODULACIÓN PROPORCIONAL



DOBLE SEGURIDAD



SERIE BC

Diseñado para funcionar estacionalmente en ciclo subcrítico, cuenta con la ayuda de un **equipo auxiliar para condensar el CO₂** cuando el gas cooler MT no puede hacerlo de por sí solo debido a una temperatura exterior alta.

La central está diseñada para una temperatura de 23°C a la salida del gas cooler. Para evitar la caída de rendimiento por encima de esta temperatura se debe instalar un equipo de condensación auxiliar.

En caso de avería del equipo auxiliar, el booster **puede cambiar a ciclo transcrito y seguir funcionando**, aunque reduciendo su capacidad de enfriamiento hasta un 50%.



F Gas free En la sala de ventas solo interviene la refrigeración por CO₂



DOBLE SEGURIDAD

Varios componentes han sido sobredimensionados para poder asumir funciones principales en caso de emergencia, evitando la parada del sistema.



CONTROL ELECTRÓNICO

Incluye un avanzado software de control con pantalla táctil y visionado de datos en tiempo real. Versión compatible con electrónica Danfoss disponible.



FÁCIL MANTENIMIENTO

La automatización y el funcionamiento del sistema se rigen por estándares de tecnología abierta, con lo que abarata los costes de mantenimiento y reparación.

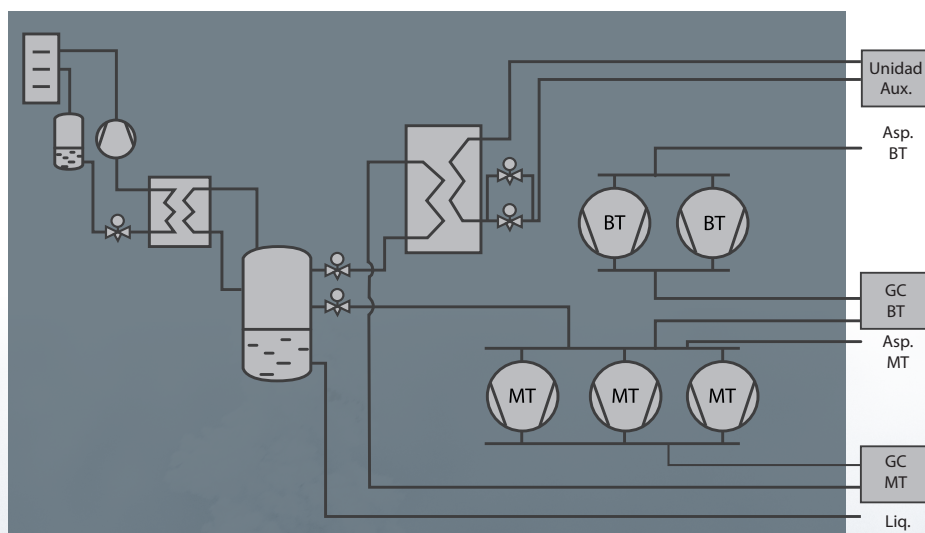
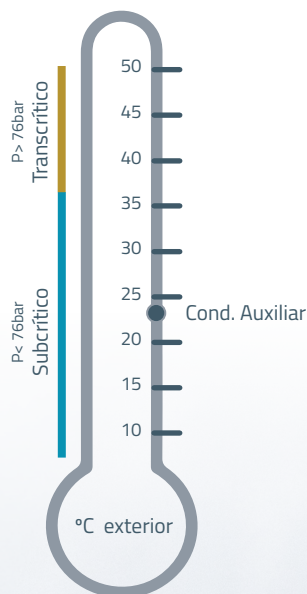


MODULACIÓN PROPORCIONAL

Un variador de frecuencia en cada grupo de compresores adapta su funcionamiento a la demanda puntual de cada momento ahorrando energía y prolongando la vida de la central.



