

CASOS DE ÉXITO

# ///CENTRAL ECOSMART NH<sub>3</sub>



CHESTE, VALENCIA 2015

**Tewis**



## SOBRE LA INSTALACIÓN

Uno de los sectores más emergentes en el mundo de la refrigeración industrial, es el sector vinícola, la integración de sistemas de refrigeración en las bodegas vinícolas ha favorecido enormemente al sector aportando un gran valor en armonía, equilibrio y calidad al producto.

La refrigeración en las bodegas vinícolas permite tener la instalación en la temperatura óptima sin alterar los procesos de recepción, estrujado, fermentación, prensado y crianza, tanto en botella como en barrica.

La integración de los sistemas de refrigeración en este sector ha sido altamente favorable, produciendo una mayor demanda de nuestros vinos en el mercado.

Uno de los factores más destacables de esta instalación ha sido adaptarnos a las necesidades del cliente ante el desarrollo de un proyecto a medida. Nuestra empresa ha desarrollado la solución seleccionada para este proyecto siguiendo las necesidades

establecidas por parte de la empresa instaladora, con el objetivo de controlar los depósitos de mosto además de para bajar la temperatura del mosto tras el proceso de pasteurización. La central ECOSMART NH<sub>3</sub> con amoníaco como refrigerante ha sido la una unidad integrada en la instalación junto a un Chiller de glicol.

Esta unidad forma parte de las unidades llave en mano desarrolladas por Tewis en las que las necesidades de la empresa instaladora se integran en el sistema seleccionado.

Para esta cooperativa agrícola situada en la Comunidad Valencia, el sistema de refrigeración instalado cubre unos objetivos muy importantes en sus procesos de producción. La superficie industrial de sus instalaciones cuenta con una capacidad de recolección de más de 15 millones de kg de uva anuales, con unos niveles de producción que superan más de 12 millones de litros de mosto al año.



## COOPERATIVA VINÍCOLA

**LOCALIZACIÓN//** CHESTE (VALENCIA)

**APLICACIÓN//** ENFRIAMIENTO DE TANQUES DE MOSTO Y PASTEURIZADO

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**REFERENCIAS DE PRODUCTO//** SERIE CN

**SOLUCIÓN//** ECOSMART NH<sub>3</sub>

**POTENCIA//** 376 Kw (-7°C/+35°C) + 528 Kw (+3°C/+35°C)

**DIMENSIONES//** CHAS IS DE 4900x1800x2200

**REFRIGERANTES//** NH<sub>3</sub>

**COMPRESORES//** TORNILLOS ABIERTOS

**SISTEMAS INTEGRADOS//** RECUPERA DOR DE CALOR EN DESCARGA



### OBJETIVOS CUMPLIDOS

Gracias a la colaboración entre Tewis, la empresa instaladora y la Cooperativa vinícola, la realización del proyecto ha cumplido con los objetivos definidos ante, la duración en la realización del proyecto, el sistema de refrigeración seleccionado y la puesta en marcha de la instalación.

Los sistemas de refrigeración desarrollados por Tewis, cuentan con una gran ventaja basada en los procesos de producción, debido a la facilidad que ofrece al disponer de soluciones directamente finalizadas en su planta de producción. Las unidades se entregan completamente finalizadas y listas para su integración, facilitando la realización del proyecto y su mantenimiento.

Para la empresa instaladora que adquiere una unidad desarrollada por nuestra empresa, esta ventaja le permite optimizar sus tiempos de entrega, la puesta en marcha del proyecto y su posterior mantenimiento, mejorando de este modo los costes de inversión y durabilidad del proyecto.



La solución ECOSMART NH<sub>3</sub> cuenta con el amoniaco como refrigerante, cumpliendo de este modo con la F-GAS y las normativas en refrigeración, garantizando el presente y futuro de la instalación.

Para Tewis empresa líder en Consulting Energético y especializada en desarrollar Soluciones Integrales para instalaciones de sistemas de refrigeración realizar este proyecto consolida su trayectoria en el mercado nacional e internacional.

