

NV66+

CENTRAL COMPACTA DE CO2 CON GAS COOLER INCORPORADO

La NV66+ es un equipo compacto y modular con un gran equipamiento para la generación de frío con **CO2 en ciclo transcrítico** (Ps. 130 bar.) que **atiende superficies de hasta 1200 m² en una o dos temperaturas**, trabajando como booster. Una solución muy completa que incorpora **hasta 5 compresores**, con versión axial y radial (puede instalarse tanto en exteriores como en interiores) y **no necesita unidad de emergencia**.

POTENCIAS : 22 a 70 kW (MT) / 0 a 15 kW (LT)

APLICACIONES: 700 a 1.200 m². MT / LT

TIPOLOGÍA DE RETAIL

- » SUPERMERCADOS PEQUEÑOS
- » SUPERMERCADOS MEDIANOS
- » ALMACENES FRIGORÍFICOS
- » PEQUEÑA INDUSTRIA

- ✓ Equipo compacto con Gas Cooler incluido.
- ✓ Apto para instalaciones en interior y exterior.
- ✓ Puede incorporar hasta 5 compresores.
- ✓ Equipo Plug & Play, todo en uno.
- ✓ No necesita unidad de emergencia.
- ✓ Gran aislamiento acústico, menos ruido exterior.
- ✓ PS: 130 bar.

NV66+ es un equipo muy completo que puede funcionar como booster transcrítico con gas cooler incorporado, una solución perfecta para supermercados y pequeña industria, sostenible y eficiente.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Doble batería en V.
- 3 configuraciones de salida de aire.
- Separador acumulador de aceite.
- Recipiente de líquido de 90l.
- Cuadro eléctrico integrado.
- Dos sensores electrónicos de nivel de refrigerante (alto y bajo).
- Tuberías y conexiones de cobre.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT.
- Variador de frecuencia para el compresor LT.

OPCIONES DISPONIBLES

- Versión Radial o Axial.
- RHX para recuperación de calor.
- IHX subenfriador de líquido interno.
- Dobles válvulas HP y FG.
- Colector de válvulas de seguridad
- Pantalla táctil de 10" TMS (Tewis Machine Supervisor).

PRESIONES DE DISEÑO CO2

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 90 bar.
- HP (Descarga): 130 bar.

COMPRESORES

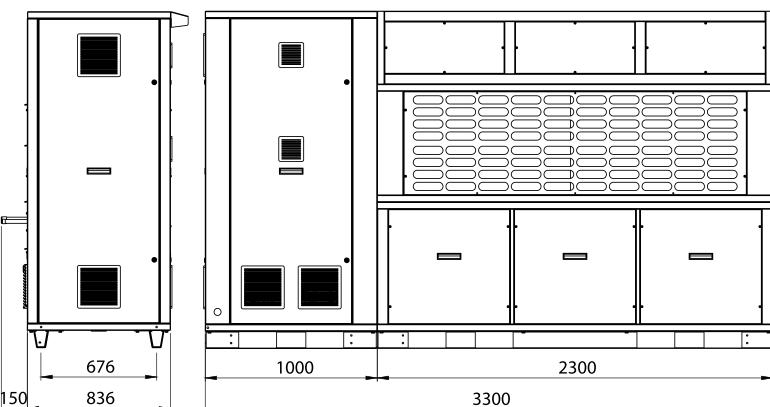
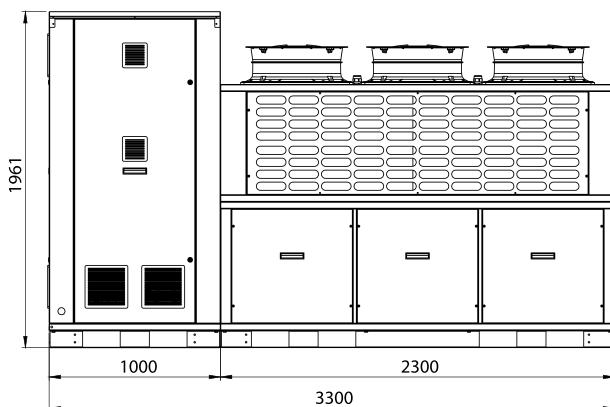
- BITZER

CONTROLADORES

- Tewis
- Danfoss
- Carel



COTAS NV66+ VERSIÓN AXIAL



COTAS NV66+ VERSIÓN RADIAL

Aplicaciones de hasta 1200 m² en una o dos temperaturas con una solución compacta todo en uno y CO2

MODELS & DATA									
BASE CODE	APPLICATION	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT COMPRESSORS	LT COMPRESSORS
GNV66_148ZBX	MT	77	—	71	—	66	—	1x 4JTE-15K (INV) + 2x 4HTE-20K	—
GNV66_020ZBX	MT	67	—	64	—	52	—	1x 4JTE-15K (INV) + 2x 4JTE-15K	—
GNV66_230ZBX	MT	59	—	54	—	47	—	1x 4MTE-10K (INV) + 2x 4JTE-15K	—
TNV66_228ZBX									
TNV66_228ZBX	MT+LT	21	14	19	14	15	14	1x 4PTE-7K (INV) + 2x 4MTE-10K	1x 2JSL-2K (INV) + 1x 2JSL-2K
TNV66_540YBX	MT+LT	44	11	39	11	33	11	1x 4MTE-10K (INV) + 2x 4JTE-15K	1x 2KSL-1K (INV) + 1x 2KSL-1K
TNV66_139ZBX	MT+LT	49	14	46	14	35	14	1x 4JTE-15K (INV) + 2x 4JTE-15K	1x 2JSL-2K (INV) + 1x 2JSL-2K
TNV66_224ZBX	MT+LT	51	14	48	14	42	14	1x 4JTE-15K (INV) + 2x 4HTE-20K	1x 2JSL-2K (INV) + 1x 2JSL-2K
TNV66_229ZBX	MT+LT	47	18	44	18	38	18	1x 4JTE-15K (INV) + 2x 4HTE-20K	1x 2HSL-3K (INV) + 1x 2HSL-3K

■ MT Evaporation Temperature: -8°C/LT Evaporation Temperature: -32°C/Ambient Temperature: +32°C

■ MT Evaporation Temperature: -8°C/LT Evaporation Temperature: -32°C/Ambient Temperature: +35°C

■ MT Evaporation Temperature: -8°C/LT Evaporation Temperature: -32°C/Ambient Temperature: +40°C