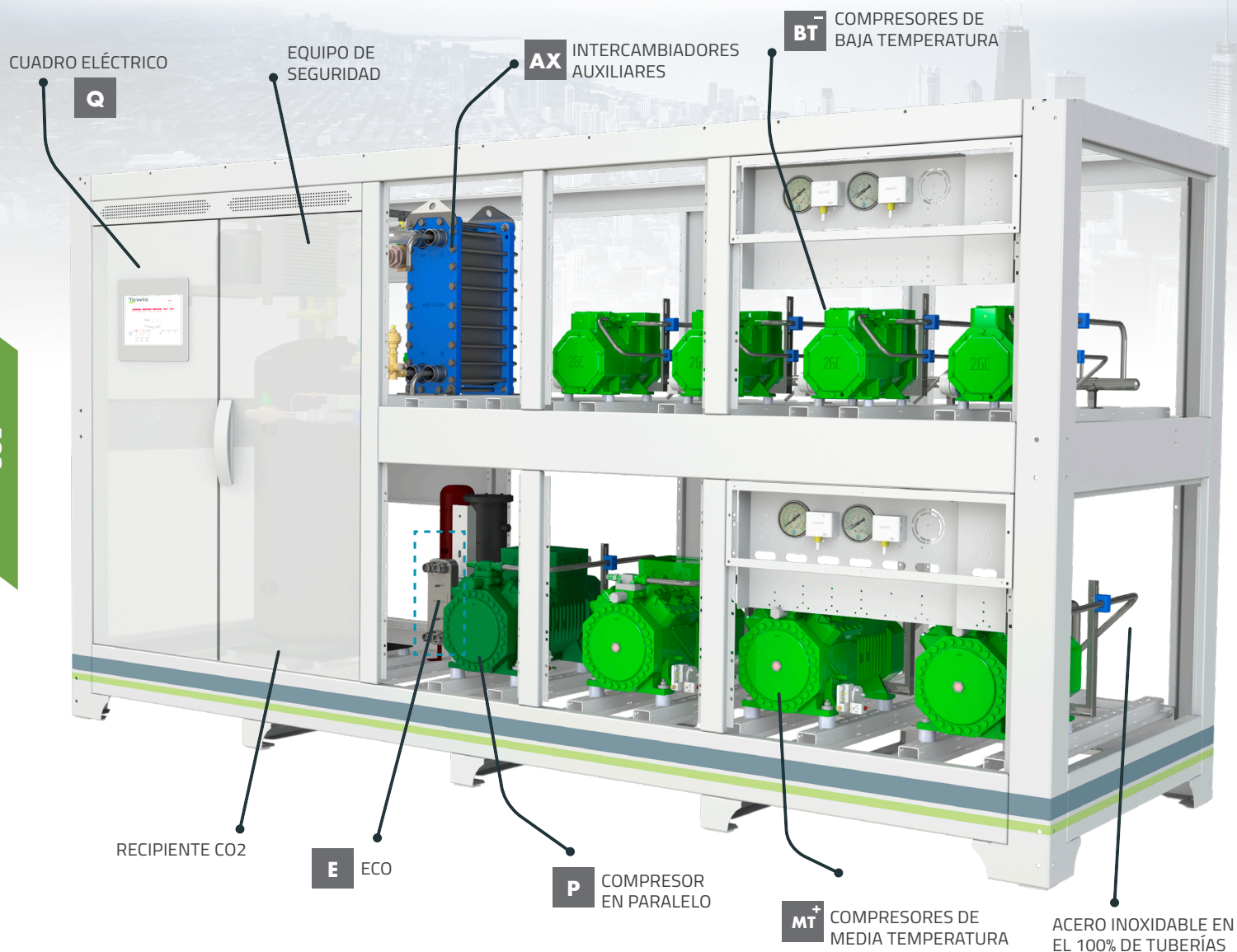
Todas las soluciones técnicas de esta gama se basan en los resultados del **informe técnico** que **Tewis** ha promovido en colaboración con la **universidad Jaume I** de Castellón.
Disponible en el enlace: bit.ly/tewisCO2





SOLUCIONES INTEGRALES CICLO SUBCRÍTICO

BOOSTER SUBCRÍTICO PARA BAJA Y MEDIA TEMPERATURA CON COMPRESIÓN EN PARALELO.



ESQUEMA GENERAL FULL CO2



F-GAS FREE



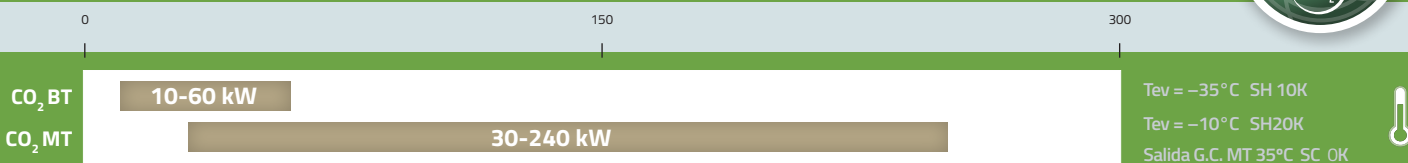
PLUG&PLAY



MODULACIÓN
PROPORCIONAL



DOBLE
SEGURIDAD



SERIE BPC

Diseñada para funcionar estacionalmente en ciclo subcrítico, cuenta con la ayuda de un **equipo auxiliar para condensar el CO₂** cuando el gas cooler MT no puede hacerlo de por sí solo debido a una temperatura exterior alta.

La central está diseñada para una temperatura de 23°C a la salida del gas cooler. Para evitar la caída de rendimiento por encima de esta temperatura se debe instalar un equipo de condensación auxiliar.

La **compresión paralela** aligera la carga de los compresores mejorando su eficiencia.

En caso de avería del equipo auxiliar, **puede cambiar a ciclo transcrito y seguir funcionando**, aunque reduciendo su capacidad de enfriamiento hasta un 50%.



F Gas free En la sala de ventas solo interviene la refrigeración por CO₂



DOBLE SEGURIDAD

Varios componentes han sido sobredimensionados para poder asumir funciones principales en caso de emergencia, evitando la parada del sistema.



CONTROL ELECTRÓNICO

Incluye un avanzado software de control con pantalla táctil y visionado de datos en tiempo real. Versión compatible con electrónica Danfoss disponible.



FÁCIL MANTENIMIENTO

La automatización y el funcionamiento del sistema se rigen por estándares de tecnología abierta, con lo que abarata los costes de mantenimiento y reparación.