PARA LAS EMPRESAS IMPLICADAS EN EL PROYECTO EL RESULTADO OBTENIDO HA SIDO ALTAMENTE SATISFACTORIO, DESTACANDO GRANDES OBJETIVOS EN:

CUMPLIMIENTO DE LAS NORMATIVAS

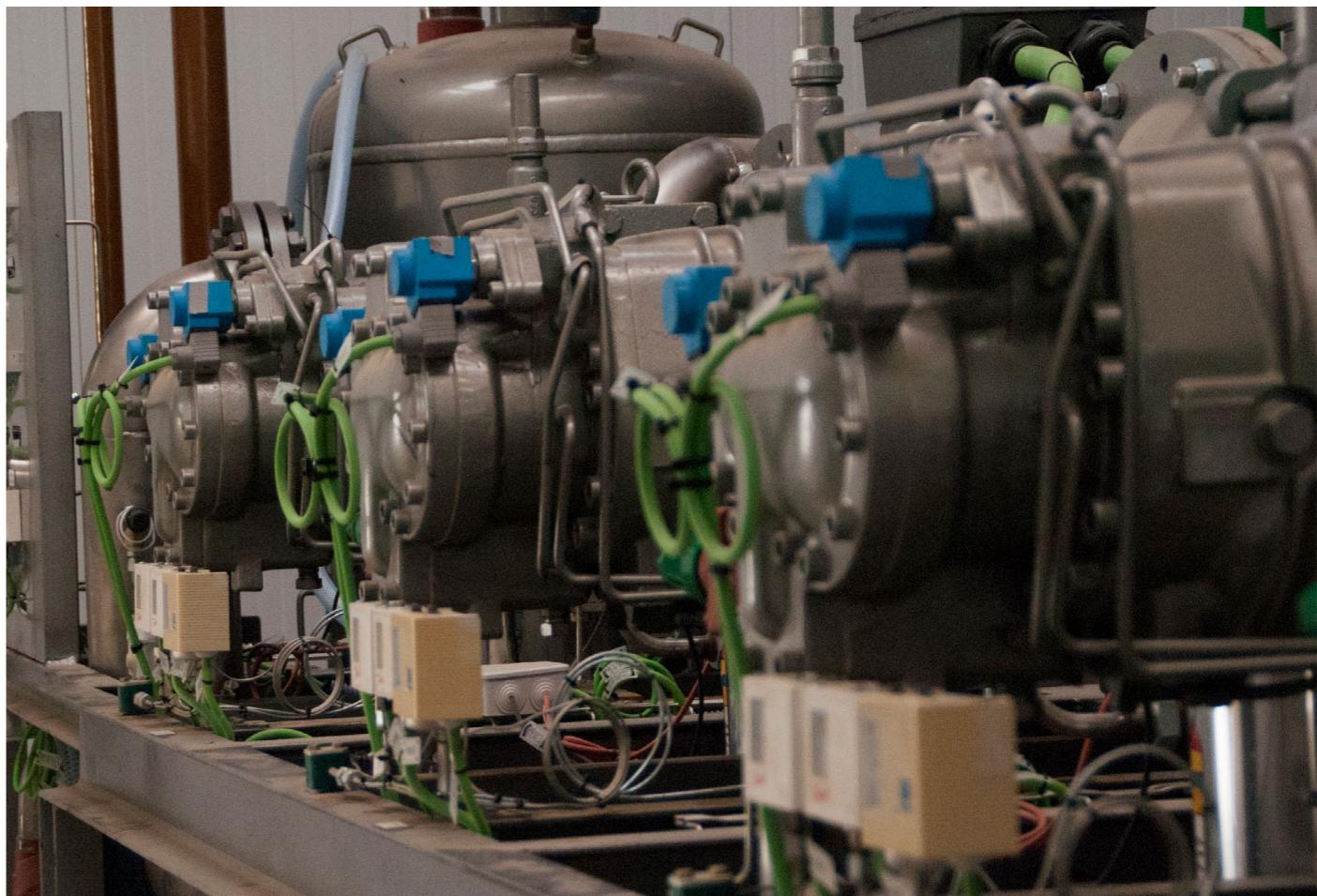
SIMPLEDAD TÉCNICA, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO.

DESARROLLO DE SOLUCIÓN A MEDIDA PARA LA EMPRESA INSTALADORA

INTEGRACIÓN SISTEMA NH<sub>3</sub> CON AMONIACO COMO REFRIGERANTE

FLEXIBILIDAD DE UBICACIÓN, MÁXIMA SEGURIDAD Y MÁXIMA CALIDAD EN ESTA UNIDAD





## ///DETALLES INSTALACIÓN





///DETALLES

DETALLES-CUADRO ELÉCTRICO//





# Tewis

MKT10-65ESV/1

Parque Tecnológico  
C/ Guglielmo Marconi, 14  
46980 Paterna (Valencia) ES  
Tel.: (+34) 96 313 42 02  
Fax: (+34) 96 350 07 87  
[www.tewis.com](http://www.tewis.com)  
[info@tewis.com](mailto:info@tewis.com)