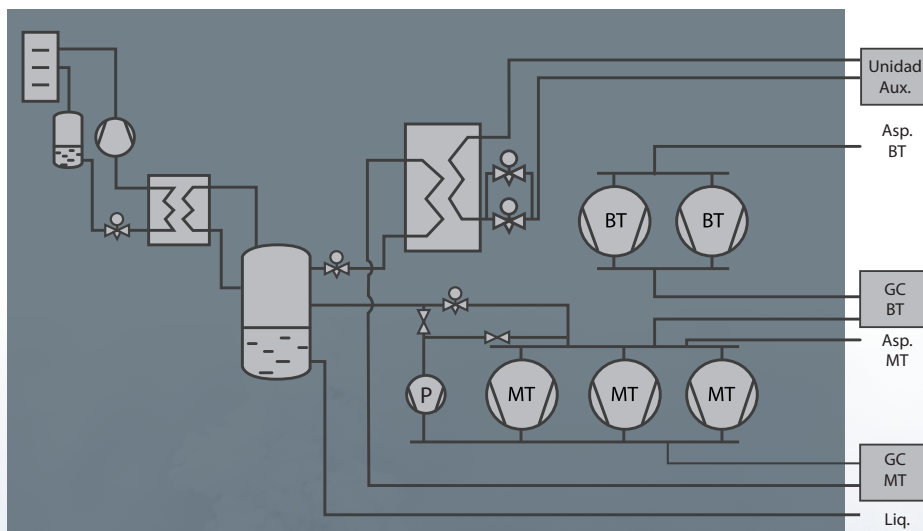
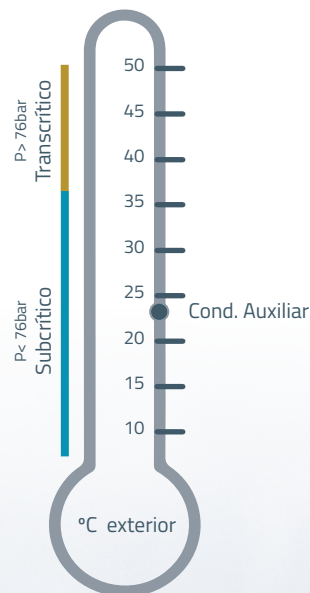


MODULACIÓN PROPORCIONAL

Un variador de frecuencia en cada grupo de compresores adapta su funcionamiento a la demanda puntual de cada momento ahorrando energía y prolongando la vida de la central.



Todas las soluciones técnicas de esta gama se basan en los resultados del **informe técnico** que **Tewis** ha promovido en colaboración con la **universidad Jaume I** de Castellón.
Disponible en el enlace: bit.ly/tewisCO2

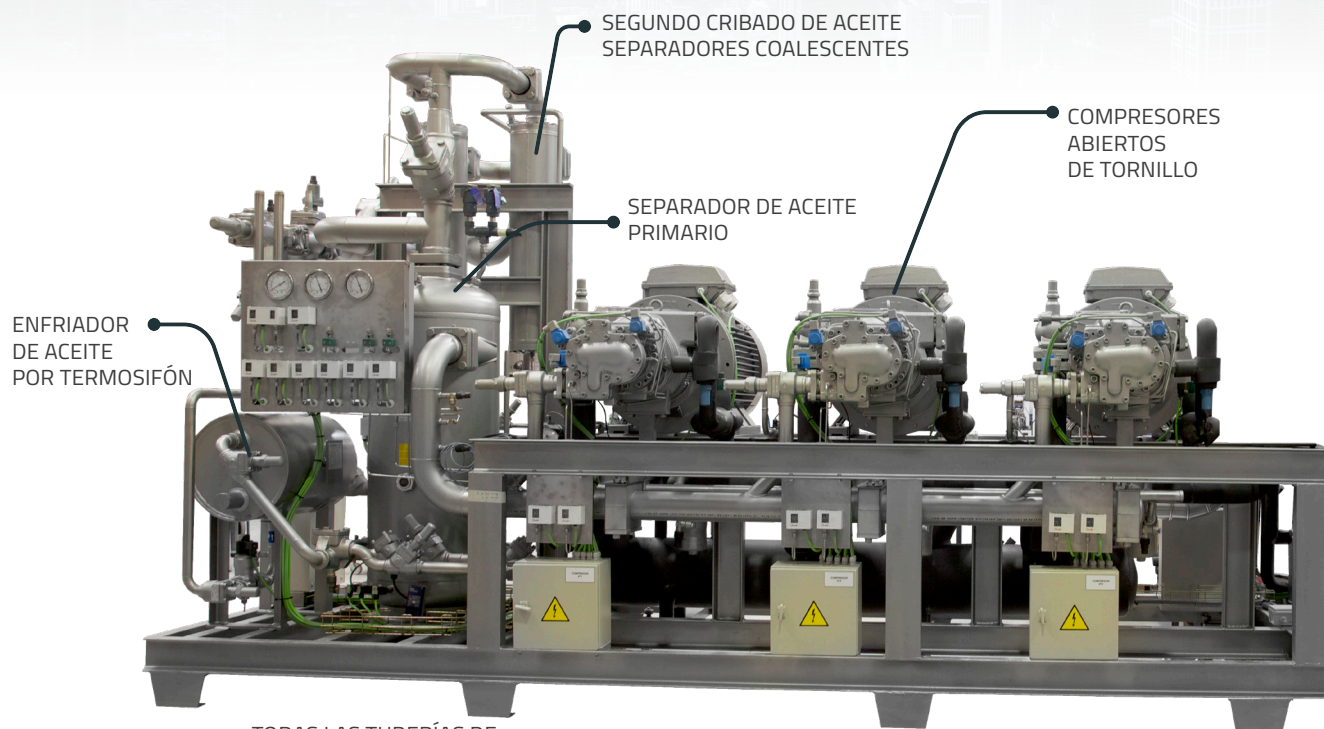




CENTRALES COMPRESORAS NH₃

LA GAMA DE CENTRALES FRIGORÍFICAS INDUSTRIALES QUE
APROVECHA EL POTENCIAL DEL NH₃

POTENCIAS DE 65 a 1.418 kW



ENFRIADOR
DE ACEITE
POR TERMOSIFÓN

SEGUNDO CRIBADO DE ACEITE
SEPARADORES COALESCENTES

SEPARADOR DE ACEITE
PRIMARIO

COMPRESORES
ABIERTOS
DE TORNILLO

TODAS LAS TUBERÍAS DE
ACERO INOXIDABLE

SISTEMA DE ACEITE
PRESURIZADO. NO
NECESITA BOMBA.



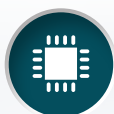
2 A 4 COMP.
TORNILLO



CARROCERÍA
CI-BOX
[OPCIONAL]



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



ELECTRÓNICA
DE CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL
[OPCIONAL]



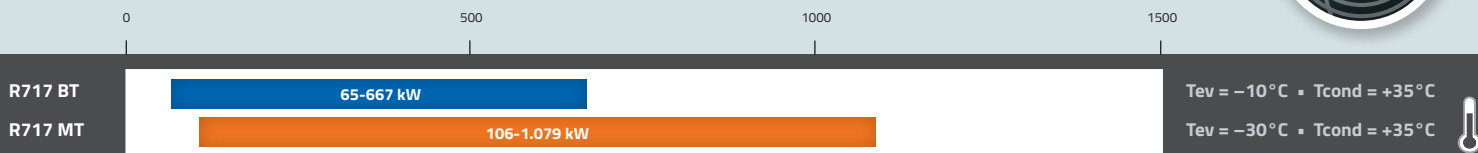
ECONOMIZADOR
[OPCIONAL]



F-GAS FREE



MODO DE
SEGURIDAD
[OPCIONAL]



SERIE CN

La familia **CN** se caracteriza por utilizar el refrigerante **R717** (amoniaco) y **compresores abiertos de tornillo**.

El R717 es un refrigerante natural y ecológico con GWP=0 que cumple con la norma F-Gas y queda **libre de tasas**.

Ofrece un amplio rango de potencias y **alta capacidad de parcialización**, que posibilita ajustar la producción frigorífica a la demanda de la instalación.

En vez de un compresor de gran potencia a carga parcial **trabajan uno o varios compresores al 100%**. La eficiencia de un **compresor** funcionando **al 100%** de su capacidad es siempre mucho **mayor** que bajo cargas parciales.

Un mayor número de compresores conexiados en paralelo incrementa notablemente la fiabilidad en el funcionamiento de la instalación.

Compatible con el carrozado CI-BOX, insonorizado y apto para usos industriales y en intemperie.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



ECONOMIZADOR

Mejora el rendimiento y eficiencia energética de las unidades BT subenfriando el líquido general en una etapa intermedia con una temperatura de evaporación más alta.



MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

CONSERVACIÓN DE FRESCOS > 0°C
CONSERVACIÓN DE CONGELADOS < -18°C
PROCESOS INDUSTRIALES
PLATAFORMAS LOGÍSTICAS

SALAS DE MANIPULACIÓN > 7°C
TÚNELES DE CONGELADO ESTÁTICOS
TÚNELES DE CONGELACIÓN EN CONTINUO

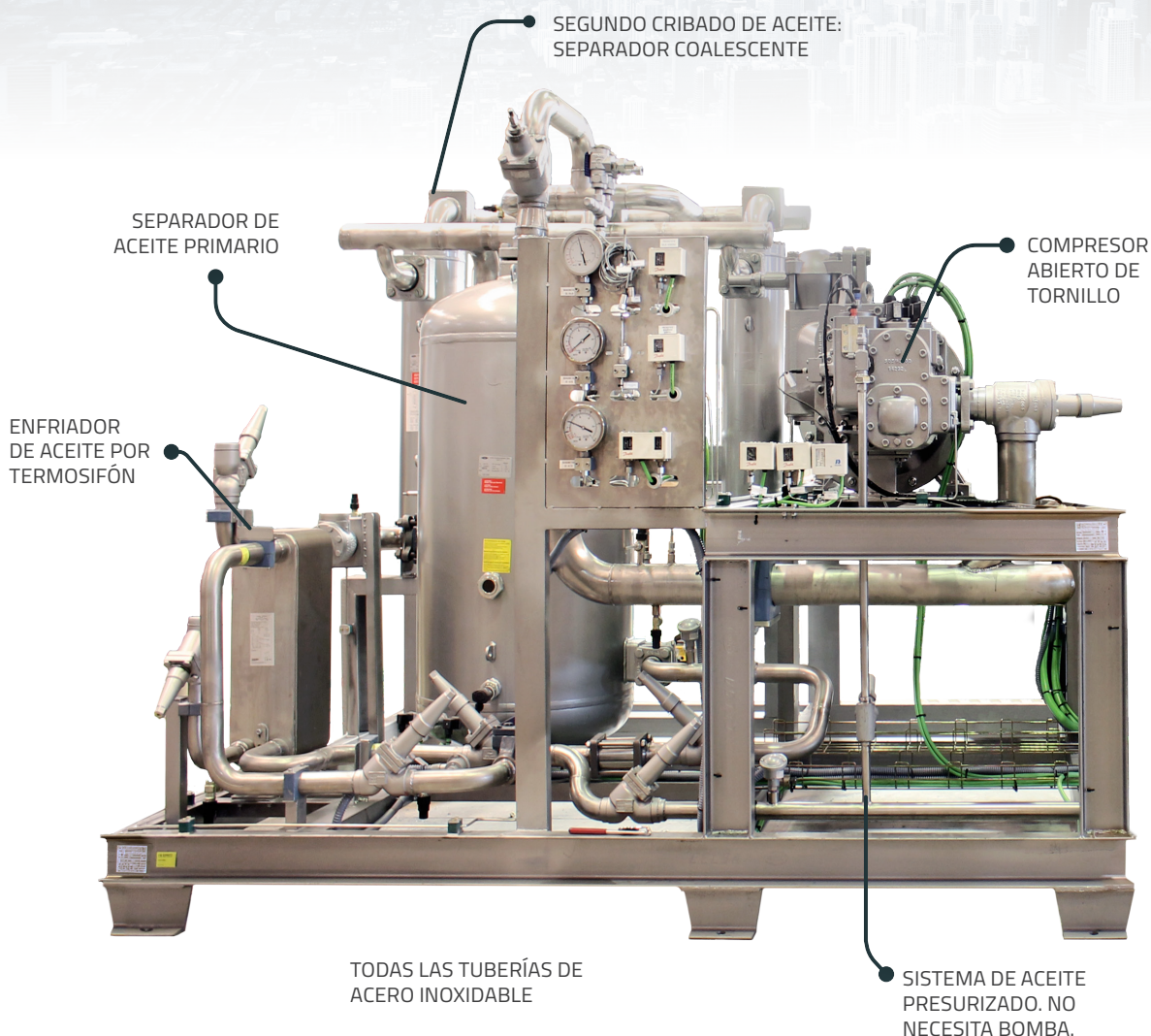




UNIDADES COMPRESORAS NH₃

LA GAMA DE GRUPOS DE COMPRESIÓN INDUSTRIALES
QUE APROVECHA EL POTENCIAL DEL NH₃

POTENCIAS DE 33 a 355 kW



1 COMP.
TORNILLO



CARROCERÍA
CI-BOX
[OPCIONAL]



CUADRO
ELÉCTRICO
[OPCIONAL]



ELECTRÓNICA
DE CONTROL
[OPCIONAL]



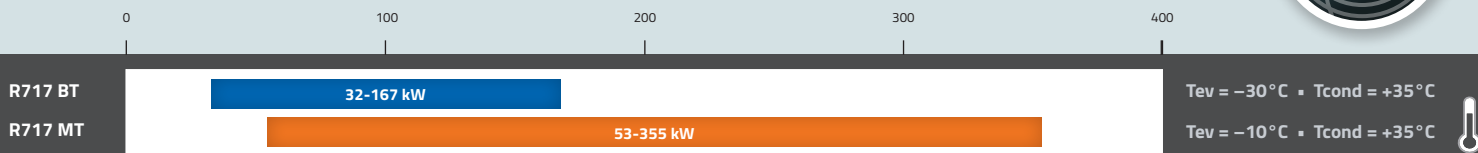
MODULACIÓN
PROPORCIONAL



F-GAS FREE



MODO DE
SEGURIDAD
[OPCIONAL]



SERIE CN unit

La familia **CN** se caracteriza por utilizar el refrigerante **R717** (amoniaco) y **compresores abiertos de tornillo**.

El R717 es un refrigerante natural y ecológico con GWP=0 que cumple con la norma F-Gas y queda **libre de tasas**.

Ofrece un amplio rango de potencias y **alta capacidad de parcialización**, que posibilita ajustar la producción frigorífica a la demanda de la instalación.

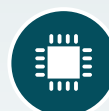
Estas unidades cuentan con un solo compresor pero, no por ello, tienen poca capacidad, pues utilizan compresores de gran tamaño que abarcan un gran abanico de potencias.

Compatible con el carrozado CI-BOX, insonorizado y apto para usos industriales y en intemperie.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.



ECONOMIZADOR

Mejora el rendimiento y eficiencia energética de las unidades BT subenfriando el líquido general en una etapa intermedia con una temperatura de evaporación más alta.

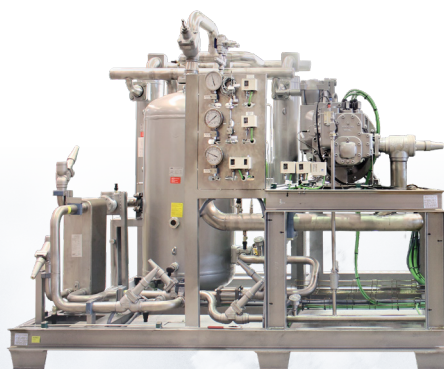


MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

CONSERVACIÓN DE FRESCOS $> 0^{\circ}\text{C}$
CONSERVACIÓN DE CONGELADOS $< -18^{\circ}\text{C}$
PROCESOS INDUSTRIALES
PLATAFORMAS LOGÍSTICAS

SALAS DE MANIPULACIÓN $> 7^{\circ}\text{C}$
TÚNELES DE CONGELADO ESTÁTICOS
TÚNELES DE CONGELACIÓN EN CONTINUO





CENTRALES ENFRIADORAS NH₃ GLICOL

CENTRALES FRIGORÍFICAS CON REFRIGERANTE NH₃ QUE INTEGRAN EL ENFRIADOR DE UN FLUIDO SECUNDARIO

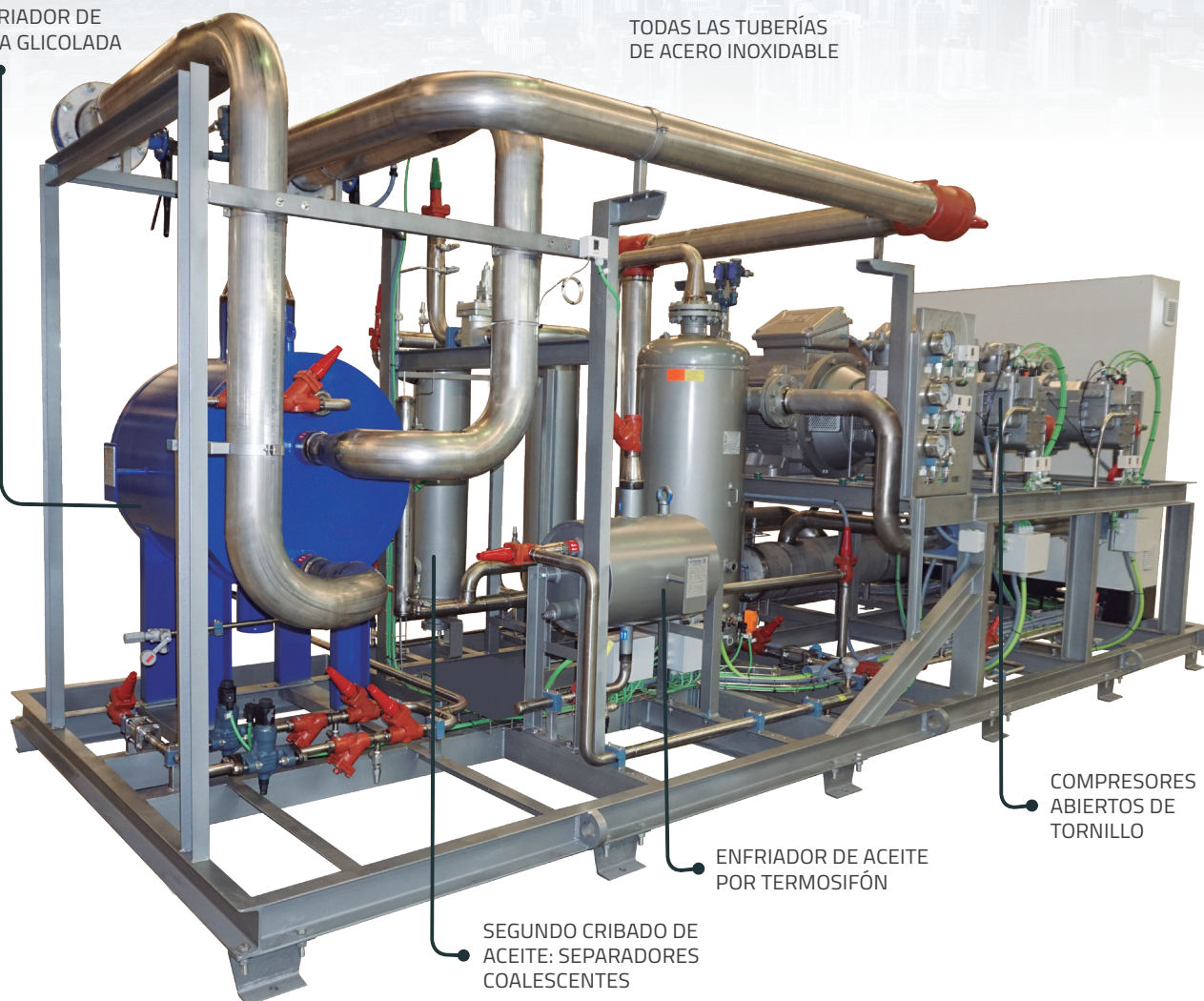
POTENCIAS DE 33 a 355 kW

DISPONIBLE EN VERSIÓN PARA
CONDENSACIÓN POR AGUA PARA UNA
CARGA REDUCIDA DE REFRIGERANTE



ENFRIADOR DE
AGUA GLICOLADA

TODAS LAS TUBERÍAS
DE ACERO INOXIDABLE



COMPRESORES
ABIERTOS DE
TORNILLO

ENFRIADOR DE ACEITE
POR TERMOSIFÓN

SEGUNDO CRIBADO DE
ACEITE: SEPARADORES
COALESCENTES



2 A 4 COMP.
TORNILLO



CARROCEÍA
CI-BOX
[OPCIONAL]



CUADRO
ELÉCTRICO



ELECTRÓNICA
DE CONTROL
[OPCIONAL]



MODULACIÓN
PROPORCIONAL



ECONOMIZADOR
[OPCIONAL]



F-GAS FREE



MODO
SEGURIDAD

R717 MT

80-1250 kW

SERIE CN CHILLER

La familia **CN** se caracteriza por utilizar el refrigerante **R717** (amoniaco) y **compresores abiertos de tornillo**.

El R717 es un refrigerante natural y ecológico con GWP=0 que cumple con la norma F-Gas y queda **libre de tasas**.

Ofrece un amplio rango de potencias y **alta capacidad de parcialización**, que posibilita ajustar la producción frigorífica a la demanda de la instalación.

Esta variante de la familia integra los accesorios necesarios para **enfriar agua glicolada**. En su diseño, se ha conseguido **reducir al máximo la carga de amoníaco**; de hecho, se puede reducir aún más si se elige integrar la condensación por agua.

Incluye intercambiador del tipo placas y carcasa. Funciona como sistema inundado y sirve tanto de evaporador como de separador.



MODULACIÓN PROPORCIONAL

Adapta la capacidad frigorífica a la demanda puntual del momento, ahorrando energía y prolongando la vida de la máquina.



CONTROL ELECTRÓNICO

Centralita electrónica con funciones de condensación flotante y control de la modulación proporcional. Incluye cableado para sistemas de telegestión.

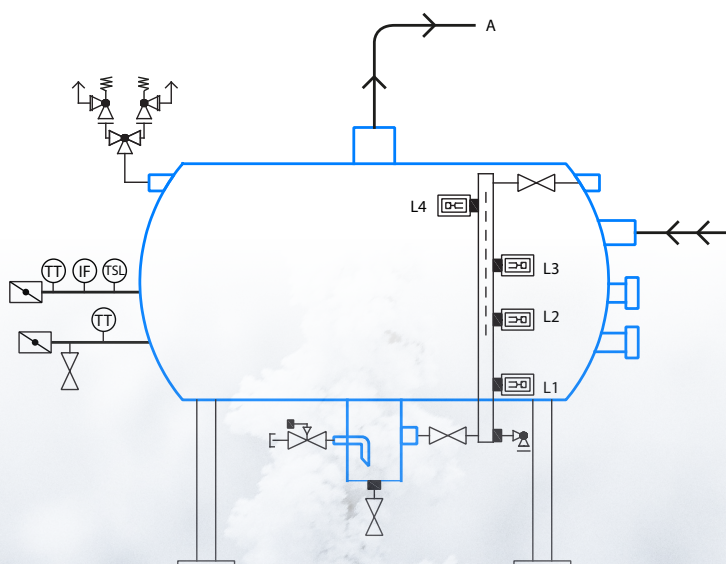


MODO DE SEGURIDAD

En caso de fallo de la centralita o sus sensores, la unidad pasa automáticamente a controlarse mediante presostatos. El control vuelve al modo electrónico una vez solucionado.

CONSERVACIÓN DE FRESCOS > 0°C
PROCESOS INDUSTRIALES
PLATAFORMAS LOGÍSTICAS

SALAS DE MANIPULACIÓN > 7°C
CÁMARAS DE ABATIMIENTO DE TEMPERATURA



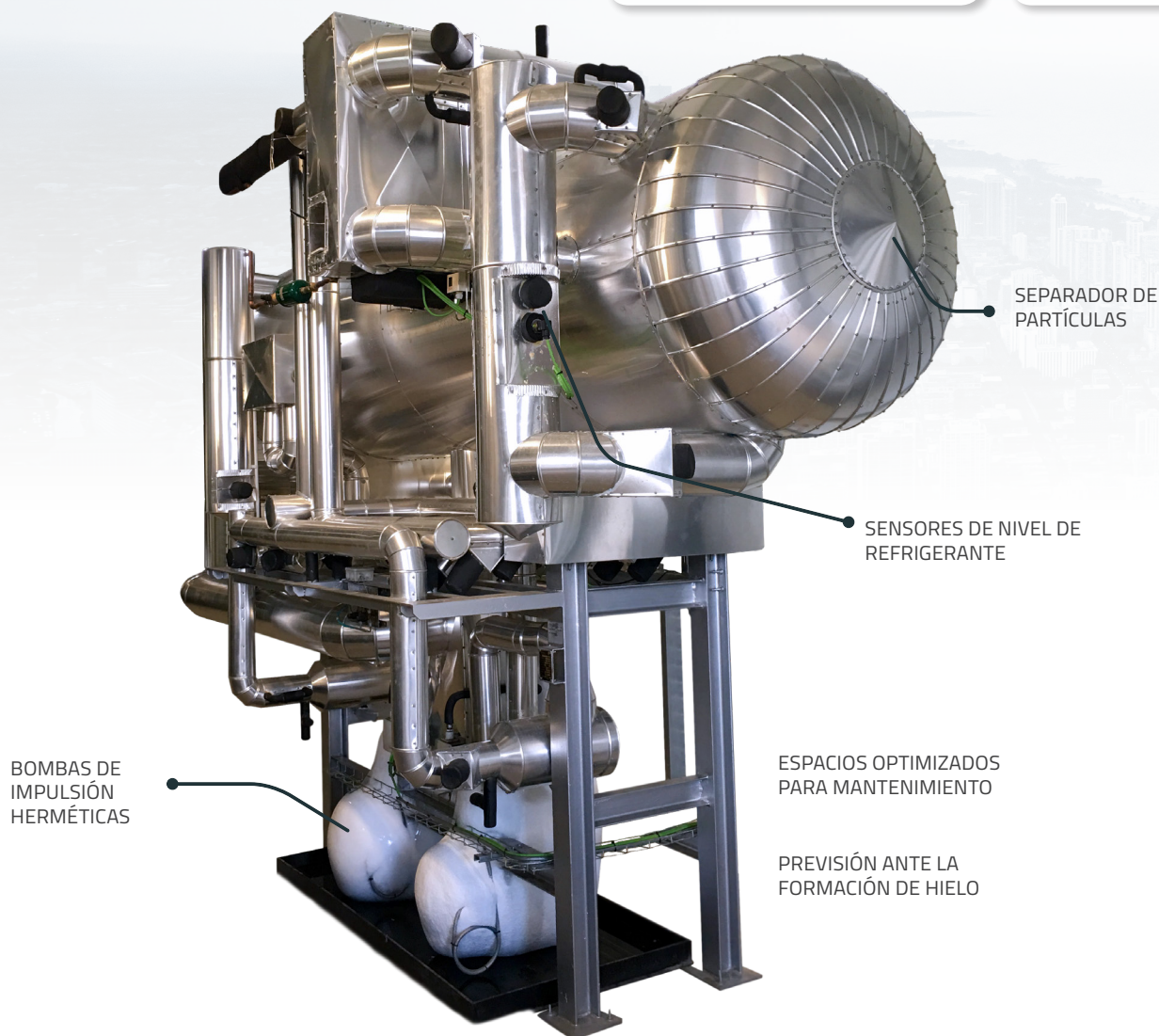


GRUPOS DE BOMBEO PARA SISTEMAS INUNDADOS

GRUPOS DE BOMBEO DE REFRIGERANTE PARA INSTALACIONES CON EVAPORADORES INUNDADOS EN INSTALACIONES INDUSTRIALES

MÁS EFICIENTES QUE LOS
EVAPORADORES DE EXPANSIÓN SECA

DISPONIBLE PARA
CO₂ O NH₃



BOMBAS DE
IMPULSIÓN
HERMÉTICAS

SEPARADOR DE
PARTÍCULAS

SENSORES DE NIVEL DE
REFRIGERANTE

ESPACIOS OPTIMIZADOS
PARA MANTENIMIENTO

PREVISIÓN ANTE LA
FORMACIÓN DE HIELO

Los grupos de bombeo tienen las siguientes características:

- > Separador de líquido-aspiración de tipo horizontal (mayor superficie para la sedimentación y estabilidad ante la succión de las bombas)
- > Bombas de impulsión de refrigerante líquido a punto de ebullición. De rodete radial, soportan la presencia de burbujas sin dejar de impulsar refrigerante. Diseñadas para evitar fugas ante una rotura interna.
- > Una bomba en reserva funcionando alternativamente con el resto.
- > Maniobras de seguridad de las bombas ante baja presión diferencial, poco refrigerante o alta temperatura.
- > Sistema proporcional de control de nivel (opcional).



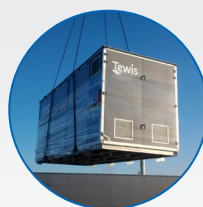
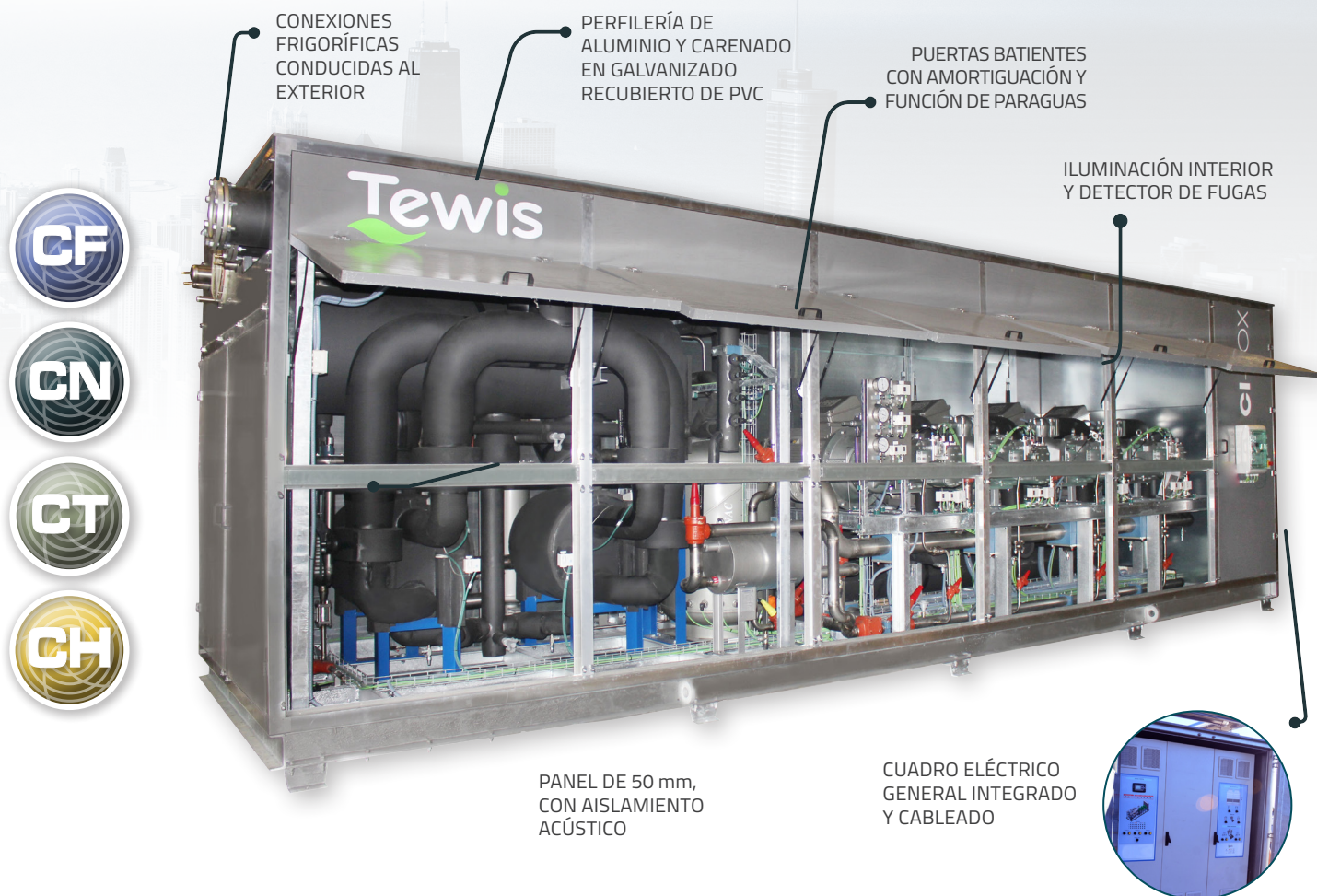
Bomba de
impulsión de
refrigerante

CARROZADO SALA DE MÁQUINAS INDUSTRIAL



UNA COMPLETA SALA DE MÁQUINAS DE CONEXIÓN RÁPIDA, PARA SITUAR EN INTemperIE INSTALACIONES DE GRANDES DIMENSIONES.

PUEDEN ALBERGAR CENTRALES FRIGORÍFICAS, INSTALACIONES ELÉCTRICAS, RECIPIENTES DE LÍQUIDO, SISTEMAS INTERCAMBIADORES DE CALOR Y/O GRUPOS DE BOMBEO.



Fácil instalación, ahorra tiempos de montaje y espacio en tienda



Opción de rejillas motorizadas para aislar fugas de refrigerante



Opción de cuadro externo para funciones especiales de emergencia



MONTAJE EXTERIOR



CARROCERÍA PROTECCIÓN



PLUG&PLAY



BAJO NIVEL SONORO



Parque Tecnológico
Auguste y Louis Lumière, 26
46980 Paterna (Valencia) ES
Tel.: (+34) 96 313 42 02

info@tewis.com



www.tewis.com

Certificaciones

2014/68/UE

2014/30/UE

2006/42/UE

2014/35/UE

2016/364/UE

2012/27/UE

Fabricación según normativa 97/23/CE

